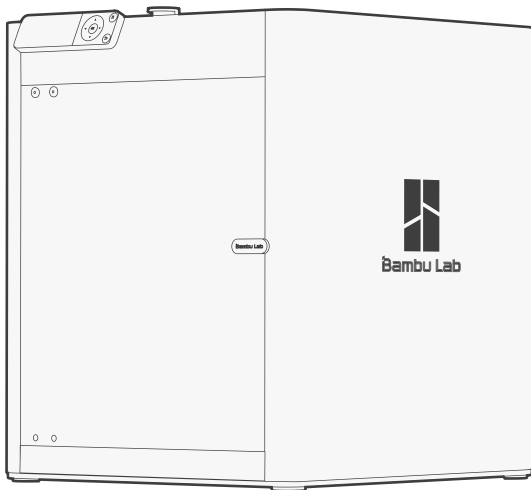


# Bambu Lab P1S

## Schnellstart-Anleitung

**Bitte lesen Sie den gesamten Leitfaden, bevor Sie den Drucker bedienen.**

\*Sicherheitshinweis: Schließen Sie das Gerät erst an die Stromversorgung an, wenn die Montage abgeschlossen ist.





### **Videoanleitung**

Sehen Sie sich das Schritt-für-Schritt-Video an, um schnell loszulegen.

[bambulab.com/support/unboxing](https://bambulab.com/support/unboxing)



### **Bambu Handy und Bambu Studio herunterladen**

Steuern Sie Ihren Drucker fern und überwachen Sie Ihre Drucke in Echtzeit auf Ihrem Smartphone und Computer.

[bambulab.com/download](https://bambulab.com/download)



### **Entdecken Sie weitere coole Modelle**

Besuchen Sie MakerWorld, unsere Modell-Community, um eine Vielzahl kostenloser Modelle zu finden und Ihre Ideen mit den Kreativwerkzeugen in MakerLab und Zubehör aus dem Maker's Supply zum Leben zu erwecken.

[makerworld.com](https://makerworld.com)



### **Mit Bambu Academy lernen**

Besuchen Sie die Bambu Lab Academy und entdecken Sie Drucker- und Softwarekurse für Anfänger bis Fortgeschrittene, um Ihre 3D-Druckfähigkeiten zu verbessern.

[bambulab.com/support/academy](https://bambulab.com/support/academy)

## Inhalt

---

|                                            |    |
|--------------------------------------------|----|
| 1. Vorstellung der Druckerkomponenten..... | 3  |
| 2. Mitgeliefertes Zubehör.....             | 6  |
| 3. Werkzeugkopf entriegeln.....            | 7  |
| 4. Spulenhalter installieren.....          | 9  |
| 5. Heizbett entriegeln.....                | 11 |
| 6. Bildschirm installieren.....            | 12 |
| 7. Drucker verbinden – Bambu Handy.....    | 14 |
| 8. Drucker verbinden – Bambu Studio.....   | 15 |
| 9. Erster Druck.....                       | 16 |
| 10. Druckerspezifikationen.....            | 18 |
| 11. Technischer Support.....               | 22 |

