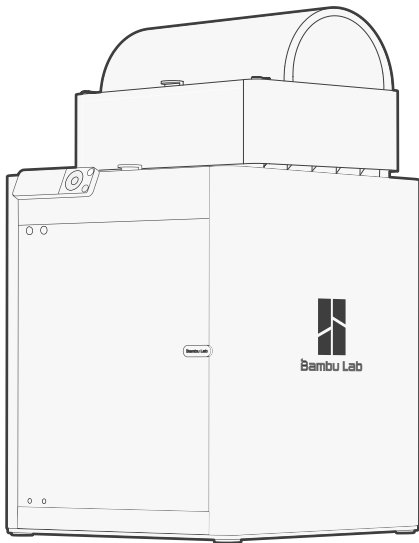


Bambu Lab P1S AMS Combo

Schnellstart-Anleitung

Bitte lesen Sie den gesamten Leitfaden, bevor Sie den Drucker bedienen.

*Sicherheitshinweis: Schließen Sie das Gerät erst an die Stromversorgung an, wenn die Montage abgeschlossen ist.





Videoanleitung

Sehen Sie sich das Schritt-für-Schritt-Video an, um schnell loszulegen.

bambulab.com/support/unboxing



Bambu Handy und Bambu Studio herunterladen

Steuern Sie Ihren Drucker fern und überwachen Sie Ihre Drucke in Echtzeit auf Ihrem Smartphone und Computer.

bambulab.com/download



Entdecken Sie weitere coole Modelle

Besuchen Sie MakerWorld, unsere Modell-Community, um eine Vielzahl kostenloser Modelle zu finden und Ihre Ideen mit den Kreativwerkzeugen in MakerLab und Zubehör aus dem Maker's Supply zum Leben zu erwecken.

makerworld.com



Mit Bambu Academy lernen

Besuchen Sie die Bambu Lab Academy und entdecken Sie Drucker- und Softwarekurse für Anfänger bis Fortgeschrittene, um Ihre 3D-Druckfähigkeiten zu verbessern.

bambulab.com/support/academy

Inhalt

1. Vor Gebrauch lesen.....	3
2. Vorstellung der Druckerkomponenten.....	4
3. AMS Komponentenvorstellung.....	7
4. Mitgeliefertes Zubehör.....	8
5. AMS entsperren.....	10
6. Werkzeugkopf entriegeln.....	14
7. Trockenmittel einlegen.....	15
8. AMS zusammenbauen.....	16
9. Spulenhalter installieren.....	17
10. Heizbett entriegeln.....	19
11. Bildschirm installieren.....	20
12. Drucker verbinden – Bambu Handy.....	22
13. Drucker verbinden – Bambu Studio.....	23
14. Erster Druck.....	24
15. Druckerspezifikationen.....	26
16. Technischer Support.....	30

1. Vor Gebrauch lesen



- Für beste Ergebnisse empfehlen wir die Verwendung von Bambu-Filamenten, die hinsichtlich Kompatibilität, Sicherheit und Stabilität mit dem Produkt streng geprüft wurden.
- Um ein Steckenbleiben des Filaments zu vermeiden, verwenden Sie keine flexiblen Filamente wie TPU mit einer Härte unter 95A oder feuchtes PVA im AMS.
- Das AMS unterstützt eine Spulenbreite zwischen 50 mm und 68 mm und einen Durchmesser zwischen 197 mm und 202 mm. Wir empfehlen die Verwendung von Kunststoffspulen.

