

Sicherheitsdatenblatt

Gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, Annex II.

Überarbeitet gemäß VERORDNUNG DER KOMMISSION (EU) 2020/878,

Gemäß VERORDNUNG (EG) Nr. 1272/2008

Polymaker[™] HT-PLA

Fassung	1.	.0

Ausgabedatum: 27-04-2025

1.1 Produktidentifikator:

SDB Ordnungsnummer: CSSS-TCO-010-152336 Überarbeitungsdatum: 27-04-2025

Abschnitt 1 Bezeichnung des Stoffs bzw. des Gemischs und des Unternehmens

Bezeichnung auf dem Etikett/Handelsname:	Polymaker™ HT-PLA				
Zusätzliche Identifikation:	Die Nanoform wird von diesem SDB nicht abgedeckt.				
Identifikation des Produkts:	Nicht verfügbar				
Indexnummer:	Nicht verfügbar				
REACH Registrierung Nr.:	Nicht verfügbar				
1.2 Relevante identifizierte Verwendunger	n des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten				
wird:					
1.2.1 Identifizierte Verwendungen:					
3D-Druck Glühfaden					
1.2.2 Vom Gebrauch wird abgeraten bei:					
Nicht verfügbar.					
1.3 Einzelheiten zum Lieferanten, der das	Sicherheitsdatenblatt bereitstellt:				
Zulieferer (Nur Mitarbeiter):	-				
Zulieferer (Hersteller):	JF Polymers (Suzhou) Co., Ltd.				
Adresse:	No. 7-1, Xinggang East Road, Changshu				
	City, Suzhou City, Jiangsu Province				
Kontaktperson (E-Mail):	support@polymaker.com				
Telefon:	+86-512-52058005				
Fax:	+86-512-52096516				
1.4 Notrufnummer:					
Erreichbar nur während der Öffnungszeiten	(9:00 Uhr-17:30 Uhr)				
Außerhalb der Bürozeiten verfügbar?	JA NEIN X				
Abschnitt 2 Mögliche Gefahren					
2.1 Einstufung des Stoffs oder Gemischs: 2.1.1 Einstufung des Stoffs:					

Gemäß der VERORDNUNG (EG) Nr. 1272/2008 sind die Einstufungskriterien auf der Grundlage der verfügbaren Daten nicht erfüllt:

VERORDNUNG (EG) Nr. 1272/2008	
Gefahrenklassen/Gefahrenkategorien	Gefahren-Codes
Nicht klassifiziert	N/A

2.2 Kennzeichnungselemente:

Gefahrenpiktogramm(e): Es wird kein Gefahrenpiktogramm benutzt.

Signalwort: Es wird kein Signalwort benutzt.

Nicht zutreffend. Gefahrenaussage(n):

Produktname: Polymaker™ HT-PLA SDB EU Fassung Nr.: 1.0 Ausgabedatum: 27-04-2025 Revisionsdatum: 27-04-2025 1/7

Sicherheitshinweis(e): Nicht zutreffend.

Zusätzliche Gefahrenangaben (EU) Nicht zutreffend.

2.3 Sonstige Gefahren:

Die Substanz ist nicht PBT/vPvB.

Dem Stoff werden keine endokrinschädigenden Eigenschaften zugeschrieben.

Abschnitt 3 Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

Stoff/Gemisch: Stoff

Komposition(en):

Chemischer Name	Registrierungsnr.	CAS-Nr.	EG-Nr.	Konzentration	Spezifische Konzentrationsgrenzen, M-Faktoren, Abschätzungen der akuten Toxizität (ATE)
Modifizierte Polylactinsäure	N/A	N/A	N/A	85%~92%	N/A
andere Komponenten unterhalb der meldepflichtigen Grenzwerte	N/A	N/A	N/A	8%~15%	N/A

Abschnitt 4 Erste-Hilfe-Maßnahmen

4.1 Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen:

Wenn Sie unsicher sind oder wenn die Symptome anhalten, suchen Sie einen Arzt auf.

