## **Bambu Lab H2D Pro**

## Der Bambu Lab für Enterprise

Wir, 3Dmensionals, sind seit 2023 Händler für Bambu Lab 3D Drucker und freuen uns komplett zertifizierter Bambu Lab Authorized Reseller zu sein. Das heißt Sie können bei uns auf professionelle Beratung, aber auch auf hochwertigen Service setzen.



#### Besonderheiten

Der Bambu Lab H2D Pro ist ein schneller Dual-Nozzle-3D-Drucker mit großem Bauraum und bis zu 350 °C Düsentemperatur. Durch aktive Kammerheizung und verschleißfeste Wolframkarbid-Düsen eignet er sich besonders für technische und faserverstärkte Materialien.

Ein präzises Encoder-System sorgt für exakte Ergebnisse, das Filtersystem reduziert Partikel und Gerüche, und moderne Sicherheitsstandards machen ihn perfekt für professionelle Umgebungen. Mit den AMS-Systemen unterstützt er zudem komfortablen Multi-Material- und Farbdruck.

Exklusiv bei 3Dmensionals – Lernplattform inklusive

#### Vorteile

- Bis zu  $350 \times 320 \times 325$  mm  $^3$  großes Bauvolumen
- Visionencoder fur 50 µm Genauigkeit
- Max. Druckgeschwindigkeit bei 600 mm/s
- Bis zu 20.000 mm/s² Beschleunigung
- Düsentemperatur bis 350°C
- Langlebige Wolframkarbid-Düse
- Hochpräziser Direktextruder mit Synchronmotor
- Flexible PEI-Stahlplatte, beheizbar bis 120 °C
- Aktiv beheizter Bauraum bis 65 °C
- Optionales Lasergravur- und Schneidemodul
- Leiser Betrieb durch geschlossene Bauweise und Lüfter
- Modulares Spulensystem mit Filamenttrocknung
- Not-Aus-Schalter
- Ethernet und Wi-Fi anbindung
- Integrierter HEPA Luftfilter, Akivkohle Vorfilter

#### **Beratung**

Wir beraten Sie verfahrensoffen und herstellerunabhänig.

#### Vorführung

Sie werden direkt via Web in unseren Showroom geschaltet und erhalten eine Vorführung.

#### Showroom

Besuchen Sie uns im Showroom Köln, Göppingen oder Wien.

#### **Angebot**

Fordern Sie ein kostenloses und unverbindliches Angebot an.

## Wir beraten Sie gerne

- +49 2234 27 660 11
- angebote@3dmensionals.de



## Bambu Lab H2D Pro Spezifikationen

# Drucker und Druckeigenschaften

Druckverfahren Fused deposition modeling (FDM)

Druckkopf Dualdruckkopf

Bauraumvolumen  $350 \times 320 \times 325 \text{ mm}^3$ 

Druckgeschwindigkeit 600 mm/s

Beschleunigung 20.000 mm/s²

Düsentemperatur Bis 350 °C

Hotend max. Durchflussrate 40 mm³/s

Aktiv beheizter Bauraum 65 °C Druckplatte Temperatur 120 °C

Konnektivität Wifi-Konnektivität, USB, Cloudbasiert,

APP-Steuerung

Präzision Vision-Encoder-System mit 50 µm Genauigkeit

Filtersystem Aktivkohlefilter, HEPA Filter
Multimaterialfunktion AMS 2 Pro und AMS HT

Netzwerk Wi-Fi, Ethernet, Netzwerk Kill-Switch

## Automatisches Materialsystem

AMS 2 Pro Aktive Entlüftung 65°-Filamenttrocknung

Luftdichte Filamentlagerung

4-Farben Druck (bis 24 erweiterbar)

RFID-Filament-Synchronisierung

AMS HT 85° max-Temperatur für

Hochtemperaturtrocknung

Aktive Trocknungsfunktion für hygroskopische

Materialien