2. Vorstellung der Druckerkomponenten

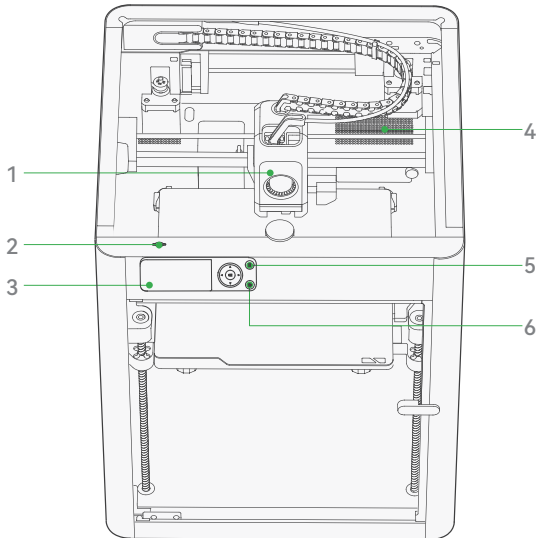


Abbildung 1

- 1) Werkzeugkopf
- 2) Micro-SD-Karte
- 3) Anzeige

- 4) Luftfilter
- 5) Pause
- 6) zurück

2. Vorstellung der Druckerkomponenten

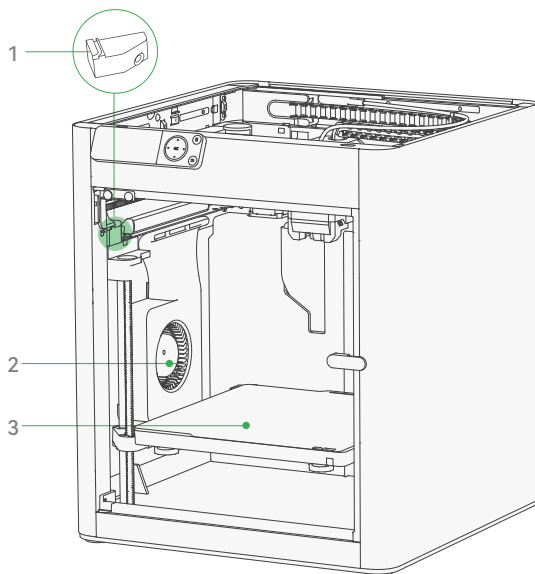


Abbildung 2

1) Integrierte Kamera

2) Zusatzlüfter für Bauteilkühlung

3) Druckplatte

2. Vorstellung der Druckerkomponenten

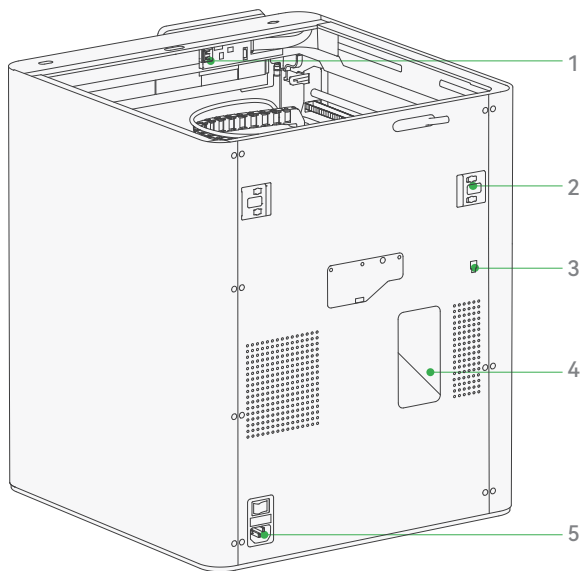
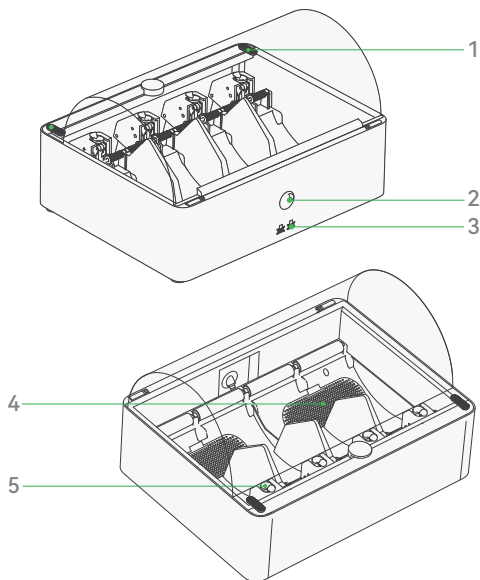