# 1. Vorstellung der Druckerkomponenten

---

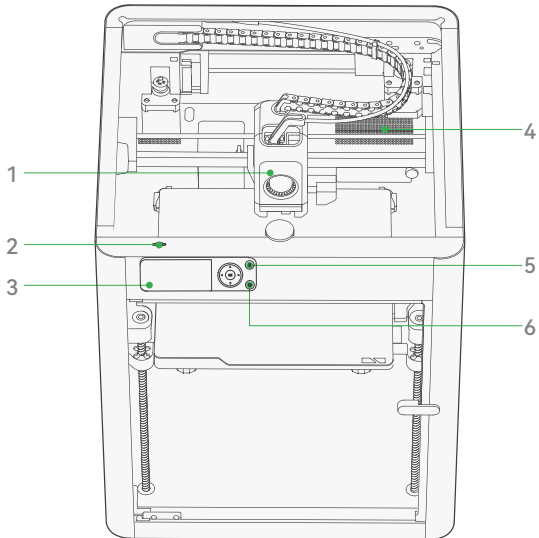


Abbildung 1

- 1) Werkzeugkopf
- 2) Micro-SD-Karte
- 3) Anzeige

- 4) Luftfilter
- 5) Pause
- 6) zurück

# 1. Vorstellung der Druckerkomponenten

---

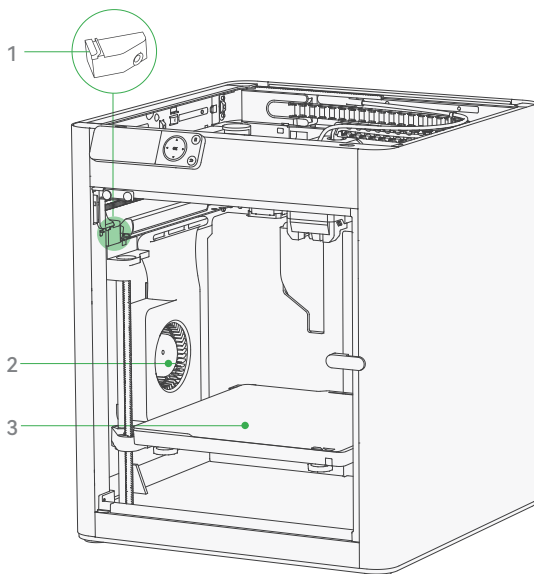


Abbildung 2

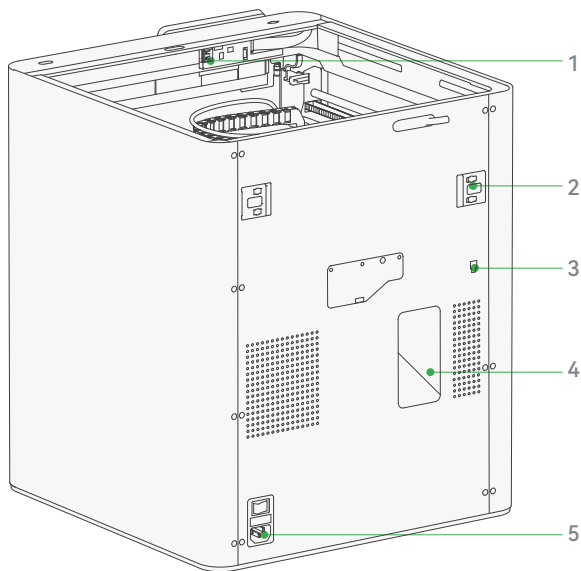
1) Integrierte Kamera

2) Zusatzlüfter für Bauteilkühlung

3) Druckplatte

# 1. Vorstellung der Druckerkomponenten

---



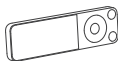
**Abbildung 3**

- 1) USB-Ladeanschluss
- 2) Riemenspanner
- 3) Bambu Bus Port 4-Pin

- 4) Auswurfschacht
- 5) Netzstecker

## 2. Mitgeliefertes Zubehör

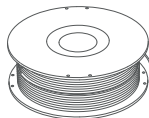
---



1) Anzeige



2) Filamenthalter



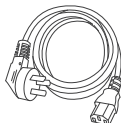
3) Filament



4) Ersatz-Hotend



5)  
Düsenreinigungspad



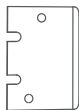
6) Netzkabel



7) Reinigungsnadel



8) PTFE-Schlauch



9) Bambu-  
Schaber Klinge



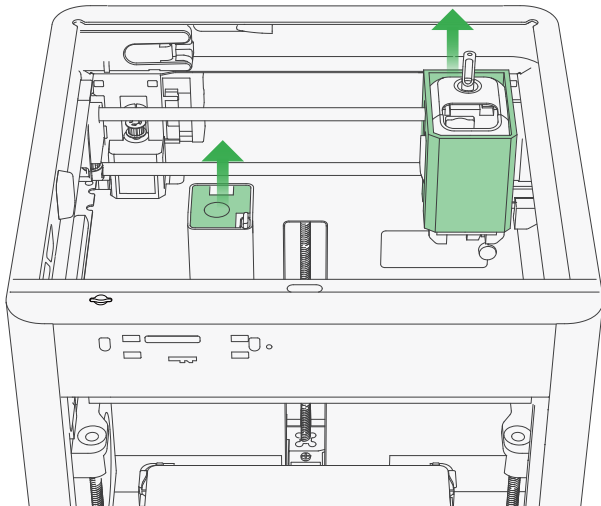
10)  
Innensechskantschlüssel  
H1.5  
Innensechskantschlüssel  
H2.0



11) Druckplatte  
(vorinstalliert)

### 3. Werkzeugkopf entriegeln

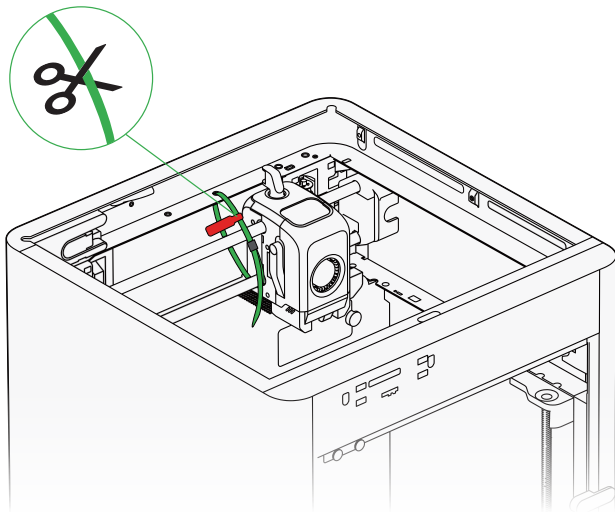
---



- 1) Entfernen Sie den Karton vom Werkzeugkopf und den Schaumstoff aus dem Auswurfschacht.

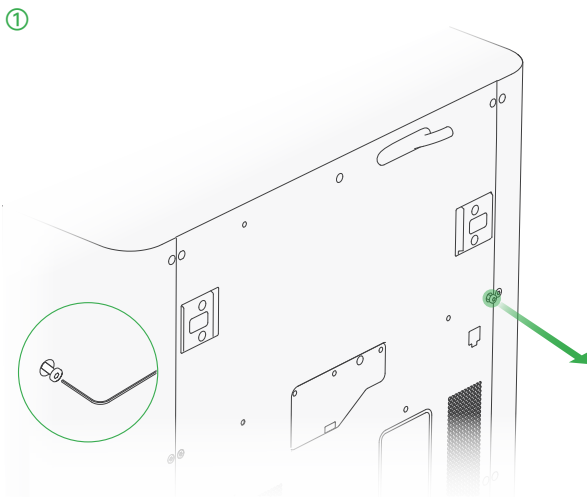
### 3. Werkzeugkopf entriegeln

---



- 2) Entfernen Sie die Kabelbinder, die den Werkzeugkopf sichern.

## 4. Spulenhalter installieren



- 1) Verwenden Sie den Innensechskantschlüssel H2,0, um die grün markierte Schraube zu entfernen.

