



PLX

WIRTSCHAFTLICHE UND ZUVERLÄSSIGE ERGEBNISSE

GEEIGNET FÜR

bigrep **ONE**bigrep **PRO**bigrep **STUDIO**

COMPATIBLE
FFF 3D PRINTERS

PLX ist optimiert für großformatige 3D-Drucker und ergibt **qualitativ hochwertige Teile zu einem attraktiven Preis**. PLX ist besonders **gut zu verdrucken** und ergibt schöne Oberflächen selbst bei höchst anspruchsvollen Geometrien.

PLX ist **unglaublich vielseitig**, so dass durch einfache Anpassungen der Druckereinstellungen höhere Geschwindigkeiten oder glattere Oberflächen erzielt werden können. PLX liefert **verlässliche Ergebnisse** und ist dadurch ein zuverlässiges Material für den großformatigen 3D-Druck in allen Industriezweigen. Dank seiner ausgewogenen mechanischen Eigenschaften ist PLX ein hervorragendes Allround-Filament.

Als ein PLA-basiertes, aus organischen Verbindungen gewonnenes Material ist PLX unter den richtigen Bedingungen **biologisch abbaubar**. Es ist **CO₂-neutral** und umweltfreundlich, mit einem wesentlich kleineren ökologischen Fußabdruck als andere Kunststoffe, die aus fossilen Brennstoffen gewonnen werden.



Gut zu verdrucken für diverse Anwendungen



Hohe Kosteneffizienz



Gleichbleibend gute Druckergebnisse



Schöne Oberflächenqualität



Reduzierter ökologischer Fußabdruck



PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	WERT
Dichte	ISO 1183	1,25 g/cm ³
Filament-Durchmesser	-	2,85 mm +/- 0,05
Verfügbare Farben	-	Schwarz, Weiß
Nettogewicht	-	2,5, 4,0, 8,0 kg
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	WERT
Zugfestigkeit	ISO 527	48 MPa
Zugmodul	ISO 527	3100 MPa
Bruchdehnung	ISO 527	20%
Biegefestigkeit	ISO 178	90 MPa
Biegemodul	ISO 178	2800 MPa
Charpy Schlagzähigkeit	ISO 179	20 kJ/m ²
Charpy Kerbschlagzähigkeit	ISO 179	4 kJ/m ²
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	WERT
HDT - B - 0,45 MPa	ISO 75	68 °C
HDT - A - 1,8 MPa	ISO 75	62 °C
Vicat-Erweichungstemperatur	ISO 306	78 °C
Glasübergangstemperatur (Tg)	DKK	63 °C
Schmelztemperatur (Tm)	DKK	170 - 180 °C
KONFORMITÄT	<input checked="" type="checkbox"/> REACH-konform <input checked="" type="checkbox"/> RoHS zertifiziert <input checked="" type="checkbox"/> FDA-konform	

EIGENSCHAFTEN	ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN
Düsentemperatur	190 - 220 °C
Druckbetttemperatur	50 - 70 °C
Druckerkompatibilität	BigRep ONE, BigRep STUDIO, BigRep STUDIO G2
Lüftergeschwindigkeit	75 - 100%
Druckbetthaftung	<ul style="list-style-type: none"> • Kapton (zusätzliche Haftung durch Klebstoff, z.B. Magigoo) • BigRep SWITCHPLATE
Trocknen	PLX ist leicht hygroscopisch. Empfohlene Trocknung: 4 - 6 Stunden bei 50 °C.
Lagerung und Haltbarkeit	Trocken halten, Sonnenlicht vermeiden, und bei Raumtemperatur lagern. Mit BigRep SHIELD werden die besten Ergebnisse erzielt. Bei korrekter Lagerung hat das Produkt eine Haltbarkeit von 24 Monaten.
Handhabung	Die BigRep Keep-Dry-Box erhält die optimale Druckfähigkeit des Materials.
Nachbearbeitung	Handschuhe tragen, um Mikro-Verletzungen der Haut zu vermeiden. Während der Bearbeitung stets Staubmaske und Schutzbrille tragen.
Stützmaterial	<ul style="list-style-type: none"> • Breakaway • BigRep BVOH