Abbildung 3

- 1) USB-Ladeanschluss
- 2) Riemenspanner
- 3) Bambu Bus Port 4-Pin

- 4) Auswurfschacht
- 5) Netzstecker

3. AMS Komponentenvorstellung



1) Schnalle

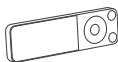
2) Filamentauslass

3) Bambu Bus Kabel 6-polige Schnittstelle

4) Trockenmittel

5) Filamenteinlass

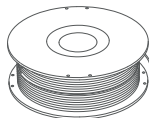
4. Mitgeliefertes Zubehör



1) Anzeige



2) Filamenthalter



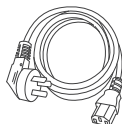
3) Filament



4) Ersatz-Hotend



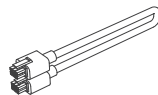
5)
Düsenreinigungspad



6) Netzkabel



7) Ersatz-
Filamentschneider



8) Bambu Bus
Kabel 6-polig



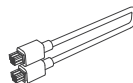
9)
Innensechskantschlüssel
H1.5
Innensechskantschlüssel
H2.0



10) Reinigungsnadel



11) Druckplatte
(vorinstalliert)



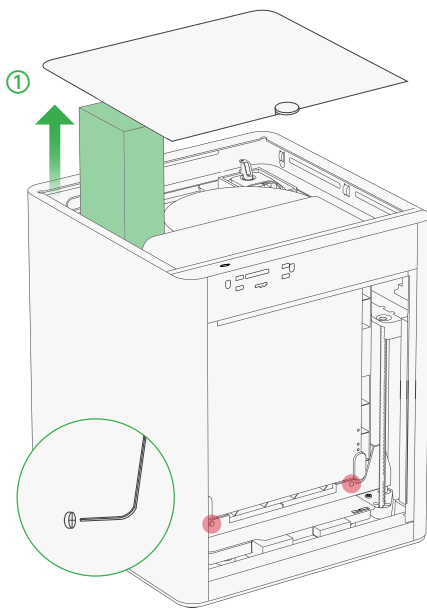
12) Bambu Bus-
Kabel 4-polig

4. Mitgeliefertes Zubehör



13) Bambu-
Schaber Klinge

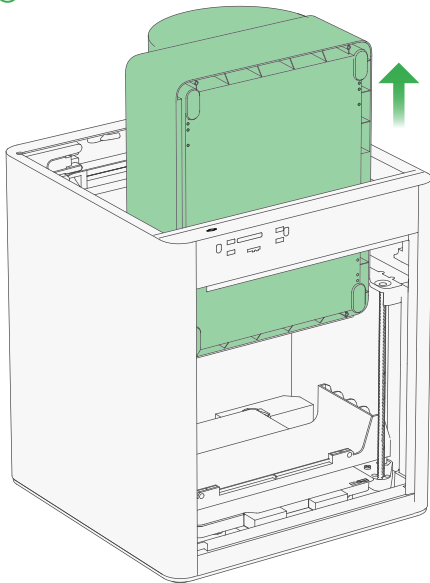
5. AMS entsperren



- 1) Nehmen Sie die Zubehörbox heraus. Verwenden Sie dann das kurze Ende des Innensechskantschlüssels H2.0, um die in der Abbildung hervorgehobenen Schrauben zu entfernen.

5. AMS entsperren

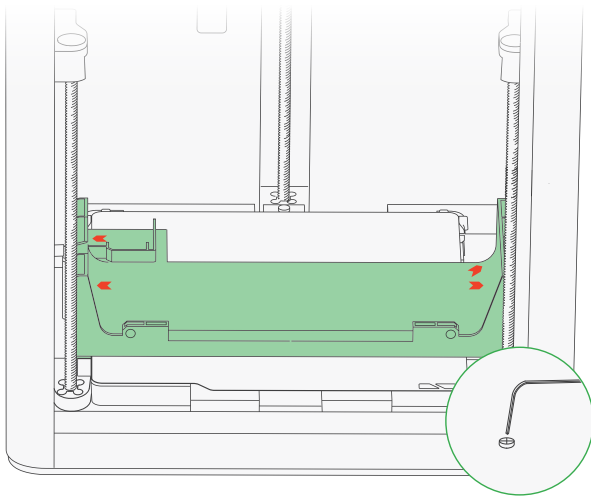
②



- 2) Entfernen Sie das AMS, indem Sie es durch die Oberseite herausziehen.