4.1.1 Bei Inhalation:

Bringen Sie die Person an die frische Luft. Bei Atemproblemen einen Arzt aufsuchen.

4.1.2 Bei Hautkontakt:

Kann die beschädigte Haut reizen. Mit Seife und reichlich Wasser auswaschen.

4.1.3 Bei Augenkontakt:

Spülen Sie Augen mit viel Wasser und heben Sie gelegentlich die oberen und unteren Augenlider an. Suchen Sie einen Arzt auf, wenn die Reizung weiterhin auftritt.

4.1.4 Bei Verschlucken:

Wurden große Mengen verschluckt, Wasser zu trinken geben und einen Arzt aufsuchen.

4.2 Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen:

Das Produkt ist nicht als "schädlich wirkend für die menschlicher Gesundheit" klassifiziert.

4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung:

Wenn eine Hautreizung oder ein Ausschlag auftritt, ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Abschnitt 5 Feuerbekämpfungsmaßnahmen

5.1 Löschmittel:

Geeignete Löschmittel: Verwenden Sie Löschmaßnahmen, die für die örtlichen Gegebenheiten und die

Umgebung angemessen sind.

Ungeeignete Löschmittel: Nicht verfügbar.

5.2 Besondere vom Stoff oder Gemisch

ausgehende Gefahren:

Kein spezielles Feuer oder Explosionsrisiko.

5.3 Hinweise für die Brandbekämpfer: Tragen Sie ein umluftunabhängiges Atemschutzgerät zur Brandbekämpfung,

wenn nötig.

Abschnitt 6 Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Produktname: Polymaker™ HT-PLA

Fassung Nr.: 1.0 Ausgabedatum: 27-04-2025 Revisionsdatum: 27-04-2025 2 / 7

6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren:

Vermeiden Sie Staubbildung. 6.1.1 Nicht für Notfälle geschultes

Personal:

Tragen Sie einen geeigneten NIOSH/MSHA genehmigten Respirator wenn 6.1.2 Für Nothelfer:

Staub erzeugt wird.

Lassen Sie keine großen Mengen des Produkts in die Abwasserleitungen 6.2 Umweltschutzmaßnahmen:

laufen.

Wischen Sie auf und schaufeln Sie. In geeigneten, geschlossenen Behältern zur 6.3 Methoden und Materialien zur

Eindämmung und Säuberung: Entsorgung aufbewahren.

Informationen zur persönlichen Schutzausrüstung finden Sie in Abschnitt 8. 6.4 Verweis auf andere Abschnitte:

Informationen zur Entsorgung finden Sie in Abschnitt 13.

Abschnitt 7 Handhabung und Lagerung

7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung:

Sorgen Sie an Orte, an denen sich viel Staub bildet, für eine entsprechende 7.1.1 Schutzmaßnahmen:

Belüftung.

In Arbeitsbereichen weder essen noch trinken oder rauchen. Waschen Sie sich 7.1.2 Hinweise zu allgemeinen

die Hände nach dem Gebrauch. Entfernen Sie kontaminierte Kleidung und Hygienemaßnahmen am

Schutzausrüstung, bevor Sie die Bereiche betreten, in denen gegessen wird.

7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung

unter Berücksichtigung von

Unverträglichkeiten:

Arbeitsplatz:

Bewahren Sie den Behälter dicht verschlossenen an einem trockenen Ort auf.

Vermeiden Sie Staubbildung.

7.3 Spezifische Endanwendung(en): Nicht zutreffend.

Abschnitt 8 Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

8.1 Zu überwachende Parameter:

8.1.1 Grenzwerte für Exposition am

Arbeitsplatz:

Nicht verfügbar.

8.1.2 Zusätzliche Begrenzung der

Gefährdung unter

Nutzungsbedingungen:

8.1.3 DNEL/DMEL und PNEC-Werte:

Steuerungseinrichtungen:

Nicht verfügbar.

Nicht verfügbar.

8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition:

Verwenden Sie Prozesskammern, örtliche Absauganlagen oder andere 8.2.1 Geeignete technische

> technische Steuereinrichtungen, um die Exposition der Arbeitskräfte gegenüber luftübertragenen Schadstoffen unter den empfohlenen oder gesetzlichen Grenzwerten zu halten. Falls der Nutzerbetrieb Staub, Dämpfe oder Nebel erzeugen sollte, sorgen Sie für ausreichende Belüftung, um Exposition gegenüber luftübertragenen Schadstoffen unter den Expositionsgrenzwerten zu

8.2.2 Individuelle Schutzmaßnahmen, zum Beispiel persönliche Schutzausrüstung:

Augen-/Gesichtsschutz: Sicherheitsbrille.

Hautschutz

Handschutz: Tragen Sie Schutzhandschuhe. Körperschutz: Tragen Sie Schutzkleidung.

Atemschutz: Benutzen Sie es mit angemessener Belüftung. Bei unzureichender lokaler

Absaugung Schutzmaske tragen.

Thermische Gefahren: Passende Schutzkleidung tragen, um die Wärme abzuhalten.

8.2.3 Begrenzung und Überwachung der Abgabe an die Umgebung vermeiden.

SDB EU Produktname: Polymaker™ HT-PLA Revisionsdatum: 27-04-2025 3/7 Fassung Nr.: 1.0 Ausgabedatum: 27-04-2025

Exposition:

Verdampfungsgeschwindigkeit:

Handhabung entsprechend den örtlichen Verordnungen des Bundes und der

behördlichen Verordnungen.

Abschnitt 9 Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften:

Aggregatzustand: Festkörper

Farbe: Unterschiedliche Farben für unterschiedliche Masterbatches

Nicht verfügbar

Nicht verfügbar

Geruch: Nicht verfügbar
Geruchsschwelle: Nicht verfügbar
pH: Nicht verfügbar

Schmelzpunkt/Bereich (°C):177-224°CSiedepunkt/-bereich (°C):Nicht verfügbarFlammpunkt (°C):Nicht verfügbar

Entflammbarkeitsgrenze - untere (%):

Entflammbarkeit (Festkörper, Gas):

Nicht verfügbar

Entzündungstemperatur (°C):

Nicht verfügbar

Ober/untere Explosionsgrenzen:

Nicht verfügbar

Nicht verfügbar

Relative Dichte: 1,29

Schüttdichte (kg/m³): Nicht verfügbar

Wasserlöslichkeit (g/l): Unlöslich

n-Octanol/Wasser (log Po/w): Nicht verfügbar Selbstentzündungstemperatur: Nicht verfügbar Nicht verfügbar Zersetzungstemperatur: Viskosität, dynamisch (mPa.s): Nicht verfügbar **Explosive Eigenschaften:** Nicht verfügbar Oxidierende Eigenschaften: Nicht verfügbar Molekulare Formel: Nicht verfügbar **Molekulares Gewicht:** Nicht verfügbar

9.2. Sonstige Angaben:

Dampfdichte:

Fettlöslichkeit (löslich - Öl ist zu bestimmen) Nicht verfügbar

usw.:

Oberflächenspannung: Nicht verfügbar
Dissoziationskonstante in Wasser (pKa): Nicht verfügbar
Oxidations-Reduktionspotenzial: Nicht verfügbar

Abschnitt 10 Stabilität und Reaktivität

10.1 Reaktivität:Die Substanz ist bei normalen Lager- und Handhabungsbedingungen stabil.

10.2 Chemische Stabilität: Stabil bei Raumtemperatur in geschlossenen Behältern unter normalen

Lagerungs- und Handhabungsbedingungen.

10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen: Keine bekannten gefährlichen Reaktionen.