## 4. Spulenhalter installieren

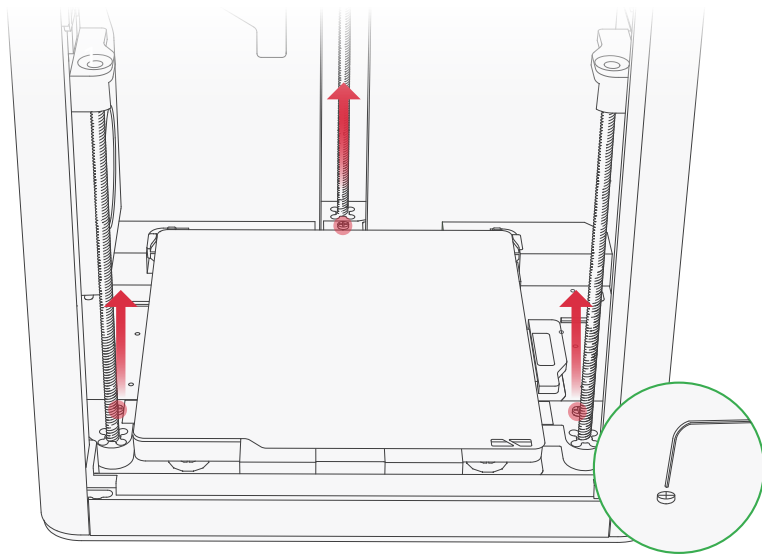
---

②



2) Befestigen Sie den Spulenhalter mit 2 Schrauben aus der Zubehörbox.

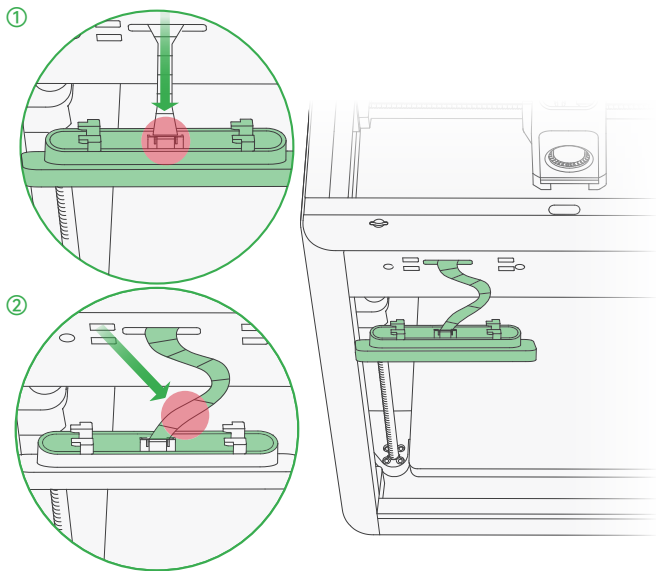
## 5. Heizbett entriegeln



Verwenden Sie den Innensechskantschlüssel H2.0, um die 3 Schrauben zu entfernen und das Heizbett zu entriegeln.

Der Schaumstoff unter dem Heizbett sollte nach der Kalibrierung entfernt werden.

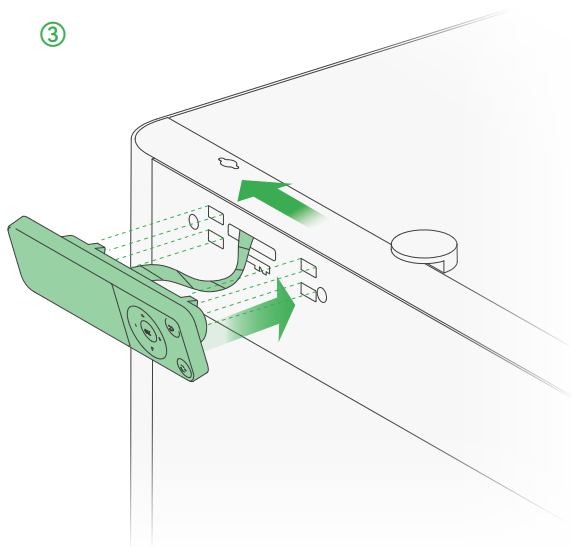
## 6. Bildschirm installieren



- 1) Verbinden Sie das Kabel vom Drucker mit dem Anschluss des Bildschirms.
- 2) Biegen Sie das Kabel vorsichtig und schieben Sie es in die Öffnung an der Rückseite des Bildschirms.

