

Kern-Druckleistung



Druckvolumen 350 x 350 x 350 mm	Kompatible Filamente PLA, PETG, PET, PLA-CF, PETG-CF, PVA, ABS, ASA, PC, PA, PA6-CF, PC-CF/GF, PET-CF, TPU (95A) (TPU 95A ist nicht mit dem ACE 2 Pro kompatibel)	Druckgeschwindigkeit Empfohlen: 300 mm/s; Maximal: 600 mm/s
Beschleunigung: Empfohlen 10.000 mm/s ² ; Maximal: 20.000 mm/s ²	Düsenspezifikationen Max. Temperatur: 350 °C, Durchmesser: Standard 0,4 mm (erweiterbar auf 0,25/ 0,6 / 0,8 mm)	Druckbett-Spezifikationen Max. Temperatur: 120 °C, Material: PEI-Federstahl-Bauplatte

System- und Mechanikdesign



Firmware-Lösung Kobra OS	Konstruktion CoreXY	Extrusionstyp Direktextrusion, gehärtete Stahlzahnräder	Bewegungssystem X-Achse Linearführungen
Bewegungssystem Y-Achse Linearführungen	Bewegungssystem Z-Achse Ein Motor, drei Leitspindeln, drei Linearschienenstangen	Maschinennivellierung LeviQ 3.0 automatische Nivellierung	Druckvorschub-Kompensation / Flusskalibrierung Unterstützt
Wiederaufnahme nach Stromausfall Unterstützt	Filamenterkennung & automatische Wiederaufnahme Unterstützt	Filamentverhedderungserkennung Unterstützt	KI-Spaghetti-Erkennung Unterstützt
Objekterkennung & Bereichsnivellierung Unterstützt	Steuerung & Druckmethoden Über Drucker, Slicer-Software, Anycubic App, USB		

Benutzererlebnis & Funktionen



Touchscreen 4,3-Zoll kapazitiver touchscreen	Geräuschpegel ≤48 dB (standardmodus); ≤45 dB (leisemodus)	Videoüberwachung Standard-HD-Kamera, unterstützt 720P	Mehrsprachige Unterstützung EN / CN / DE / FR / IT / ES / RU / JP / KO / PT
Gerätgewicht Kobra S1 Max: ~25,7 kg; ACE 2 Pro: ~3,7 kg	Paketgewicht Kobra S1 Max Combo: ~35 kg; Kobra S1 Max: ~31 kg; ACE 2 Pro: ~4,8 kg	Gerätmaße Kobra S1 Max: 502,7 × 483 × 584 mm; ACE 2 Pro: 368 × 291,5 × 236,5 mm	Paketmaße Kobra S1 Max Combo: 583 × 560 × 693 mm; Kobra S1 Max: 583 × 560 × 693 mm; ACE 2 Pro: 445 × 345 × 320 mm