

Prusa XL+

Werkzeugwechsler für bis zu fünf Materialien in einem Druck

Seit 2024 sind wir Händler für Prusa und zertifizierter Prusa Authorized Reseller. Bei uns endet die Beratung nicht mit dem Kauf. Wir weisen Sie ein, sind bei Fragen im Betrieb erreichbar und warten Ihr Gerät bei Bedarf in unserer eigenen Werkstatt.



Besonderheiten

Der Prusa XL+ druckt Bauteile bis 360 × 360 × 360 mm und verarbeitet dabei bis zu fünf Materialien. Jeder Werkzeugkopf trägt seinen eigenen Extruder, sein eigenes Hotend und sein eigenes Filament. Der Drucker spült beim Wechsel nichts aus und verwirft praktisch kein Material. Sie starten mit einem Werkzeugkopf und rüsten später auf zwei oder fünf auf.

Ein segmentiertes Druckbett mit 16 Kacheln heizt nur die belegte Fläche. Das senkt den Energiebedarf und hält große Bauteile maßhaltig. Die Düse misst den Abstand zur Druckoberfläche selbst, manuelle Z-Offsets entfallen. Das Enclosure für Prusa XL+ schließt den Bauraum und erreicht rund 50 °C.

Beratung

Wir beraten Sie verfahrensoffen und herstellerunabhängig.

Vorführung

Sie werden direkt via Web in unseren Showroom geschaltet und erhalten eine Vorführung.

Vorteile

- Bauraum 360 × 360 × 360 mm
- 46,7 Liter Nutzvolumen
- 10 bis 15 % kürzere Druckzeiten als der XL
- CoreXY mit Input Shaper und Pressure Advance
- 1, 2 oder 5 Werkzeugköpfe
- Eigenes Hotend je Werkzeugkopf
- Düsentemperatur bis 290 °C
- High-Flow-Düse ab Werk
- Spool Join – Bauteile bis rund 10 kg laufen ohne Eingriff durch
- Segmentiertes Druckbett mit 16 Kacheln
- Vollautomatische Werkzeugkopf
- Offline betreibbar, Firmware quelloffen

Showroom

Besuchen Sie uns im Showroom Köln, Göppingen oder Wien.

Angebot

Fordern Sie ein kostenloses und unverbindliches Angebot an.

Wir beraten Sie gerne

- +49 2234 27 660 11
- angebote@3ddimensionals.de



Prusa XL+ Spezifikationen

Drucker und Druckeigenschaften	Druckverfahren	Fused Deposition Modeling (FDM)		
	Bauraum	360 × 360 × 360 mm, 46,7 Liter		
	Werkzeugköpfe	1, 2 oder 5, aktiver Werkzeugwechsler		
	Schichthöhe	0,05 bis 0,30 mm		
	Antrieb	CoreXY mit GT1.5-Riemen, Input Shaper, Phase Stepping		
	Extruder	Nextruder mit Direct Drive, Ganzmetall-Hotend		
	Düse	High-Flow ab Werk, Wechseldüsen 0,25 bis 0,8 mm		
	Düsentemperatur	bis 290 °C		
	Druckbett	segmentiert, 16 einzeln geregelte Kacheln		
	Druckbett-Temperatur	bis 120 °C		
	Druckoberfläche	beidseitig beschichtetes Satin-Federstahlblech		
	Bauraumtemperatur	bis rund 50 °C mit Enclosure für Prusa XL+		
	Kalibrierung	automatisch für Druckbett und Werkzeugköpfe		
Material, Steuerung und Aufstellung	Filamentdurchmesser	1,75 mm, offenes Materialsystem		
	Materialien	PLA, PETG, ASA, ABS, PC, PA, TPU, PVA, HIPS, PP, CPE, PVB, fasergefüllte Werkstoffe		
	Sensoren	Filamentsensor, Power Panic, Lüfterüberwachung		
	Display	3,5 Zoll Farb-Touchdisplay mit Drehknopf		
	Konnektivität	Ethernet, WLAN, USB, Prusa Connect optional		
	Firmware	quelloffen, Betrieb ohne Internet möglich		
	Abmessungen	rund 700 × 900 × 720 mm		
Typische Anwendungen	Gewicht	rund 30 kg je nach Konfiguration		
	Vorrichtungsbau:	Funktionsprototypen:	Großteile und Modelle:	
	Spann- und Montagehilfen für die Fertigung	Serienwerkstoff mit löslicher Stützstruktur	Architektur- und Designmodelle am Stück	

Passendes Zubehör

Zusätzliche Werkzeugköpfe
Sie rüsten den Prusa XL+ jederzeit von einem auf zwei oder fünf Werkzeugköpfe auf. Der Rahmen ist ab Werk vorbereitet.

Enclosure für Prusa XL+
Das Gehäuse hält rund 50 °C im Bauraum und empfiehlt sich für ASA, ABS, PC, PCCF und PA. Es passt ausschließlich an den XL+.



Seit 2024 Händler für Prusa Research 3D Drucker

Mehr Infos

