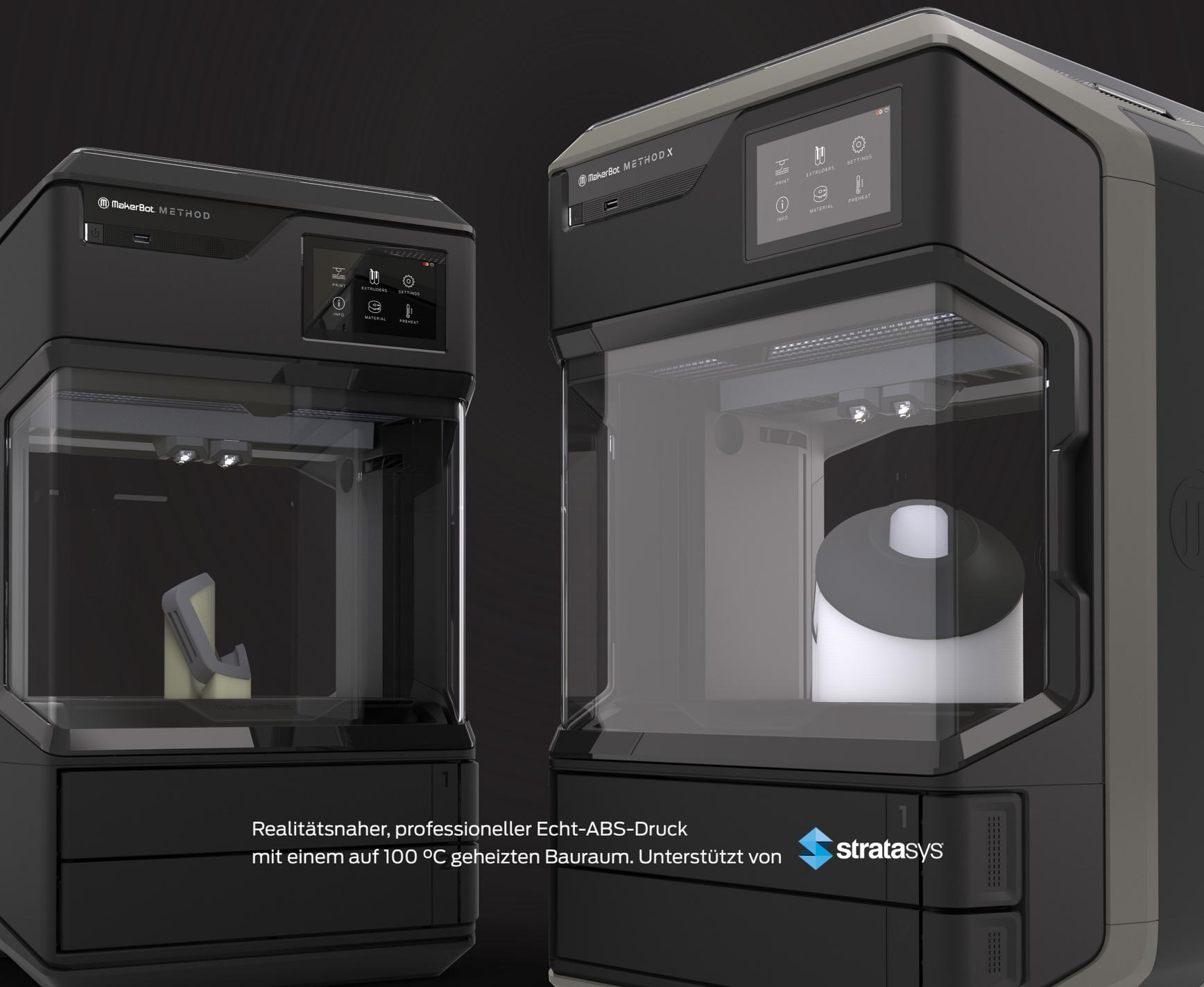




# METHOD™

Eine Workstation für die Fertigung.



Realitätsnaher, professioneller Echt-ABS-Druck  
mit einem auf 100 °C geheizten Bauraum. Unterstützt von



# METHOD™

## EINE WORKSTATION FÜR DIE FERTIGUNG.

Realitätsnaher, professioneller Echt-ABS-Druck mit einem auf 100 °C geheizten Bauraum.

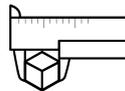
Unterstützt von  stratasys

# DRUCKEN SIE KOMPLEXE UND HALTBARE ABS-TEILE IN EINER AUF 100 °C GEHEIZTEN KAMMER FÜR ENDANWENDUNGEN UND FERTIGUNGSWERKZEUGE.



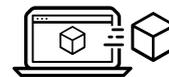
**REALITÄTSNAHER, PROFESSIONELLER ABS-DRUCK MIT EINEM AUF 100 °C GEHEIZTEN BAURAUM. UNTERSTÜTZT VON STRATASYS®**

- › Kann bis zu 15 °C höhere Temperaturen<sup>1</sup> aushalten als modifizierte ABS-Materialformeln für Desktop-3D-Drucker
- › Unterstützt vom löslichen Stützmaterial Stratasys® SR-30
- › Erstklassige Haftung der Z-Schichten ohne Verzug oder Verwerfen



**FERTIGUNGSBEREITES MATERIAL, EINSCHLIESSLICHECHTES ABS, PETG, TOUGH UND VIELE MEHR.**

- › Maßgenauigkeit des fertigen Teils:  $\pm 0,2 \text{ mm}^2$
- › Drucken komplexer Baugruppen mit exakten Toleranzen

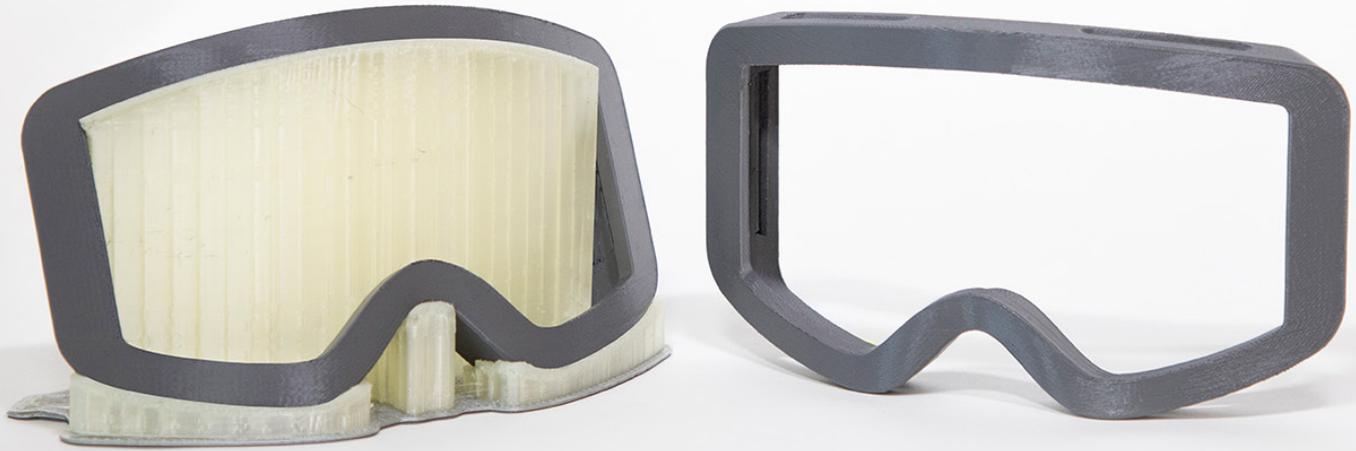


**EIN AUTOMATISIERTES, WARTUNGSFREIES DRUCKSYSTEM FÜR DEN GEWERBLICHEN EINSATZ.**

- › Doppelt so schnell wie führende Desktop-3D-Drucker<sup>3</sup>
- › 300.000+ Teststunden insgesamt auf mehr als 150 Druckern
- › Nahtlose CAD-Integration mit:



# ENTWURFSMA Æ WERDEN EINGEHALTEN.

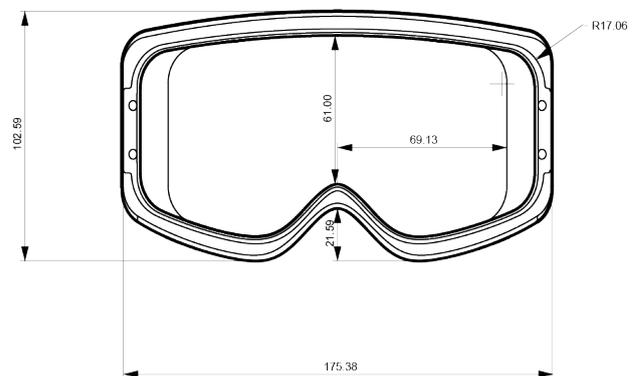


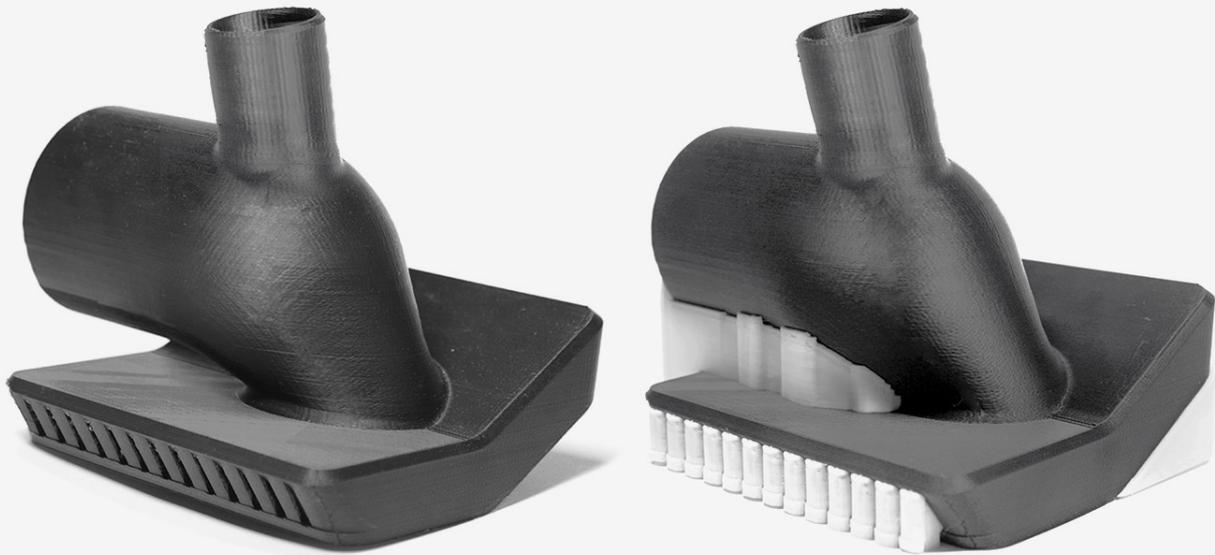
## MODULARE SKIBRILLE

BESCHLEUNIGTE KONZEPTION

### TECHNISCHE DATEN

<b>GRÖSSE</b>	17,6 cm x 10,2 cm x 4,9 cm
<b>VOLUMEN</b>	74,5 cm <sup>3</sup>
<b>CAD-UMSETZUNG</b>	18 Std. 21 Min.
<b>GEDRUCKT AUF</b>	METHOD
<b>TEILEKOSTEN</b>	USD 7,69
<b>MODELLMATERIAL</b>	MakerBot Tough
<b>STÜTZMATERIAL</b>	MakerBot Precision Dissolving PVA



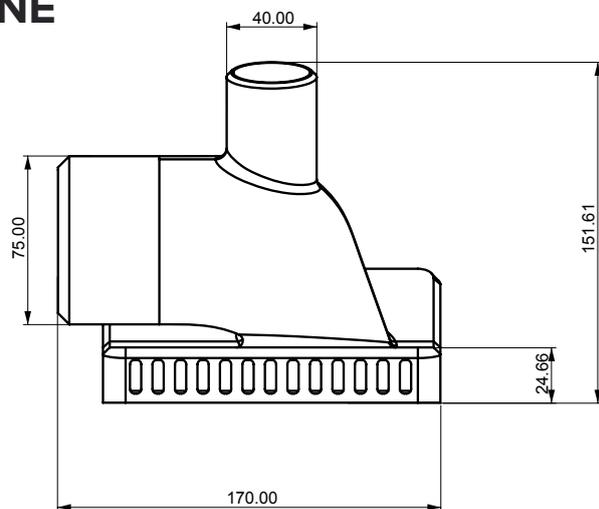


## EOA-ROBOTERSCHLEIFMASCHINE

FERTIGUNGSWERKZEUGE®

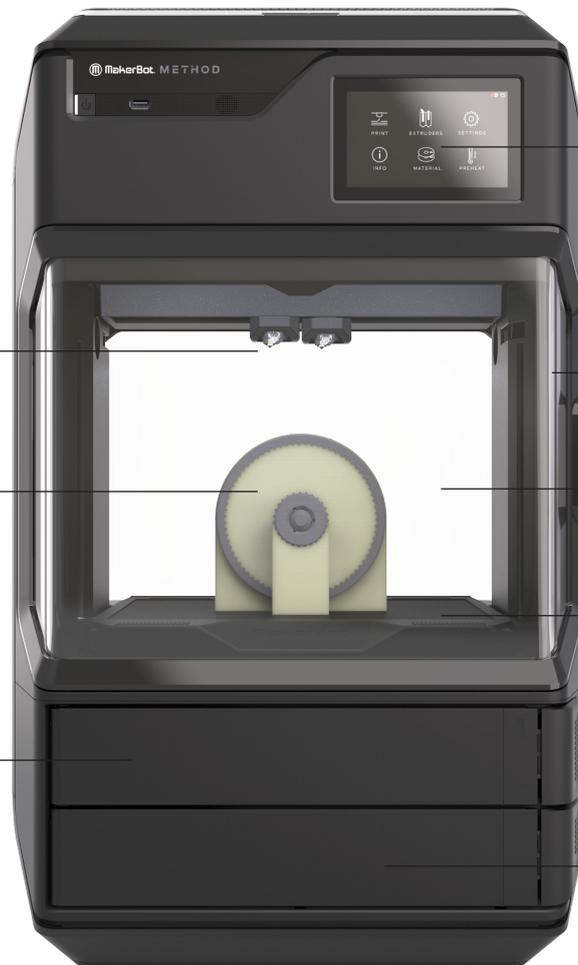
### TECHNISCHE DATEN

<b>GRÖSSE</b>	17 cm x 15,1 cm x 13,7 cm
<b>VOLUMEN</b>	410 cm <sup>3</sup>
<b>CAD-UMSETZUNG</b>	66 Std. 15 Min.
<b>GEDRUCKT MIT</b>	METHOD X
<b>TEILEKOSTEN</b>	USD 12,5
<b>MODELLMATERIAL</b>	MakerBot ABS
<b>STÜTZMATERIAL</b>	Stratasys® SR-30



# BAHNBRECHENDE TECHNOLOGIE BASIEREND AUF PATENTEN VON STRATASYS<sup>®</sup> – EINEM WELTWEITEN BRANCHENFÜHRER IM INDUSTRIE- 3D-DRUCK.

SENSOREN & KONNEKTIVITÄT



TOUCHSCREEN-STEUERUNG

DUAL-PERFORMANCE-EXTRUDER

EXTREM STABILE  
METALLRAHMEN-  
KONSTRUKTION

WASSERLÖSLICHES STÜTZSYSTEM

ZIRKULIEREND BEHEIZTE  
KAMMER

TROCKEN VERSIEGELTE  
MATERIALKAMMERN

FEDERSTAHLBAUPLATTE

SMART SPOOLS UND SMART  
ASSIST MATERIALEINFÜLLUNG



## GESCHWINDIGKEIT UND MASSGENAUIGKEIT

# DUAL-PERFORMANCE-EXTRUDER

Das Dual-Performance-Extruder-System wurde von Grund auf so gestaltet, dass es die Druckzeiten verkürzt und gleichzeitig Maßgenauigkeit liefert.

### INTELLIGENTE SENSOREN FÜR MATERIALMANAGEMENT UND DRUCKSCHUTZ

Jeder Performance Extruder basiert auf industriellen Grundstrukturen und enthält eine Reihe von Sensoren, die erkennen, wenn das Material zur Neige geht, und eine aktive Stauerkennung während der gesamten Druckdauer ermöglichen. Dies entspricht einem autonomen Schutz für Ihren Druck und Ihren Drucker.

### GRÖßERES DREHMOMENT MIT EINEM DUAL-VORSCHUBZAHNRAD-VERHÄLTNISS VON 19:1

Große Kraft sorgt für herausragende Leistung. Das Dual-Vorschubzahnrad-Verhältnis von 19:1 sorgt dafür, dass stets Material im Zufuhrschacht und bereit für eine zuverlässige Materialextrusion in jeder Schicht ist.

### VERLÄNGERTER THERMISCHER KERN MIT WENIGER ALS 60 SEKUNDEN ANLAUFZEIT

Ein verlängerter thermischer Kern und eine schnelle Anlaufzeit sorgen dafür, dass die Materialien startbereit sind, sobald Ihre Ideen es sind.



## ZIRKULIEREND BEHEIZTE KAMMER

## KOMPROMISSLOSE SCHICHTHAFTUNG UND TEILEFESTIGKEIT

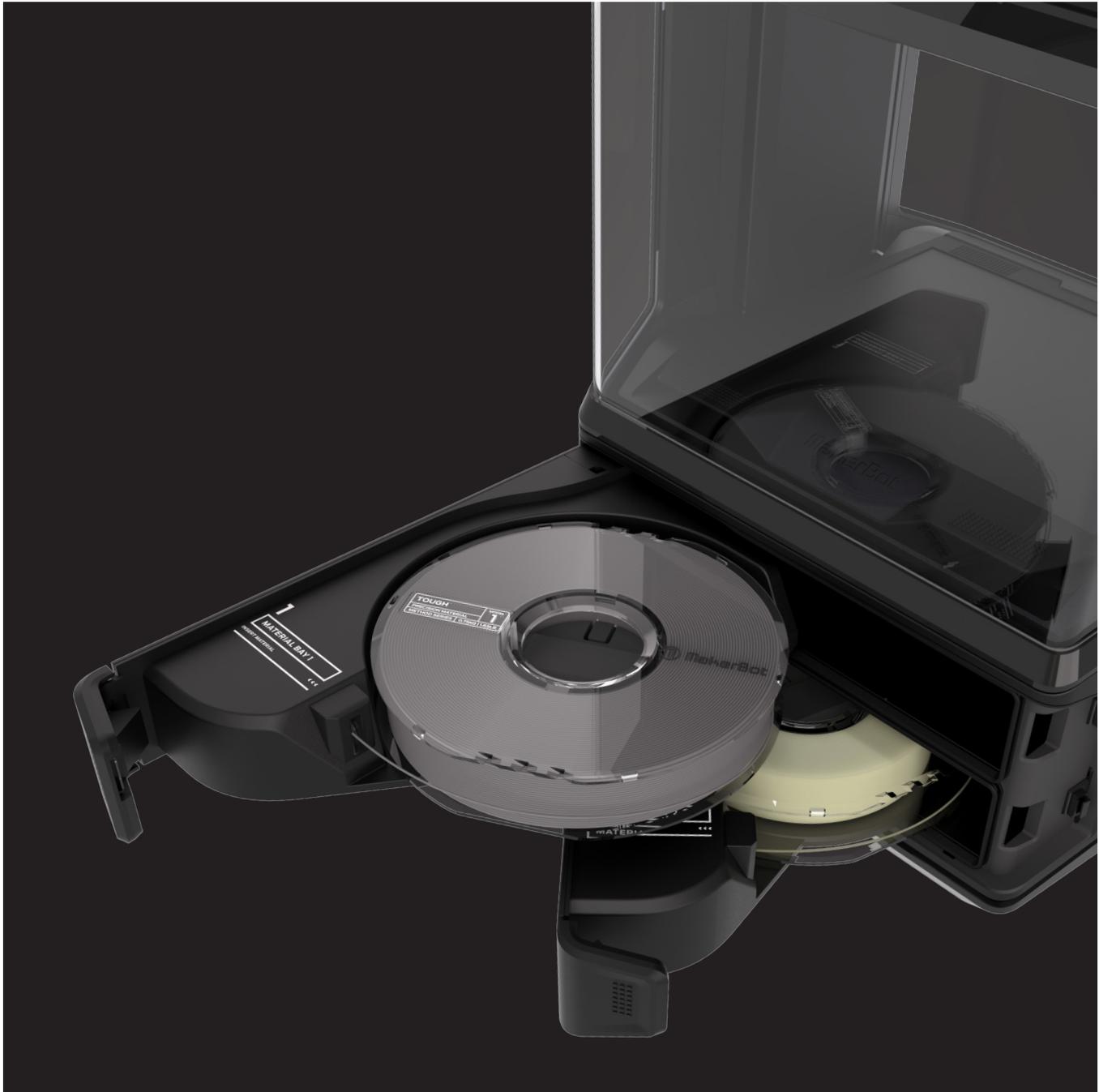
Kontrollieren Sie die Temperatur und Qualität jeder Schicht – nicht nur der ersten. Zwar können beheizte Bauplatten Abhebungen wirksam reduzieren, doch die METHOD bietet weit mehr, mit vollständiger, aktiver Umgebungswärme während des gesamten Druckvorgangs.