10.4 Zu vermeidende Bedingungen:Unverträgliche Materialien.10.5 Unverträgliche Materialien:Starke Oxydationsagenten.

10.6 Gefährliche Zersetzungsprodukte: Kohleoxide.

Produktname: Polymaker™HT-PLA
Fassung Nr.: 1.0 Ausgabedatum: 27-04-2025 Revisionsdatum: 27-04-2025 4 / 7

Abschnitt 11 Toxikologische Angaben

11.1 Informationen zu Gefahrenklassen gemäß Bestimmung (EG) Nr. 1272/2008:

Akute Toxizität:

LD50 (Oral, Ratte): Nicht verfügbar Nicht verfügbar LC50 (Inhalation, Ratte): LD50 (Dermal, Hase): Nicht verfügbar Hautverätzung/Reizung: Nicht klassifiziert Nicht klassifiziert Schwere Augenschäden/Reizung: Sensibilisierung der Atemwege oder der Haut: Nicht klassifiziert Keimzellenmutagenität: Nicht klassifiziert Karzinogenität: Nicht klassifiziert Reproduktionstoxizität: Nicht klassifiziert Nicht klassifiziert STOT-einmalige Exposition: Nicht klassifiziert STOT-wiederholte Exposition:

11.2 Informationen zu sonstigen Gefahren

Endokrine Disruptionseigenschaften: Dem Stoff werden keine endokrinschädigenden Eigenschaften zugeschrieben.

Nicht klassifiziert

Sonstige Angaben: Nicht zutreffend

Abschnitt 12 Umweltbezogene Angaben

12.1 Toxizität:

Aspirationsgefahr:

Akute (kurzfristige) Toxizität:

LC50 (96h, Fisch): Nicht verfügbar EC50 (48h, Krustentiere): Nicht verfügbar EC50 (72h, Algen/Wasserpflanzen): Nicht verfügbar

Chronisch (langfristig) Toxizität:

NOEC (Fisch): Nicht verfügbar **NOEC** (Krustentiere): Nicht verfügbar EC50 (Algen/Wasserpflanzen): Nicht verfügbar 12.2 Persistenz und Abbaubarkeit: Nicht verfügbar. 12.3 Bioakkumulationspotenzial: Nicht verfügbar. 12.4 Mobilität im Boden: Nicht verfügbar.

12.5 Ergebnisse der PBT und Die Substanz ist nicht PBT/vPvB.

vPvB-Beurteilung:

12.6 Endokrine Disruptionseigenschaften: Dem Stoff werden keine endokrinschädigenden Eigenschaften zugeschrieben.

12.7 Andere schädliche Wirkungen: Nicht verfügbar. 12.8 Zusätzliche Informationen Nicht verfügbar.

Abschnitt 13 Hinweise zur Entsorgung

13.1 Verfahren der Abfallbehandlung: Jede Entsorgungspraxis muss allen lokalen und nationalen Gesetzen und

Vorschriften entsprechen. Nicht in Abwasserkanäle, in den Boden oder in

Gewässer gelangen lassen.

Abschnitt 14 Angaben zum Transport

SDB FU Produktname: Polymaker™ HT-PLA Revisionsdatum: 27-04-2025 5/7

Fassung Nr.: 1.0 Ausgabedatum: 27-04-2025

	Landtransport (ADR/RID)	Inland Wasserwege (ADN)	Seetransport (IMDG)	Lufttransport (ICAO/IATA)
14.1 UN-Nummer oder ID-Nummer	Nicht geregelt	Nicht geregelt	Nicht geregelt	Nicht geregelt
14.2 UN-Versandbezeichnung	Nicht geregelt	Nicht geregelt	Nicht geregelt	Nicht geregelt
14.3 Transport Gefahrenklasse(n)	Nicht geregelt	Nicht geregelt	Nicht geregelt	Nicht geregelt
14.4 Verpackungsgruppe	Nicht geregelt	Nicht geregelt	Nicht geregelt	Nicht geregelt
14.5. Umweltschutzgefahren	Nein	Nein	Nein	Nein
14.6. Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender	Siehe Abschnitt 2.2	Siehe Abschnitt 2.2	Siehe Abschnitt 2.2	Siehe Abschnitt 2.2
14.7 Seetransport in loser Schüttung gemäß IMO-Instrumenten	Nicht geregelt	Nicht geregelt	Nicht geregelt	Nicht geregelt

