

CreatBot D400 HS

Hochgeschwindigkeitsdrucker im Desktop Format.

Seit 2021 sind wir Händler für CreatBot und zertifizierter Partner. Bei uns endet die Beratung nicht mit dem Kauf. Wir weisen Sie ein, sind bei Fragen im Betrieb erreichbar und warten Ihr Gerät bei Bedarf in unserer eigenen Werkstatt.



Besonderheiten

Der D400 HS ist mit einem intelligenten Auto-Rising-Doppelextruder ausgestattet, dessen Hotend bis zu 420 °C erreicht. Damit drucken Sie Engineering-Materialien wie ABS, ASA, PC und PPS CF sowie carbon- und glasfaserverstärkte Filamente. Der automatische Düsen-Shutter verschließt die inaktive Düse und verhindert Auslaufspuren.

Das Druckbett heizt bis 120 °C und schafft damit die Basis für Engineering-Materialien mit starker Haftung und geringem Verzug. Nivelliert wird berührungslos per Wirbelstrom: Der Sensor tastet das Bett mit 0,001 mm Genauigkeit ab und ist in nur 60 Sekunden fertig, ganz ohne Verschleiß. Das Ergebnis ist eine perfekte erste Schicht auf der gesamten Fläche, auch bei großen Bauteilen.

Beratung

Wir beraten Sie verfahrensoffen und herstellerunabhängig.

Vorführung

Sie werden direkt via Web in unseren Showroom geschaltet und erhalten eine Vorführung.

Vorteile

- Hohe Geschwindigkeit mit bis zu 600 mm/s bei 90 mm³/s Flussrate
- Großes Bauvolumen: 420 x 400 x 420 mm (Single), 365 x 400 x 420 mm (Dual)
- Doppelextruder mit max. Temp. 420 °C
- Aktiv beheizbarer Bauraum bis 70 °C
- Druckbett beheizbar bis 120 °C
- Hochpräzise Linearführungen und Servomotoren
- Wirbelstrom-Bettnivellierung mit 0,001 mm Genauigkeit
- Automatische Dual-Düsen-Kalibrierung mit 0,02 mm Genauigkeit
- Integrierte Kamera, Filament-End-Sensor, HEPA+Karbon Luftfilter, Backup-Modus und Power Outage Restore

Showroom

Besuchen Sie uns in Köln oder Göppingen. Auf Wunsch führen wir Ihnen das Gerät auch per Videokonferenz vor.

Angebot

Fordern Sie ein kostenloses und unverbindliches Angebot an.

Wir beraten Sie gerne

- +49 2234 27 660 11
- angebote@3dimensionals.de



CreatBot D400 HS Spezifikationen

Drucker und Druckeigenschaften	Drucktechnik	Fused Deposition Modeling (FDM/FFF)	
	Druckvolumen	420 x 400 x 420 mm (Single Extrusion)	
		365 x 400 x 420 mm (Dual Extrusion)	
	Anzahl der Düsen	2	
	Düsen Durchmesser	0.6 mm (0.3, 0.4, 0.8, 1.0 mm optional)	
	Schichtauflösung	0.05 mm	
	Filamentdurchmesser	1.75 mm	
	Materialien	PLA, ABS, ASA, PP, PETG, PC, Nylon, TPU, ABS-CF, PC-CF, PET-CF, PET-GF, UltraPA-CF, PPS-CF	
	Geschwindigkeit	Max. 600 mm/s	
	Flussrate	Max. 90 mm ³ /s	
	Nozzle-Temperatur	420 °C	
	Bauraum-Temperatur	70 °C	
	Druckbett-Temperatur	120 °C	
	Maschinengröße	785 x 700 x 1020 mm	
	Drucker-Gewicht	110 kg	
Mechanik, Steuerung und Umgebung	Stromversorgung	240 V, 3200 W	
	Display	7-Zoll-Touchscreen	
	Konnektivität	USB / U disk / WIFI / LAN	
	Bauplatte	Aluminium	
	Bettnivellierung	Automatisch, Wirbelstrom-Verfahren	
	XY-Offset	HD-Kamera Dual-Düsen-Offset	
	Z-Offset	Dual-Photoelektrik-Sensor	
	Kühlung	Externe Frischluftkühlung	
	Luftfilter	HEPA und Karbon	
	Sicherheit	Not-Aus, Türöffnungserkennung	
	Software	CreatWare, Orca Slicer, Cura, Simplify3D, Prusa	
	Dateiformate	STL, OBJ, Gcode, AMF, STP, STEP	
	Betriebssysteme	Windows, macOS	
Typische Anwendungen	Funktionsprototypen im Großformat, Abdeckungen, Baugruppen am Stück	Technische Bauteile aus Hochleistungskunststoffen	Automotive, Robotik und Maschinenbau, Halterungen, Luftführungen

Passendes Zubehör

Ersatzdüsen und Hotend

Ein Hotend-Set in 0,4, 0,6 und 0,8 mm deckt den üblichen Bedarf ab. PET-CF, PPS-CF und andere faserverstärkte Werkstoffe brauchen gehärtete Düsen, da Messing bereits nach wenigen Kilogramm ausgeschliffen ist.

Verschleiß- und Ersatzteile

Heizpatronen, Thermistoren, PTFE-Einsätze und ein komplettes Reservehotend gehören bei Mehrschichtbetrieb ins Lager. Dazu Schmierfett für die Linearführungen und Reinigungsnadeln fürs regelmäßige Freistechen.



3Ddimensionals

- Händler für CreatBot 3D Drucker seit 2021
- CreatBot Certified Service Partner

Erfahren Sie mehr auf unserer Produktseite.