## 6. Bildschirm installieren

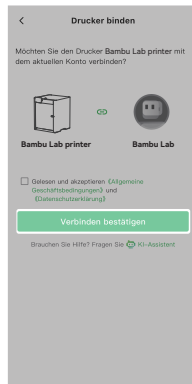
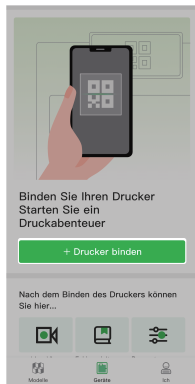
---



- 3) Setzen Sie den Bildschirm ein und schieben Sie ihn nach links, um ihn einzurasten.

## 7. Drucker verbinden – Bambu Handy

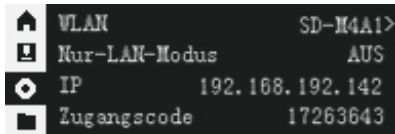
- 1) Scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite, um Bambu Handy herunterzuladen. Registrieren Sie sich und melden Sie sich bei Ihrem Bambu Lab Konto an.
- 2) Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, bis ein QR-Code erscheint.
- 3) Scannen Sie den QR-Code mit Bambu Handy, um den Drucker mit Ihrem Bambu Lab Konto zu verbinden.



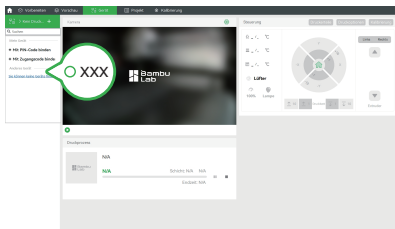
- 4) Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Erstkalibrierung abzuschließen. Es ist normal, dass während des Vorgangs Vibrationen und Geräusche auftreten.

\* Entfernen Sie den Schaumstoff unter dem Heizbett NICHT, bevor die Kalibrierung abgeschlossen ist.

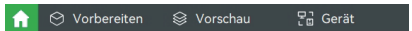
## 8. Drucker verbinden – Bambu Studio



- 1) Verbinden Sie sowohl den Computer als auch den Drucker mit **demselben WLAN-Netzwerk**, und verwenden Sie nicht das **Gast-Netzwerk**, bei dem die Trennung von Netzwerkgeräten aktiviert ist.



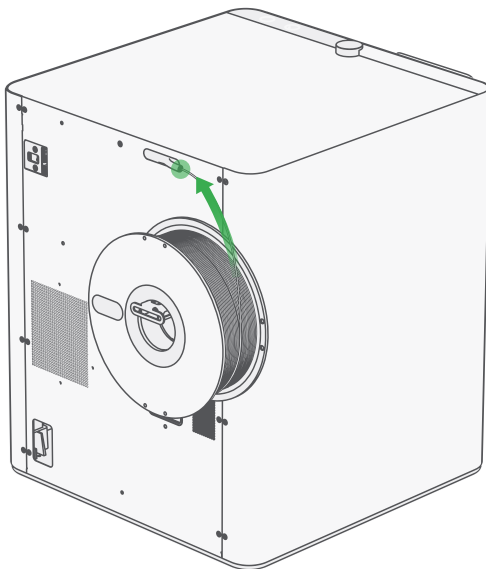
- 3) Klicken Sie auf „+“ auf der Geräteseite, und Bambu Studio erkennt automatisch alle Drucker im selben Netzwerk. Klicken Sie auf den erkannten Drucker, um ihn mit Ihrem Bambu Lab Konto zu verbinden.



- 2) Besuchen Sie den unten stehenden Link, um Bambu Studio herunterzuladen und zu installieren. Registrieren Sie sich und melden Sie sich bei Ihrem Bambu Lab Konto an. [bambulab.com/download/studio](https://bambulab.com/download/studio)

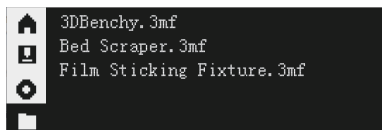
## 9. Erster Druck

---



- 1) Führen Sie das Filament in den PTFE-Schlauch ein. Schieben Sie weiter, bis es in den Extruder gelangt und sich nicht mehr weiterbewegen lässt.