Abschnitt 15 Rechtsvorschriften

15.1 Sicherheits-, Gesundheits- und Umweltschutz- sowie spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch:

Wichtige Informationen bezüglich der Zulassung: Nicht zutreffend. Wichtige Informationen bezüglich der Restriktion: Nicht zutreffend.

Andere EU-Vorschriften: Es müssen die Beschäftigungsbeschränkungen bezüglich junger

Personen beachtet werden. Darf nur von technisch qualifiziertem

Personal verwendet werden.

Andere nationale Vorschriften: Nicht zutreffend.

15.2 Stoffsicherheitsbeurteilung JA NEIN X

Abschnitt 16 Sonstige Angaben

16.1 Hinweis auf Änderungen:

Fassung 1.0 Geändert am (EU) 2020/878

16.2 Abkürzungen und Akronyme:

ADR: European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road (Europäisches Übereinkommen über die internationale Beförderung gefährlicher Güter auf den Straßen)

RID: Regulation for rail International transportation of Dangerous goods (Regelung für die internationale Beförderung gefährlicher Güter auf der Schiene)

ADN: European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Inland Waterways (Europäisches Übereinkommen über die internationale Beförderung gefährlicher Güter auf Binnenwasserstraßen)

IMDG: Code international maritime dangerous goods code (Internationalwer Code für gefährliche Güter für die internationale Schifffahrt)

ICAO: International Civil Aviation Organization (Internationale Zivilluftfahrt-Organisation)

IATA: International Air Transport Association (internationaler Lufttransportverband)

LC50: Median lethal concentration (Mittlere tödliche Konzentration)

EC50: Die effektive Konzentration der Substanz, die 50% der maximalen Reaktion verursacht.

NOEC: No Observed Effect Concentration (Konzentration ohne Auswirkungen)

Produktname: Polymaker™ HT-PLA
Fassung Nr.: 1.0 Ausgabedatum: 27-04-2025 Revisionsdatum: 27-04-2025 6 / 7

DNEL:Derived No Effect Level(abgeleitete Konzentration,bei der keine Schadwirkungen auftreten)

PNEC:Predicted No Effect Concentration (Vorausgesagte Kein-Effekt-Konzentration)

16.3 Wichtige Literaturhinweise und Datenquellen ECHA Registrierte Substanzdaten

16.4 Schulungsanleitungen:

Nicht zutreffend.

16.5 Weitere Angaben:

Diese Informationen beruhen auf dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Dieses SDB wurde zusammengestelt und ist nur fur dieses Produkt gedacht.

16.6 Hinweis für den Leser:

Arbeitgeber solten diese Informationen nur als Zusatz zu anderen Informationen verwenden die von ihnen zusammengetragen werden und solten eine unabhangige Beurteilung der Eignung dieser Informationen verwenden die von ihnen zusammengetragen werden und solten eine unabhangige Beurteilung der Eignung dieser Informationen verwenden den richtigen Gebrauch sicherzustellen und um die Gesundheit und die Sicherheit ihrer Angestelten zu schutzen. Diese son mationen werden ohne Garantie ausgegeben und jeder Gebrauch des Produkts,der nicht in Übereit stämmting mit anderen Produkten oder Prozessen erfolgt,liegt in der Verangsprütlichkeit des Nutze son

Autor:Hangzhou C&K Testing Technic Co.,Ltd Website:www.cirs-ck.ccm Tel:0571-29900715 / -Mall:test@cirs-group.com

Produktname: Polymaker™ HT-PLA

Fassung Nr.: 1.0 Ausgabedatum: 27-04-2025 Revisionsdatum: 27-04-2025 7 / 7