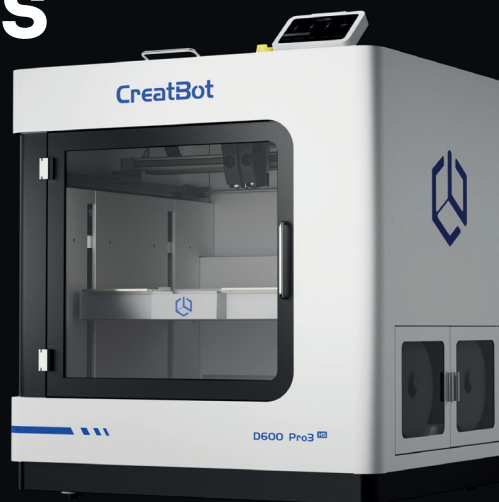


CreatBot D600 Pro 3 HS

**620 × 620 × 620 mm Bauraum
bei 420 °C Düsentemperatur**

Seit 2021 sind wir Händler für CreatBot und zertifizierter Partner. Bei uns endet die Beratung nicht mit dem Kauf. Wir weisen Sie ein, sind bei Fragen im Betrieb erreichbar und warten Ihr Gerät bei Bedarf in unserer eigenen Werkstatt.



Besonderheiten

Der D600 Pro 3 HS druckt Bauteile bis 620 × 620 × 620 mm am Stück. Im Dual-Betrieb bleiben 560 × 620 × 620 mm nutzbar. Sein Dual-Druckkopf erreicht 420 °C, der Bauraum heizt aktiv auf 80 °C. Damit verarbeitet der Drucker nicht nur Materialien wie PLA, PETG oder ABS, sondern auch PPS-CF, PC-CF, UltraPA-CF und ASA-CF.

Der Drucker hebt das gerade inaktive Hotend automatisch an. So berührt es das Bauteil nicht und hinterlässt keine Spuren. Ein Verschluss deckt die inaktive Düse zusätzlich ab. Das verhindert Fadenbildung und austretendes Material.

Beratung

Wir beraten Sie verfahrensoffen und herstellerunabhängig.

Bauteilfertigung

Sie brauchen Bauteile, aber keinen eigenen Drucker? Wir fertigen für Sie. Vom Einzelstück bis zur Kleinserie.

Vorteile

Bauraum & Leistung

- Bauraum 620 × 620 × 620 mm
- Dual-Betrieb mit 560 × 620 × 620 mm
- 300 mm/s Druckgeschwindigkeit
- 90 mm³/s Durchflussrate
- Quad-Z-Achse mit 0,0025 mm Auflösung

Material & Temperatur

- Düsentemperatur bis 420 °C
- Bauraum aktiv beheizt bis 80 °C
- Filamenttrocknung bis 70 °C im Gerät
- Magnetische Platte bis 120 °C

Prozess & Umgebung

- HEPA-Filter mit Aktivkohle
- Kamera mit App-Zugriff
- Filamentsensor und Druckwiederaufnahme
- Sicherheitsverriegelung der Tür

Showroom & Vorführung

Besuchen Sie uns in Köln oder Göppingen. Auf Wunsch führen wir Ihnen das Gerät auch per Videokonferenz vor.

Angebot

Fordern Sie ein kostenloses und unverbindliches Angebot an.

Wir beraten Sie gerne

- +49 2234 27 660 11
- angebote@3dimensionals.de



CreatBot D600 Pro 3 HS Spezifikationen

Merkmale

Drucktechnik	Fused Deposition Modeling (FDM)
Druckkopf	Dual-Druckkopf, Auto-Rising
Druckvolumen	620 x 620 x 620 mm (Single Extrusion) 560 x 620 x 620 mm (Dual Extrusion)
Maschinengröße	1150 x 950 x 1250mm
Düsen-Temperatur	420 °C
Bauraumheizung	Bis 80 °C
Druckbett-Temperatur	120 °C
Düsen-Durchmesser	0,4mm, 0,6mm 0,8mm und 1,0mm
Druckgeschwindigkeit	Bis 300 mm/s
Max. Durchflussrate	90 mm ³ /s
Filamenttrocknung	0-70 °C zeitgesteuert
Drucker-Gewicht	250 kg
Konnektivität	USB / USB disk / WIFI / LAN

Mechanik, Steuerung und Umgebung

Nivellierung	Eddy Current Leveling, berührungslos
Positioniergenauigkeit	X/Y 0,011 mm, Z 0,0025 mm
Z-Achse	Independent Quad-Z, Servomotoren, Linearführungen
Filtersystem	HEPA-Filter mit Aktivkohle
Software	CreatWare, Orca Slicer, Cura, Simplify3D (STL, OBJ, STEP)
Anschluss	240 V, 50 bis 60 Hz, 5.500 W

Typische Anwendungen

Vorrichtungsbau	Automotive	Kleinserie
Spann- und Montagevorrichtungen aus PC-CF	Funktionsbauteile aus temperaturfestem ASA-CF	Mehrere Aufträge im großen Bauraum

Passendes Zubehör

Ersatzdüsen und Hotend-Set

Faserverstärkte Werkstoffe verschleiben die Düse schneller als PLA oder PETG. Ein zweites Hotend-Set hält den Drucker beim Material- und Düsenwechsel in der Produktion.

Engineering-Filamente

PA-CF, PC-CF und ASA-CF holen das beste aus der 420 °C Düse und dem beheizten Bauraum heraus. Fertigen Sie Bauteile, die Ihren Anforderungen gerecht werden.



3Ddimensionals

- Händler für CreatBot 3D Drucker seit 2021
- CreatBot Certified Service Partner

Erfahren Sie mehr auf unserer Produktseite.