5. AMS entsperren

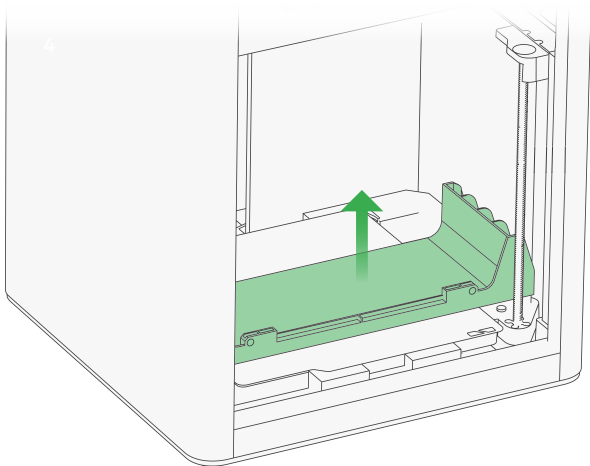
③



3) Entfernen Sie die vier mit roten Pfeilen gekennzeichneten Schrauben.

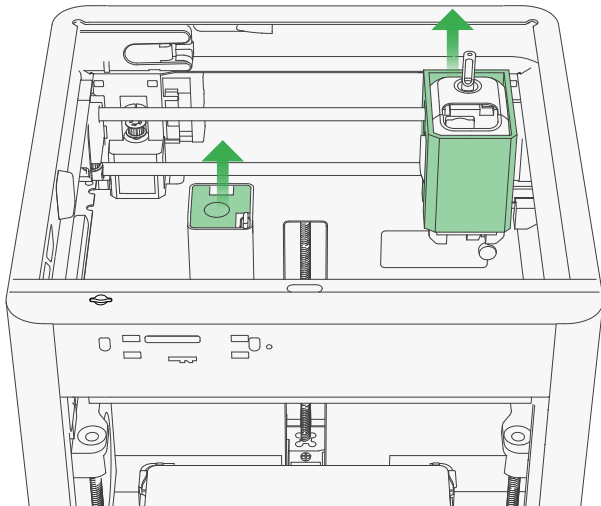
5. AMS entsperren

④



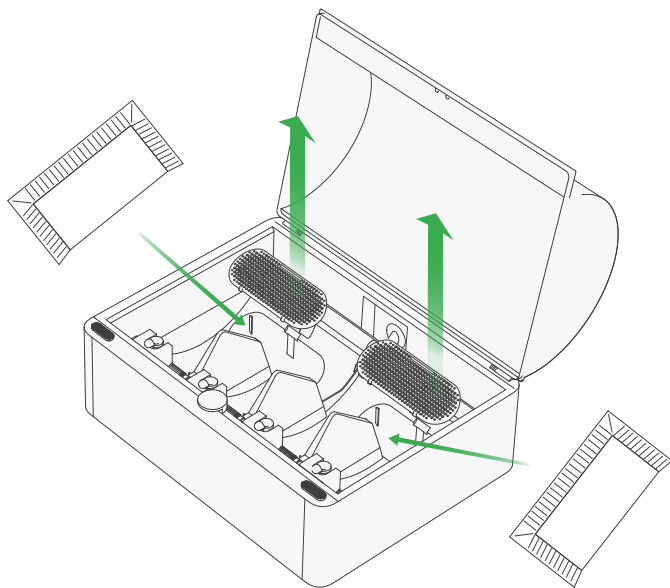
4) Nehmen Sie die untere AMS-Halterung heraus.