## **EXTREM STABILE METALLRAHMENKON- STRUKTION**

## **ROBUSTE DRUCKERGEBNISSE**

Ein strukturell optimierter Metallrahmen zieht sich durch die gesamte Länge des Gerätekörpers, um das Verbiegen zu reduzieren. Weniger Verbiegen bedeutet konstantere Druckqualität mit besserer Teilegenauigkeit und weniger Ausfällen.



## TROCKEN VERSIEGELTE MATERIALKAMMERN

### OPTIMIERTE MATERIALLAGERUNG

Trocken versiegelte Materialkammern bieten eine nahezu perfekte Abdichtung, um das Material frei von schädlicher Feuchtigkeit zu halten. Eine Reihe integrierter Sensoren sorgt dafür, dass Ihr Material in einer optimalen Umgebung gelagert wird – ein Merkmal, das es bisher nur bei gewerblichen 3D-Druckern gab.



## SMART-SPULEN UND DIE SMART ASSIST MATERIALEINFÜLLUNG

### INTELLIGENTES MATERIALMANAGEMENT

Legen Sie die Materialspitze ein und der Drucker erledigt den Rest. Überwachen Sie mit Smart Spools Materialeigenschaften wie verbleibende Farbe und Menge direkt in MakerBot Print.

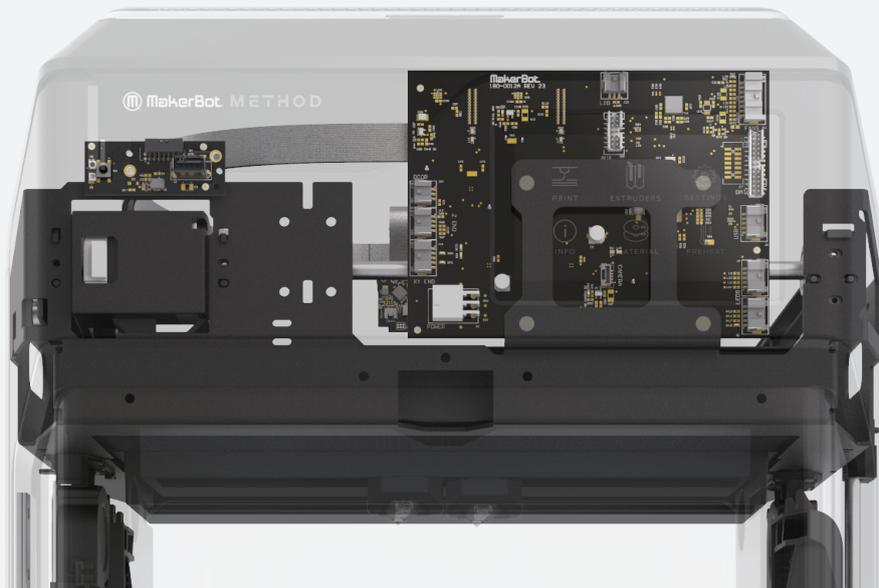
## TOUCHSCREEN-STEUERUNG

Wischen, Tippen, Drucken. Dank des integrierten 5-Zoll-Vollfarb-Touchscreen-Displays rufen Sie den Status Ihres aktuellen Druckauftrags in Sekundenschnelle ab und navigieren auf intuitive Weise mit den Fingern durch die Menüs.



## INTELLIGENTE SENSOREN UND KONNEKTIVITÄT

Ein Netzwerk von 21 intelligenten Sensoren, die im gesamten Drucker integriert sind, bietet Ihnen vollständige Kontrolle und macht die Material- und Druckverwaltung einfach und benutzerfreundlich.



## FEDERSTAHLBAUPLATTE

Eine präzise kalibrierte Druckbasis und eine Federstahlbauplatte sorgen für exakte Ebenheit und somit eine unübertroffene Genauigkeit der Teile.



## MAKERBOT PRINT + MAKERBOT CLOUD DRAHTLOSER DRUCK UND ÜBERWACHUNG

MakerBot Print arbeitet hart, damit Sie das nicht müssen. Mit über 25 unterstützten nativen CAD-Dateitypen können Sie sich auf den nächsten Entwurfs-Sprint konzentrieren, statt auf unübersichtliche Plug-Ins und Konvertierungen. Nicht im Büro? Überwachen, drucken und steuern Sie Ihren Drucker von überall aus.



# MAKERBOT-MATERIALIEN FÜR METHOD-BAUREIHE

MakerBot-Materialien für METHOD werden nach genauen Durchmesser- und Qualitätsspezifikationen hergestellt und in einem vakuumversiegelten Mylar-Beutel geliefert, um die Qualität direkt bis zum Öffnen zu erhalten. Das brandneue Smart-Spool-System sendet alle Ihre Materialinformationen, einschließlich Farbe und verbleibender Restmenge, drahtlos an MakerBot Print, um die Materialverwaltung auf den neuesten Stand zu bringen.

Willkommen im Zeitalter intelligenter Materialien.

## PRÄZISIONSMATERIALIEN

Umfangreich von MakerBot getestet auf höchste Zuverlässigkeit und messbar exakte Teile <sup>4</sup>.

## SPEZIALMATERIALIEN

Spezielle Materialien mit erweiterten Eigenschaften für Benutzer, die an die Grenzen des Möglichen gehen wollen.