## 9. Erster Druck



- 2) Wählen Sie > und erhitzen Sie die Düse auf die empfohlene Temperatur für das von Ihnen verwendete Filament.
- 3) Wählen Sie > **E** und dann mehrmals , bis das Filament aus der Düse austritt und nicht mehr manuell aus dem PT-FE-Schlauchverbinder herausgezogen werden kann.
- 4) Wählen Sie und anschließend das Modell, das Sie drucken möchten.

## 10. Druckerspezifikationen

|                                             |                                                           |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| <b>Drucktechnologie</b>                     |                                                           |
| Typ                                         | Fused Deposition Modeling                                 |
| <b>Gehäuse</b>                              |                                                           |
| Druckvolumen (BxTxH)                        | 256*256*256 mm                                            |
| Rahmen                                      | Stahl                                                     |
| Gehäuse                                     | Kunststoff und Glas                                       |
| <b>Werkzeugkopf</b>                         |                                                           |
| Hotend                                      | AlI-Metal                                                 |
| Extruder-Zahnrad                            | Stahl                                                     |
| Düse                                        | Edelstahl                                                 |
| Max Hotend-Temperatur                       | 300 °C                                                    |
| Düsendurchmesser (inklusive)                | 0,4 mm                                                    |
| Düsendurchmesser (Optional)                 | 0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm                                    |
| Filamentschneider                           | Ja                                                        |
| Filamentdurchmesser                         | 1,75 mm                                                   |
| <b>Heizbett</b>                             |                                                           |
| Kompatible Druckplatten                     | Bambu Strukturierte PEI-Platte<br>Bambu Smooth PEI Platte |
| Maximale Heizbetttemperatur                 | 100 °C                                                    |
| <b>Geschwindigkeit</b>                      |                                                           |
| Maximale Geschwindigkeit des Werkzeugkopfes | 500 mm/s                                                  |
| Maximale Beschleunigung des Werkzeugkopfes  | 20.000 mm/s <sup>2</sup>                                  |

## 10. Druckerspezifikationen

|                                               |                                                                                                       |
|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Max Hotend-Durchfluss                         | 32 mm <sup>3</sup> /s bei ABS (Modell: 150*150 mm einwandig; Material: Bambu ABS; Temperatur: 280 °C) |
| <b>Kühlung</b>                                |                                                                                                       |
| Bauteillüfter                                 | Geschlossener Regelkreis                                                                              |
| Hotend-Lüfter                                 | Geschlossener Regelkreis                                                                              |
| Lüfter der Hauptsteuerplatine                 | Geschlossener Regelkreis                                                                              |
| Bauraumtemperatur-Reglerlüfter                | Geschlossener Regelkreis                                                                              |
| Zusatzlüfter für Bauteilkühlung               | Geschlossener Regelkreis                                                                              |
| Luftfilter                                    | Aktivkohlefilter                                                                                      |
| <b>Unterstütztes Filament</b>                 |                                                                                                       |
| PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET            | Ideal                                                                                                 |
| PA, PC                                        | Fähig                                                                                                 |
| Kohlenstoff-/glasfaser-verstärkter Kunststoff | Nicht empfohlen                                                                                       |
| <b>Sensoren</b>                               |                                                                                                       |
| Bauraumkamera                                 | Kamera mit niedriger Bildrate 1280*720 0,5 fps<br>Zeitraffer unterstützt                              |
| Filamentsensor                                | Ja                                                                                                    |
| Filament-Odometrie                            | Optional mit AMS                                                                                      |
| Wiederherstellung bei Stromausfall            | Ja                                                                                                    |
| <b>Physikalische Abmessungen</b>              |                                                                                                       |
| Abmessungen (B×T×H)                           | 389*389*458 mm                                                                                        |
| Nettogewicht                                  | 12.95 kg                                                                                              |