6. Werkzeugkopf entriegeln



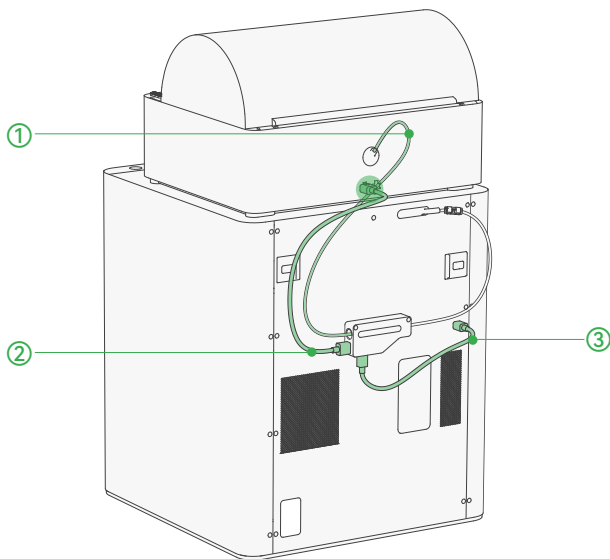
Entfernen Sie den Karton vom Werkzeugkopf und den Schaumstoff aus dem Auswurfschacht.

7. Trockenmittel einlegen



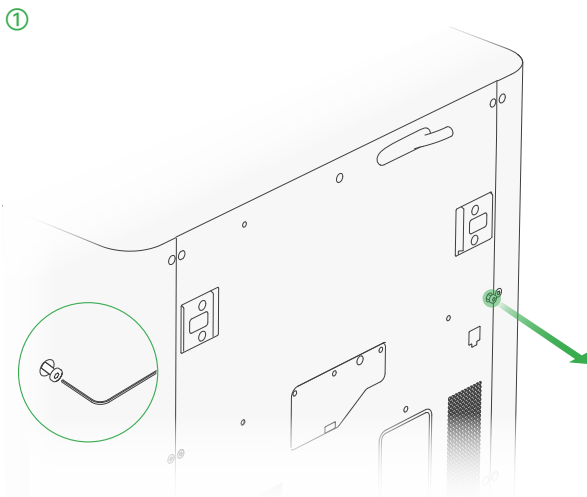
Entfernen Sie die äußere Kunststoffverpackung der Trockenmittelpäckchen und legen Sie jeweils ein Päckchen in jedes leere Fach.

8. AMS zusammenbauen



- 1) Verbinden Sie den 550 mm langen PTFE-Schlauch mit dem PTFE-Schlauchverbinder auf der linken Seite des Filamentpuffers.
- 2) Verbinden Sie das 6-polige Bambu Bus-Kabel mit einem der beiden Anschlüsse des AMS und dem linken Anschluss des Filamentpuffers.
- 3) Connect the Bambu Bus cable 4-pin to the bottom of the filament buffer, and the L-shaped end to the 4-pin port of the printer.

9. Spulenhalter installieren



- 1) Verwenden Sie den Innensechskantschlüssel H2,0, um die grün markierte Schraube zu entfernen.

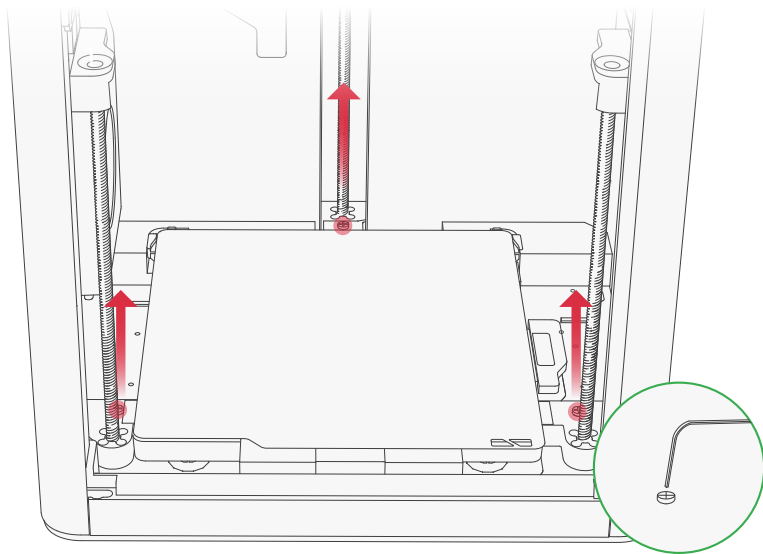
9. Spulenhalter installieren

②



2) Befestigen Sie den Spulenhalter mit 2 Schrauben aus der Zubehörbox.