## MAKERBOT PRECISION ABS

MakerBot ABS for METHOD hält im Vergleich zu modifizierten ABS-Formeln, die in Desktop-3D-Druckern der Konkurrenz eingesetzt werden, 15 °C höhere Temperaturen aus und weist eine 26 % höhere Steifigkeit und 12 % höhere Festigkeit auf.

### FARBVERFÜGBARKEIT



Schwarz    Grau    Natur    Orange    Rot    Weiß

### STÜTZMATERIAL

Stratasys® SR-30



## MAKERBOT PRECISION ASA

ASA ist eine witterungsbeständige Alternative zu ABS, die häufig verwendet wird für Funktionsprototypen und Endnutzungsteile in Außenanwendungen.

### FARBVERFÜGBARKEIT



Schwarz    Rot    Weiß

### STÜTZMATERIAL

Stratasys® SR-30



## MAKERBOT PETG

Hohe Festigkeit und Langlebigkeit in Kombination mit Beständigkeit gegen Chemikalien und Feuchtigkeit sowie hervorragenden mechanischen Eigenschaften.

### FARBVERFÜGBARKEIT



Rot

Schwarz

Natur

### STÜTZMATERIAL

PVA



DRUCKERKOMPATIBILITÄT



## MAKERBOT PRECISION TOUGH

MakerBot Precision Tough Material ist ein thermoplastischer Kunststoff, der für langlebige, robuste und präzise 3D-gedruckte Prototypen und Vorrichtungen entwickelt wurde.

### FARBVERFÜGBARKEIT



Sicherheitsorange

Schiefergrau

Onyxschwarz

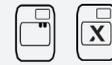
Steinweiß

### STÜTZMATERIAL

PVA



DRUCKERKOMPATIBILITÄT



## MAKERBOT PRECISION PLA

Einfach zu verwenden und ideal für frühe Konzeptentwicklung. Designdetails einschließlich scharfer Ecken und Kanten lassen sich einwandfrei und praktisch ohne Verzug oder Verwerfen drucken.

### FARBVERFÜGBARKEIT



True Red (Rot)

True Orange (Orange)

True Black (Schwarz)

True White (Weiß)

Cool Gray (Grau)

Natur

### STÜTZMATERIAL

PVA



DRUCKERKOMPATIBILITÄT



## MAKERBOT NYLON

Optimiert auf hohe Abriebbeständigkeit aufgrund exzellenter Biege-, Zug- und Schlagfestigkeit. Besitzt außerdem gute thermische Eigenschaften und ist wärmebeständig bis 180 C.

### FARBVERFÜGBARKEIT



Schwarz

### STÜTZMATERIAL

PVA



DRUCKERKOMPATIBILITÄT



# MAXIMALE INNOVATION BEI MINIMALER INVESTITION



## BESCHLEUNIGTE PRODUKTENTWICKLUNG

Verbessern Sie Ihre Konstruktionszyklen mit höherer Geschwindigkeit und Kontrolle und senken Sie gleichzeitig die Produktionskosten, um Ihre Produkte schnell auf den Markt zu bringen.

Ein Projekt, das 10 Design-Iterationen erfordert, kann mit dem METHOD intern in 4 Tagen erledigt werden, gegenüber 40 Tagen (einschließlich Versand), die ein externer Lieferant benötigen würde.



## GERINGERE DESIGNRISIKEN

Konstruktionsfehler können exponentiell teurer ausfallen, wenn sie erst in der Produktion aufgedeckt werden, statt bereits im Produktentwicklungszyklus. Mit dem METHOD kann Ihr Team früh und häufig mehr Prototypen mit hoher Genauigkeit testen und validieren. Potenzielle erhöhte Kosten in der späteren Produktion werden so drastisch minimiert.



## VERRINGERN SIE DIE KOSTEN DER ENTWICKLUNGSZEIT

Schluss mit ärgerlichen Basteleien, Gerätekosten und Innovationsstillstand, die kostbare Konstruktionszeiten vergeuden. Mit der DNA und Architektur eines industriellen 3D-Druckers wurde der METHOD von MakerBot gebaut und intensiv getestet, um zuverlässige Prototypen herzustellen – ohne Bastelei und Kalibrierung.



## EINFACHE BEREITSTELLUNG UND BEDIENUNG

Die sofortige Bereitstellung ist unabhängig von der Größe Ihres Unternehmens schnell und einfach. Verschiedene Konfigurationen des METHOD sind für Unternehmen mit verschiedenen Teamgrößen optimiert, von kleinen Designstudios bis hin zu Fabrikhallen.



## NIEDRIGE GESAMTBETRIEBSKOSTEN

Von der Anschaffung und Installation bis hin zur laufenden Wartung, den Materialien und dem Support ist der METHOD von Anfang an darauf ausgelegt, Leistung in Industriequalität zu einem Drittel der Anschaffungskosten eines industriellen 3D-Einstiegsdruckers im ersten Jahr zu liefern.

## METHOD-MODELLE IM VERGLEICH



### METHOD



### METHOD X NEW



**PRODUKTNUMMER**

SKU 900-0001A

SKU 900-0002A



**MATERIAL**

PLA, PETG, TOUGH  
NYLON NEW

PLA, PETG, TOUGH  
ABS, ASA, NYLON NEW



**STÜTZMATERIAL**

PVA

PVA  
Stratasys® SR-30 NEW



**BAURAU-  
TEMPERATUR**

**60 °C**

**100 °C**

X-Faltenbalge



Strombedarf

100 – 240 V  
3,9 A – 1,6 A, 50 Hz / 60 Hz  
400 W max.

