

KUNSTHARZ FÜR DIE MEDIZIN

Custom Tray Resin

Biokompatibles Photopolymer-Kunstharz für Form 2 und Form 3B

Nutzen Sie Custom Tray Resin, um Abdrucklöffel für Implantate, Zahnprothesen, Kronen, Brücken und weitere umfassende Fälle direkt zu drucken. Digital hergestellte Abdrucklöffel bieten gleichmäßige, präzise Abdrücke für hochqualitative Zahntechnik. Custom Tray Resin ermöglicht den schnellen Druck vollständiger Abdrucklöffel bei einer Schichthöhe von 200 Mikrometern. Das spart Arbeitszeit und bietet höheren Durchsatz.

Abdrucklöffel



V1

FLCTBL01

formlabs 

Erstellt 09 . 06 . 2020
Rev 01 09 . 06 . 2020

Nach unserer Kenntnis sind die angegebenen Informationen korrekt. Dennoch übernimmt Formlabs Inc. keine explizite oder implizite Garantie für die Genauigkeit der Ergebnisse, die durch deren Nutzung erzielt werden.

DATEN ZU MATERIALEIGENSCHAFTEN VON CUSTOM TRAY RESIN

Mechanische Eigenschaften	METRISCH	IMPERIAL	Methode
	Nachgehärtet ^{1,2}	Nachgehärtet ^{1,2}	
Maximale Zugfestigkeit	74 MPa	11,7 ksi	ASTM D638-10 (Type IV)
Elastizitätsmodul	2900 MPa	435 ksi	ASTM D638-10 (Type IV)
Dehnung	3,2 %	3,2 %	ASTM D638-10 (Type IV)
Biegebruchfestigkeit	110 MPa	15,9 ksi	ASTM D790-15 (Method B)
Biegemodul	2700 MPa	392 ksi	ASTM D790-15 (Method B)
Shore-Härte D	82 D	82 D	ASTM D2240-15 (Type D)

Desinfektionsmittel-Kompatibilität

Chemische Desinfektion	70%iger Isopropylalkohol für 5 Minuten
------------------------	--

Custom Tray Resin wurde gemäß ISO 10993-1:2018 *Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems* und ISO 7405:2009/(R)2015 *Zahnheilkunde – Beurteilung der Biokompatibilität von in der Zahnheilkunde verwendeten Medizinprodukten* geprüft und erfüllt die Anforderungen für folgende Biokompatibilitätsrisiken:

ISO-Norm	Beschreibung ³
EN ISO 10993-5:2009	Nicht zytotoxisch
ISO 10993-10:2010/(R)2014	Nicht reizend
ISO 10993-10:2010/(R)2014	Kein Sensibilisator

Das Produkt erfüllt die folgenden ISO-Normen bei Entwicklung und Anwendung:

ISO-Norm	Beschreibung
EN ISO 13485:2016	Medizinprodukte – Qualitätsmanagementsysteme – Anforderungen für regulatorische Zwecke
EN ISO 14971:2012	Medizinprodukte – Anwendung des Risikomanagements auf Medizinprodukte

¹ Materialeigenschaften können abhängig von Druckgeometrie, Druckausrichtung, Druckeinstellungen, Temperatur und Desinfektions- oder Sterilisationsmethoden variieren.

² Daten für nachgehärtete Proben wurden mit einer Zugprobe des Typs IV (ASTM) ermittelt, die auf einem Form 2 Drucker mit Custom Tray Resin mit der Einstellung 200 µm gedruckt, in einem Form Wash 10 Minuten lang in 99%igem Isopropylalkohol gewaschen und in einem Form Cure bei 60 °C 30 Minuten lang nachgehärtet wurde.

³ Custom Tray Resin wurde getestet bei NAMSA in der Hauptniederlassung in Ohio, USA.