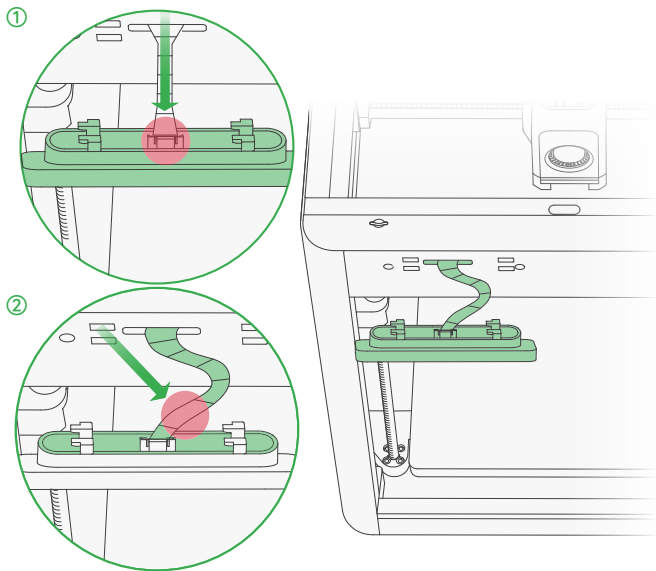
10. Heizbett entriegeln



Verwenden Sie den Innensechskantschlüssel H2.0, um die 3 Schrauben zu entfernen und das Heizbett zu entriegeln.

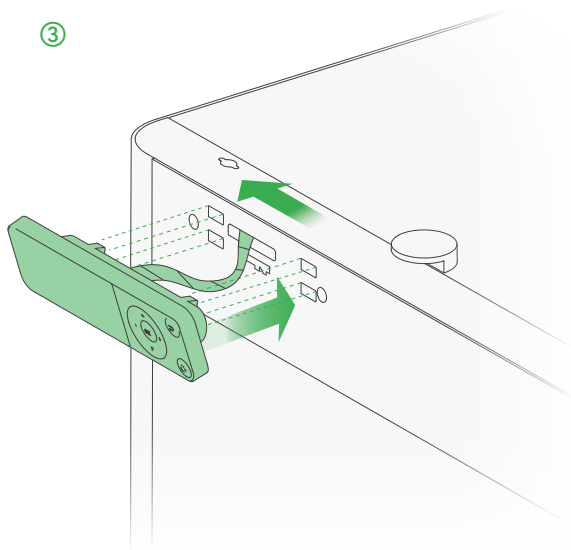
Der Schaumstoff unter dem Heizbett sollte nach der Kalibrierung entfernt werden.

11. Bildschirm installieren



- 1) Verbinden Sie das Kabel vom Drucker mit dem Anschluss des Bildschirms.
- 2) Biegen Sie das Kabel vorsichtig und schieben Sie es in die Öffnung an der Rückseite des Bildschirms.

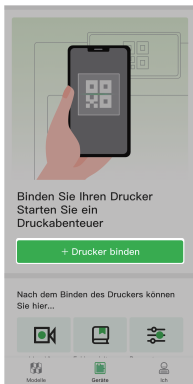
11. Bildschirm installieren



- 3) Setzen Sie den Bildschirm ein und schieben Sie ihn nach links, um ihn einzurasten.

12. Drucker verbinden – Bambu Handy

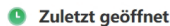
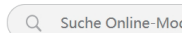
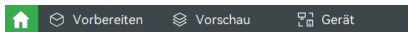
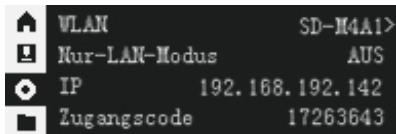
- 1) Scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite, um Bambu Handy herunterzuladen. Registrieren Sie sich und melden Sie sich bei Ihrem Bambu Lab Konto an.
- 2) Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, bis ein QR-Code erscheint.
- 3) Scannen Sie den QR-Code mit Bambu Handy, um den Drucker mit Ihrem Bambu Lab Konto zu verbinden.



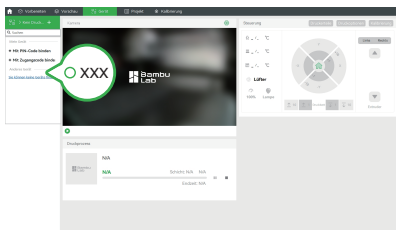
- 4) Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Erstkalibrierung abzuschließen. Es ist normal, dass während des Vorgangs Vibrationen und Geräusche auftreten.

* Entfernen Sie den Schaumstoff unter dem Heizbett NICHT, bevor die Kalibrierung abgeschlossen ist.

13. Drucker verbinden – Bambu Studio



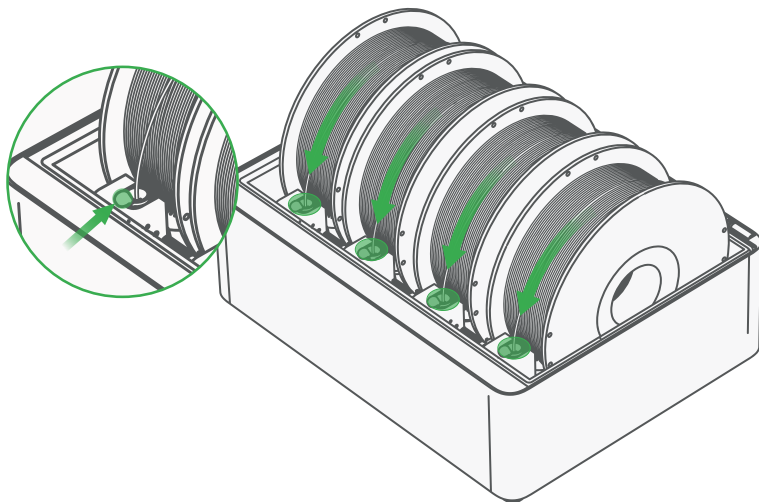
- 1) Verbinden Sie sowohl den Computer als auch den Drucker mit **demselben WLAN-Netzwerk**, und verwenden Sie nicht das **Gast-Netzwerk**, bei dem die Trennung von Netzwerkgeräten aktiviert ist.



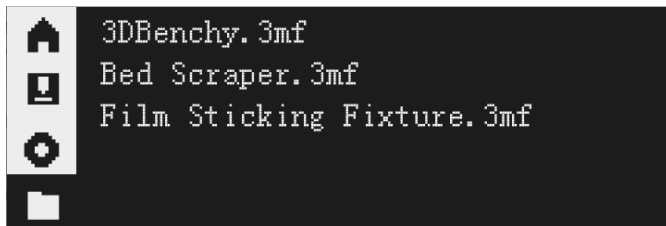
- 2) Besuchen Sie den unten stehenden Link, um Bambu Studio herunterzuladen und zu installieren. Registrieren Sie sich und melden Sie sich bei Ihrem Bambu Lab Konto an. bambulab.com/download/studio

- 3) Klicken Sie auf „+“ auf der Geräteseite, und Bambu Studio erkennt automatisch alle Drucker im selben Netzwerk. Klicken Sie auf den erkannten Drucker, um ihn mit Ihrem Bambu Lab Konto zu verbinden.

14. Erster Druck



- 1) Legen Sie nach dem Einschalten des Druckers mindestens ein Filament in einen der vier Slots ein.
- 2) Drücken Sie die Lasche in der Nähe des Filamenteinlasses und führen Sie das Filament ein. Das AMS lädt das Filament vor, nachdem es erkannt wurde. Wenn die LED leuchtet, ist das AMS druckbereit.



- 3) Wählen Sie  und anschließend das Modell, das Sie drucken möchten.

15. Druckerspezifikationen

Drucktechnologie	
Typ	Fused Deposition Modeling
Gehäuse	
Druckvolumen (BxTxH)	256*256*256 mm
Rahmen	Stahl
Gehäuse	Kunststoff und Glas
Werkzeugkopf	
Hotend	All-Metal
Extruder-Zahnrad	Stahl
Düse	Edelstahl
Max Hotend-Temperatur	300 °C
Düsendurchmesser (inklusive)	0,4 mm
Düsendurchmesser (Optional)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
Filamentschneider	Ja
Filamentdurchmesser	1,75 mm
Heizbett	
Kompatible Druckplatten	Bambu Strukturierte PEI-Platte Bambu Smooth PEI Platte
Maximale Heizbetttemperatur	100 °C
Geschwindigkeit	
Maximale Geschwindigkeit des Werkzeugkopfes	500 mm/s
Maximale Beschleunigung des Werkzeugkopfes	20.000 mm/s ²