100 – 240 V  
8,1 A – 3,4 A, 50 Hz / 60 Hz  
800 W max.



**WERKSTÜCKVOLUMEN**

**Einzelextrusion**  
(L × B × H) 19 cm × 19 cm × 19,6 cm

**Einzelextrusion**  
(L × B × H) 19 cm × 19 cm × 19,6 cm

**Dualextrusion**  
(L × B × H) 15,2 cm × 19 cm × 19,6 cm

**Dualextrusion**  
(L × B × H) 15,2 cm × 19 cm × 19,6 cm



**MASS-  
GENAUIGKEIT**

± 0,2 mm / ±0,007 Zoll<sup>1</sup>

± 0,2 mm / ±0,007 Zoll<sup>1</sup>



**EXTRUDER**

**Modell-Extruder**  
Modell 1

**Modell-Extruder**  
Modell 1  
Modell 1XA

**Stützstruktur-Extruder**  
Stützmaterial 2

**Stützstruktur-Extruder**  
Stützmaterial 2  
Stützstruktur 2XA



**ANWENDUNGEN**

**KONZEPT**

- Rapid-Prototypen
- Passprüfungen
- Konzeptvariationen

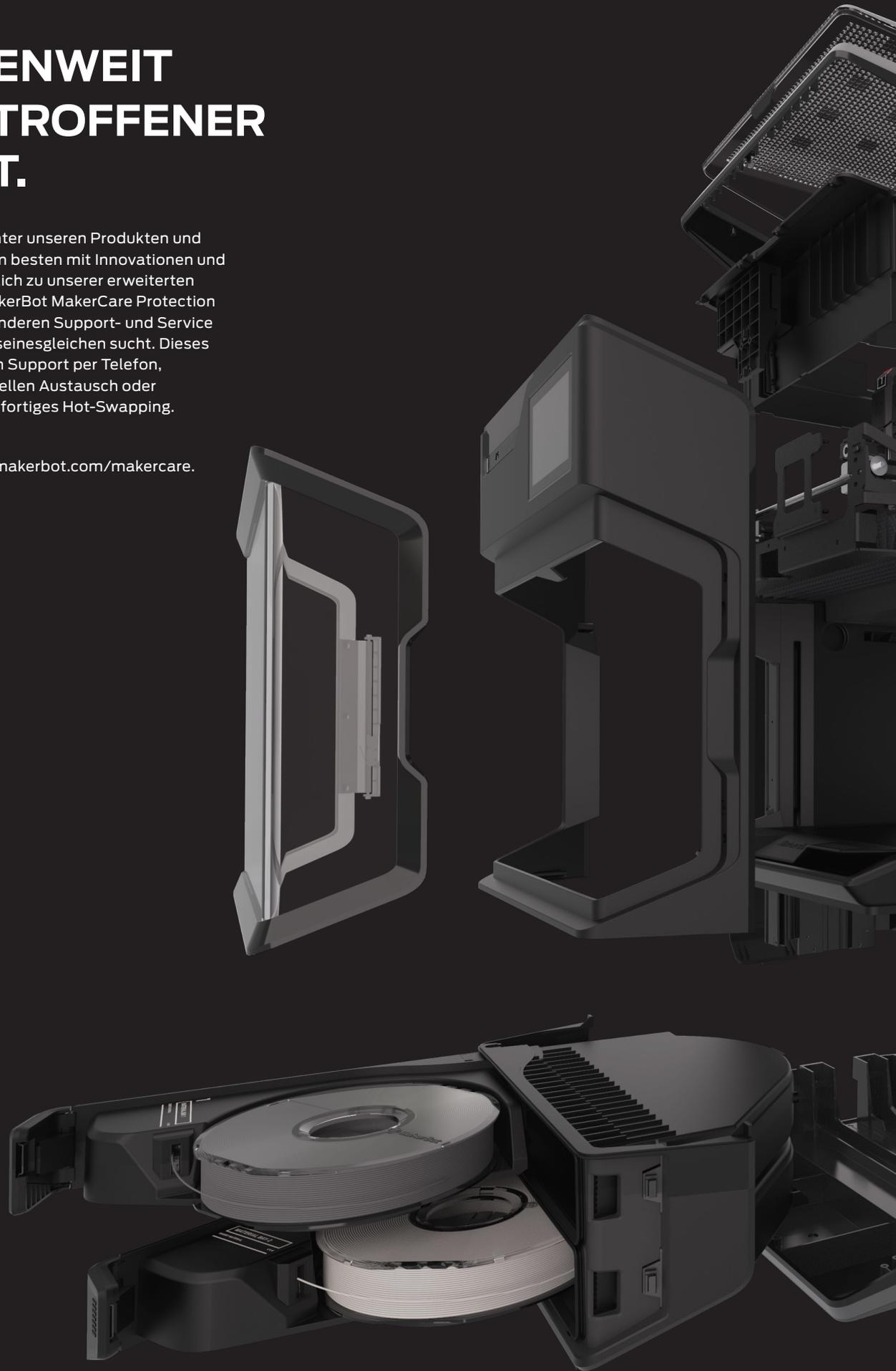
**PRODUKTION**

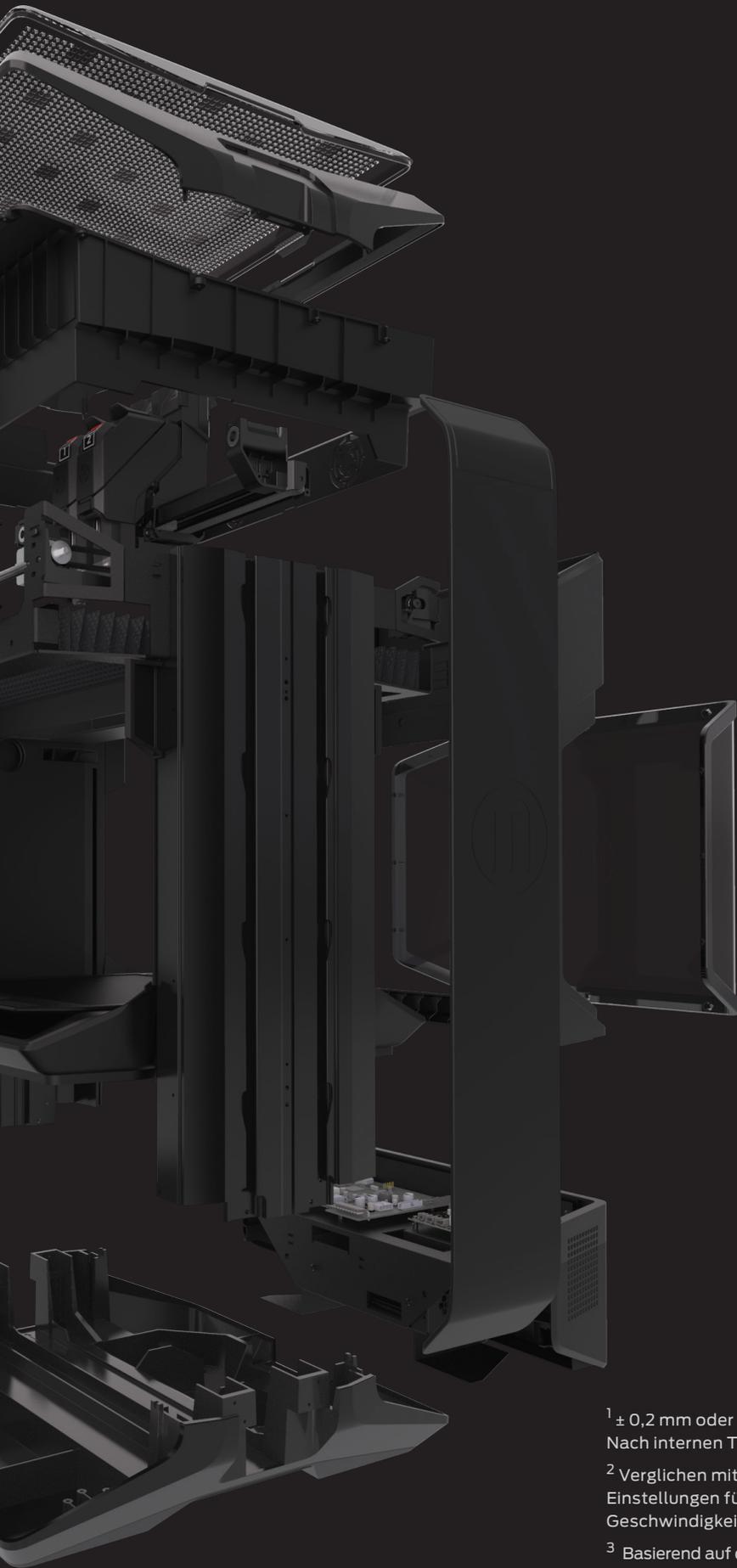
- Fertigungswerkzeuge
- Endgültige Bauteile
- Funktionsprototypen

# BRANCHENWEIT UNÜBERTROFFENER SUPPORT.

Wir bei MakerBot stehen hinter unseren Produkten und wissen, dass Sie Ihre Zeit am besten mit Innovationen und Drucken verbringen. Zusätzlich zu unserer erweiterten Garantie können