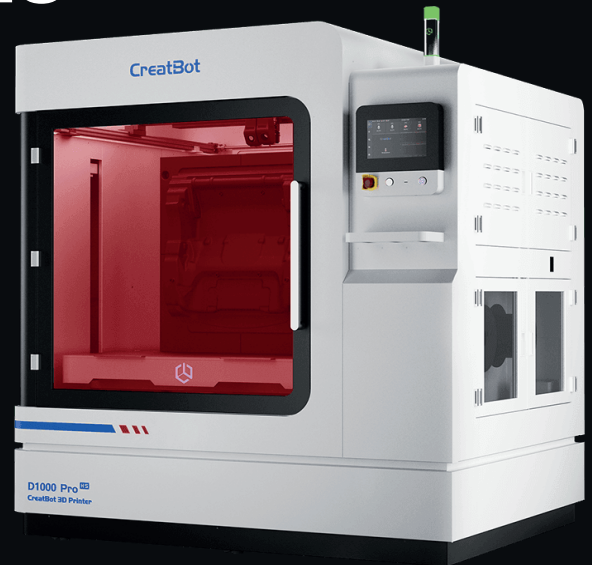


# CreatBot D1000 Pro HS

**1.050 × 1.050 × 1.050 mm Bauraum  
bei 600 mm/s und 420 °C**

Seit 2021 sind wir Händler für CreatBot und zertifizierter Partner. Bei uns endet die Beratung nicht mit dem Kauf. Wir weisen Sie ein, sind bei Fragen im Betrieb erreichbar und warten Ihr Gerät bei Bedarf in unserer eigenen Werkstatt.



## Besonderheiten

Der D1000 Pro HS druckt Bauteile bis 1.050 × 1.050 × 1.050 mm am Stück. Im Dual-Betrieb bleiben 995 × 1.050 × 1.050 mm nutzbar. Sein Dual-Druckkopf erreicht 420 °C und fördert bis zu 90 mm<sup>3</sup>/s. Der Bauraum heizt aktiv auf 80 °C und hält große ABS- und PA-Bauteile verzugsfrei.

Vier unabhängige Z-Motoren tragen die Plattform und gleichen jede Ecke einzeln aus. Die Wirbelstrom-Nivellierung tastet das Druckbett berührungslos ab und beendet die Kalibrierung in 60 Sekunden. Ein mechanischer Verschluss dichtet die inaktive Düse ab und verhindert Materialübertrag. Geht das Filament aus, wechselt der Drucker auf die zweite Düse und druckt weiter.

## Beratung

Wir beraten Sie verfahrensoffen und herstellerunabhängig.

## Bauteilfertigung

Sie brauchen Bauteile, aber keinen eigenen Drucker? Wir fertigen für Sie, vom Einzelstück bis zur Kleinserie.

## Vorteile

### Bauraum & Leistung

- Bauraum 1.050 × 1.050 × 1.050 mm
- Dual-Betrieb mit 995 × 1.050 × 1.050 mm
- 300 mm/s Druckgeschwindigkeit
- 90 mm<sup>3</sup>/s Durchflussrate

### Material & Temperatur

- Düsentemperatur bis 420 °C
- Bauraum aktiv beheizt bis 80 °C
- Filamenttrocknung bis 70 °C im Gerät
- Druckbett-Temperatur bis 100 °C

### Prozess & Umgebung

- HEPA-Filter mit Aktivkohle
- Kamera mit App-Zugriff
- Wirbelstrom-Nivellierung in 60 Sekunden
- Backup-Modus auf die zweite Düse

## Showroom & Vorführung

Besuchen Sie uns in Köln oder Göppingen. Auf Wunsch führen wir Ihnen das Gerät auch per Videokonferenz vor.

## Angebot

Fordern Sie ein kostenloses und unverbindliches Angebot an.

**Wir beraten Sie gerne**

- +49 2234 27 660 11
- [angebote@3ddimensionals.de](mailto:angebote@3ddimensionals.de)



# CreatBot D1000 Pro HS Spezifikationen

|                                         |                                           |                                             |                                 |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------|
| <b>Merkmale</b>                         | Drucktechnik                              | Fused Deposition Modeling (FDM)             |                                 |
|                                         | Druckkopf                                 | Dual-Druckkopf, Auto-Rising                 |                                 |
|                                         | Druckvolumen                              | 1.050 × 1.050 × 1.050 mm (Single Extrusion) |                                 |
|                                         |                                           | 995 × 1.050 × 1.050 mm (Dual Extrusion)     |                                 |
|                                         | Maschinengröße                            | 1.870 × 1.430 × 1.940 mm                    |                                 |
|                                         | Düsen-Temperatur                          | 420 °C                                      |                                 |
|                                         | Bauraumheizung                            | Bis 80 °C                                   |                                 |
|                                         | Druckbett-Temperatur                      | 100 °C                                      |                                 |
|                                         | Düsen-Durchmesser                         | 0,4mm, 0,6mm 0,8mm und 1,0mm                |                                 |
|                                         | Druckgeschwindigkeit                      | Bis 300 mm/s                                |                                 |
|                                         | Max. Durchflussrate                       | 90 mm <sup>3</sup> /s                       |                                 |
|                                         | Filamenttrocknung                         | 0-70 °C zeitgesteuert                       |                                 |
|                                         | Drucker-Gewicht                           | 675 kg                                      |                                 |
|                                         | Konnektivität                             | USB / USB disk / WIFI / LAN                 |                                 |
| <b>Mechanik, Steuerung und Umgebung</b> | Nivellierung                              | Wirbelstrom, berührungslos                  |                                 |
|                                         | Positioniergenauigkeit                    | X/Y 0,011 mm, Z 0,0025 mm                   |                                 |
|                                         | Z-Achse                                   | Independent Quad-Z, vier Motoren            |                                 |
|                                         | Filtersystem                              | HEPA-Filter mit Aktivkohle                  |                                 |
|                                         | Software                                  | CreatWare, Orca Slicer, Cura, Simplify3D    |                                 |
|                                         |                                           | (STL, OBJ, STEP)                            |                                 |
| <b>Typische Anwendungen</b>             | Großbauteile                              | Vorrichtungsbau                             | Formenbau                       |
|                                         |                                           | Spann- und Montage-                         | Formen und Lehren               |
|                                         | Gehäuse und Modelle bis 1.050 mm am Stück | vorrichtungen aus PC-CF                     | aus temperaturfestem UltraPA-CF |
|                                         |                                           |                                             |                                 |

## Passendes Zubehör

### Ersatzdüsen und Hotend-Set

Faserverstärkte Werkstoffe verschleiben die Düse schneller als PLA oder PETG. Ein zweites Hotend-Set hält den Drucker beim Material- und Düsenwechsel in der Produktion.

### Engineering-Filamente

PA-CF, PC-CF und ASA-CF holen das Beste aus der 420 °C-Düse und dem beheizten Bauraum heraus. Fertigen Sie Bauteile, die Ihren Anforderungen gerecht werden.



Erfahren Sie mehr auf unserer Produktseite.



## 3Ddimensionals

- Händler für CreatBot 3D Drucker seit 2021
- CreatBot Certified Service Partner