

# Technische Daten der Kobra S1 Max Serie



Anycubic Kobra S1 Max Combo  
€0,00



Anycubic Kobra S1 Combo  
€429,00 ~~€749,00~~

Kern-Druckleistung		
Mehrfarbdruck	Maximal 16-Farben-Druck	Unterstützt 4- oder 8-Farben-Druck
Druckvolumen	350 x 350 x 350 mm	250 x 250 x 250 mm
Kompatible Filamente	PLA, PETG, PET, PLA-CF, PETG-CF, PVA, ABS, ASA, PC, PA, PA6-CF, PC-CF/GF, PET-CF, TPU (95A) (TPU 95A ist nicht mit dem ACE 2 Pro kompatibel)	PLA, PETG, ABS, ASA, TPU (95A) (TPU 95A ist nicht mit dem ACE Pro kompatibel)
Druckgeschwindigkeit	Empfohlen: 300 mm/s; Maximal: 600 mm/s	Empfohlen: 300 mm/s; Maximal: 600 mm/s
Beschleunigung: Empfohlen	10.000 mm/s <sup>2</sup> ; Maximal: 20.000 mm/s <sup>2</sup>	10.000 mm/s <sup>2</sup> ; Maximal: 20.000 mm/s <sup>2</sup>
Düsenspezifikationen	Max. Temperatur: 350 °C, Durchmesser: Standard 0,4 mm (erweiterbar auf 0,25/ 0,6 / 0,8 mm)	Max. Temperatur: 320 °C, Durchmesser: Standard 0,4 mm (erweiterbar auf 0,6 / 0,8 mm)
Druckbett-Spezifikationen	Max. Temperatur: 120 °C, Material: PEI-Federstahl-Bauplatte	Max. Temperatur: 120 °C, Material: PEI-Federstahl-Bauplatte
Benutzererlebnis & Funktionen		
Touchscreen	4,3-Zoll kapazitiver touchscreen	4,3-Zoll kapazitiver touchscreen
Geräuschpegel	≤48 dB (standardmodus); ≤45 dB (leisemodus)	≤46 dB (standardmodus); ≤44 dB (leisemodus)
Videoüberwachung	Standard-HD-Kamera, unterstützt 720P	Standard-HD-Kamera, unterstützt 480P
Mehrsprachige Unterstützung	EN / CN / DE / FR / IT / ES / RU / JP / KO / PT	EN / CN / DE / FR / IT / ES / RU / JP / KO
Gerätgewicht	Kobra S1 Max: ~25,7 kg; ACE 2 Pro: ~3,7 kg	Kobra S1 - 18 kg; ACE Pro - 4,6 kg
Paketgewicht	Kobra S1 Max Combo: ~35 kg; Kobra S1 Max: ~31 kg; ACE 2 Pro: ~4,8 kg	25,9 kg
Gerätemaße	Kobra S1 Max: 502,7 × 483 × 584 mm; ACE 2 Pro: 368 × 291,5 × 236,5 mm	Kobra S1 - 400 × 410 × 490 mm ACE Pro - 365,94 × 282,84 × 234,5 mm
Paketmaße	Kobra S1 Max Combo: 583 × 560 × 693 mm; Kobra S1 Max: 583 × 560 × 693 mm; ACE 2 Pro: 445 × 345 × 320 mm	490 × 484 × 593 mm
System- und Mechanikdesign		
Firmware-Lösung	Kobra OS	Kobra OS
Konstruktion	CoreXY	CoreXY
Extrusionstyp r	Direktextrusion, gehärtete Stahlzahnräder	Kurzer Förderweg
Bewegungssystem X-Achse	Linearführungen	Linearschiene
Bewegungssystem Y-Achse	Linearführungen	Linearschiene
Bewegungssystem Z-Achse	Ein Motor, drei Leitspindeln, drei Linearschienenstangen	Einzelner Motor mit drei Führungsstangen
Maschinennivellierung	LeviQ 3.0 automatische Nivellierung	LeviQ 3.0 automatische Nivellierung, Z-Versatz einstellbar
Druckvorschub-Kompensation / Flusskalibrierung	Unterstützt	Unterstützt
Wiederaufnahme nach Stromausfall	Unterstützt	Unterstützt
Filamenterkennung & automatische Wiederaufnahme	Unterstützt	Unterstützt
Filamentverhedderungserkennung	Unterstützt	Unterstützt
KI-Spaghetti-Erkennung	Unterstützt	Unterstützt
Objekterkennung & Bereichsnivellierung	Unterstützt	Unterstützt
Steuerung & Druckmethoden	Über Drucker, Slicer-Software, Anycubic App, USB	Über Drucker, Slicer-Software, Anycubic App, USB (nur Drucken)