

TECHNISCHES DATENBLATT

Stand: 31.12.2024

AIOLOS ABS+

Dichte	1,05 g/cm ³	DIN EN ISO 1183
ShoreHärte	-	DIN EN ISO 868
Streckspannung	46 MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	2,3%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	2360 MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	95°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	20 kJ/m ²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB	UL 94
Faseranteil	-	
BIO Abbaubarkeit	Nein	DIN 13432
Lebensmittelzulassung	Ja*	

*Die Zusammensetzung des ABS Natur entspricht den Anforderungen für die Verwendung im Kontakt mit Lebensmitteln wie von der Gesetzgebung der Europäischen Union und ihrer Mitgliedstaaten verlangt. Die vollständig harmonisierten Vorschriften auf Gemeinschaftsebene gelten für alle Mitgliedstaaten der EU. Mit der Verordnung (EU) Nr 10/2011 (14.1.2011) auf Kunststoffe und Gegenstände, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, gelten folgende Veränderungen: Durchführungsverordnung (EU) Nr 321/2011 (1 April 2011); Verordnung (EU) Nr 1282/2011 (28 Nov. 2011); Verordnung (EU) Nr 1183/2012 (30. November 2012) Gilt für alle EU-Mitgliedstaaten (Die EU-Richtlinie 2002/72 / EG und ihren Anhängen, EU-Richtlinien 2004/1 / EG, 2004/19 / EG, 2005/79 / EG, 2007/19 / EG, 2008/39 / EG und der EU-Verordnung (EG) Nr 975/2009 werden ab 1. Mai 2011 aufgehoben): Mit Bezug auf Artikel 11, Artikel 3 der Verordnung (EU) Nr 10/2011, geändert durch die Verordnung (EU) Nr 1282/2011 (28 November 2011); sind keine Stoffe, die Gegenstände mit Lebensmittelkontakt einschränken im Sinne der EU-Richtlinie 95/2 / EG (20.2.1995) festgelegt, in der geänderten Fassung (einschließlich EU-Richtlinie 2010/69 / EU (22.10.2010)), in diesem Produkt vorhanden. Mit Bezug auf Artikel 3 der Verordnung (EG) Nr 1935/2004 über die generischen Produktsicherheitsanforderungen: Dieses ABS wird in Übereinstimmung mit der guten Herstellungspraxis gemäß der Verordnung (EG) Nr 2023/2006 vom 22. Dezember 2006 beschrieben. Die zur Herstellung dieses ABS bestimmten Rohstoffe sind von einer geeigneten Reinheit für Gegenstände zur Verwendung in Kontakt mit Lebensmitteln. Die gute Herstellungspraxis muss auch während der Verarbeitung des Polymeren angewendet werden, auch die Einhaltung der maximal empfohlenen Verarbeitungstemperaturen. Alle Monomere und Additive die verwendet werden, um dieses ABS herzustellen sind in der Verordnung (EU) Nr 10/2011 aufgelistet. STYRON führt nicht routinemäßig organoleptischen Tests an Artikeln, die aus diesem ABS hergestellt werden, durch. Bitte beachten Sie, dies liegt in der Verantwortung der Hersteller der fertigen Nahrungsmittel und / oder der Industrie

Kontakt:



info@OlympFILA.de

www.OlympFILA.de

Made in



Düsen Temp.	260°C
Druckbett Temp.	100°C
Lüfter	max 50%
Fluss	91%
Empfohlenes Druckbett	OlympFILA
Besonderheit	Nepenthes
	-

Alle Informationen, die von oder im Namen von OLYMPfİla in Bezug auf die Produkte von OLYMPfİla zur Verfügung gestellt werden, seien es Daten, Empfehlungen oder anderweitige, werden durch Forschung und in gutem Glauben ausgewiesen. OLYMPfİla übernimmt keine Haftung und gibt keine Garantien jeglicher Art, auf alle zur Verfügung gestellten Informationen. Es wird die Qualität und andere Eigenschaften oder jegliche Konsequenzen aus der Nutzung ausgeschlossen. Der Benutzer übernimmt die volle Verantwortung für die Verwendung aller zur Verfügung gestellten Informationen. Alle Werte sind nur Richtwerte und nicht als verbindliche Angaben zu verstehen. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel!