

Wartungsprotokoll

3Ddimensionals

Einmal pro Woche

Wartungsschritt	Datum													Notizen
Düse auf Teilverstopfung prüfen														
Extruder und Filamentführung kontrollieren														
Lüfter prüfen und reinigen														
Bewegungsachsen auf Leichtigkeit prüfen														
Materialsystem auf Funktion prüfen														

Einmal im Monat

Wartungsschritt	Datum				Notizen
Führung reinigen und schmieren					
Riemenspannung prüfen					
Kabel und Steckverbindungen kontrollieren					
Elektronikbereich entstauben					
Düse auf Verschleiß prüfen					

Alle 3-6 Monate

Wartungsschritt	Datum			Notizen
Extruderzahnräder prüfen				
Temperaturstabilität von Hotend und Heizbett kontrollieren				
Firmware und Slicer aktualisieren				
Vollständige Neukalibrierung durchführen				

Nach intensiver Nutzung oder Materialwechsel

Wartungsschritt	Datum			Notizen
Düse gründlich reinigen				
Bauraum reinigen				
Filament trocknen				
Lüfterfunktion prüfen				