Sie mit MakerBot MakerCare Protection einen schnelleren, umfassenderen Support- und Service buchen, der in der Branche seinesgleichen sucht. Dieses Angebot umfasst sofortigen Support per Telefon, E-Mail oder Live-Chat, schnellen Austausch oder Reparatur von Teilen und sofortiges Hot-Swapping.

Weitere Informationen auf [makerbot.com/makercare](https://makerbot.com/makercare).





<sup>1</sup>  $\pm 0,2$  mm oder  $\pm 0,002$  mm pro mm Bewegung – je nachdem, was höher ist. Nach internen Tests ausgewählter Formen.

<sup>2</sup> Verglichen mit gängigen Desktop-3D-Druckern, wenn dieselben Einstellungen für die Schichthöhe und Füllungsdichte verwendet werden. Geschwindigkeitsvorteil abhängig von der Objektgeometrie.

<sup>3</sup> Basierend auf durchschnittlich 52 Teilen pro Jahr | Preise in USD angezeigt.

<sup>4</sup> Voraussichtlich vor Versand abzuschließende Menge an Tests insgesamt.

<sup>5</sup> Materialkosten zuzüglich Kosten pro Druck bei Druckern mit einem Abschreibungszeitraum von 3 Jahren.

**INNOVATION. OHNE KOMPROMISSE.**  
[MAKERBOT.COM/METHOD](https://makerbot.com/method)