15. Druckerspezifikationen

Max Hotend-Durchfluss	32 mm ³ /s bei ABS (Modell: 150*150 mm einwandig; Material: Bambu ABS; Temperatur: 280 °C)
Kühlung	
Bauteillüfter	Geschlossener Regelkreis
Hotend-Lüfter	Geschlossener Regelkreis
Lüfter der Hauptsteuerplatine	Geschlossener Regelkreis
Bauraumtemperatur-Reglerlüfter	Geschlossener Regelkreis
Zusatzlüfter für Bauteilkühlung	Geschlossener Regelkreis
Luftfilter	Aktivkohlefilter
Unterstütztes Filament	
PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET	Ideal
PA, PC	Fähig
Kohlenstoff-/glasfaser-verstärkter Kunststoff	Nicht empfohlen
Sensoren	
Bauraumkamera	Kamera mit niedriger Bildrate 1280*720 0,5 fps Zeitraffer unterstützt
Filamentsensor	Ja
Filament-Odometrie	Optional mit AMS
Wiederherstellung bei Stromausfall	Ja
Physikalische Abmessungen	
Abmessungen (B×T×H)	389*389*458 mm
Nettogewicht	12.95 kg

15. Druckerspezifikationen

Elektrische Parameter	
Eingangsspannung	100-240 VAC, 50/60 Hz
Maximale Leistungsaufnahme	1000 W@220 V, 350 W@110 V
USB-Ausgangsleistung	5 V/1.5 A
Elektronik	
Display	2,7-Zoll 192*64 Bildschirm
Konnektivität	WLAN, Bluetooth, Bambu-Bus
Speicher	Micro-SD-Karte
Steuerschnittstelle	Tastenfeld, APP, PC-Anwendung
Bewegungssteuerung	Dual-Core Cortex M4
Software	
Slicer	Bambu Studio Unterstützt Slicer von Drittanbietern, die Standard G-Code exportieren, wie SuperSlicer, PrusaSlicer und Cura, jedoch werden bestimmte erweiterte Funktionen möglicherweise nicht unterstützt.
Slicer Unterstützte Betriebssysteme	MacOS, Windows, Linux
WLAN	
Frequenzbereich	• 2412 MHz - 2472 MHz (CE) • 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) • 2400 MHz - 2483,5 MHz (SRRC)
Senderleistung (EIRP)	• ≤ 21,5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
Protokoll	IEEE 802.11 b/g/n
Bluetooth	

15. Druckerspezifikationen

Frequenzband	• 2402 MHz-2480 MHz (CE/FCC) • 2400 MHz-2483,5 MHz (SRRC)
Senderleistung (EIRP)	• ≤ 20 dBm (FCC/SRRC) • ≤ 10 dBm (CE)
Protokoll	BLE5.0

16. Technischer Support

Wenn Sie technischen Support benötigen, befolgen Sie bitte eine der folgenden Methoden:

Methode 1: Besuchen Sie das Bambu Lab Wiki für Tutorials und Wartungsanleitungen.

wiki.bambulab.com/home

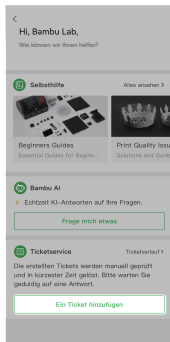
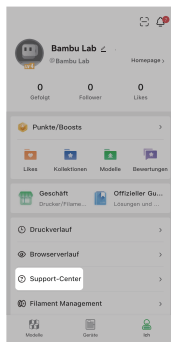


Methode 2: Kontaktieren Sie uns über eine der Optionen, die im Abschnitt „Kontakt“ unseres Support-Centers aufgeführt sind.

bambulab.com/support



Methode 3: Erstellen Sie ein Support-Ticket in Bambu Handy im Bereich „Support-Center“.





Bambu Lab

www.bambulab.com