## 10. Druckerspezifikationen

|                                     |                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Elektrische Parameter</b>        |                                                                                                                                                                                                                |
| Eingangsspannung                    | 100-240 VAC, 50/60 Hz                                                                                                                                                                                          |
| Maximale Leistungsaufnahme          | 1000 W@220 V, 350 W@110 V                                                                                                                                                                                      |
| USB-Ausgangsleistung                | 5 V/1.5 A                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Elektronik</b>                   |                                                                                                                                                                                                                |
| Display                             | 2,7-Zoll 192*64 Bildschirm                                                                                                                                                                                     |
| Konnektivität                       | WLAN, Bluetooth, Bambu-Bus                                                                                                                                                                                     |
| Speicher                            | Micro-SD-Karte                                                                                                                                                                                                 |
| Steuerschnittstelle                 | Tastenfeld, APP, PC-Anwendung                                                                                                                                                                                  |
| Bewegungssteuerung                  | Dual-Core Cortex M4                                                                                                                                                                                            |
| <b>Software</b>                     |                                                                                                                                                                                                                |
| Slicer                              | Bambu Studio<br>Unterstützt Slicer von Drittanbietern, die Standard G-Code exportieren, wie SuperSlicer, PrusaSlicer und Cura, jedoch werden bestimmte erweiterte Funktionen möglicherweise nicht unterstützt. |
| Slicer Unterstützte Betriebssysteme | MacOS, Windows, Linux                                                                                                                                                                                          |
| <b>WLAN</b>                         |                                                                                                                                                                                                                |
| Frequenzbereich                     | <ul style="list-style-type: none"><li>• 2412 MHz - 2472 MHz (CE)</li><li>• 2412 MHz - 2462 MHz (FCC)</li><li>• 2400 MHz - 2483,5 MHz (SRRC)</li></ul>                                                          |
| Senderleistung (EIRP)               | <ul style="list-style-type: none"><li>• ≤ 21,5 dBm (FCC)</li><li>• ≤ 20 dBm (CE/SRRC)</li></ul>                                                                                                                |
| Protokoll                           | IEEE 802.11 b/g/n                                                                                                                                                                                              |
| <b>Bluetooth</b>                    |                                                                                                                                                                                                                |

## 10. Druckerspezifikationen

|                       |                                                                                                                               |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Frequenzband          | <ul style="list-style-type: none"><li>• 2402 MHz-2480 MHz (CE/FCC)</li><li>• 2400 MHz-2483,5 MHz (SRRC)</li></ul>             |
| Senderleistung (EIRP) | <ul style="list-style-type: none"><li>• <math>\leq 20</math> dBm (FCC/SRRC)</li><li>• <math>\leq 10</math> dBm (CE)</li></ul> |
| Protokoll             | BLE5.0                                                                                                                        |

## 11. Technischer Support

Wenn Sie technischen Support benötigen, befolgen Sie bitte eine der folgenden Methoden:

Methode 1: Besuchen Sie das Bambu Lab Wiki für Tutorials und Wartungsanleitungen.

[wiki.bambulab.com/home](https://wiki.bambulab.com/home)

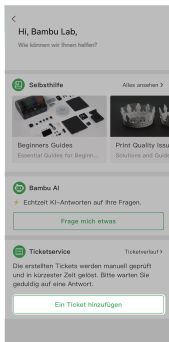
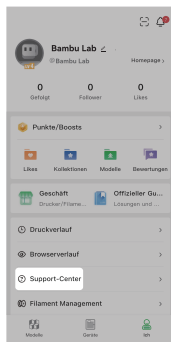


Methode 2: Kontaktieren Sie uns über eine der Optionen, die im Abschnitt „Kontakt“ unseres Support-Centers aufgeführt sind.

[bambulab.com/support](https://bambulab.com/support)



Methode 3: Erstellen Sie ein Support-Ticket in Bambu Handy im Bereich „Support-Center“.





**Bambu Lab**

[www.bambulab.com](http://www.bambulab.com)