

Prusa Core One+

Geschlossene Kammer bis 55 °C auf kompakter Fläche

Seit 2024 sind wir Händler für Prusa und zertifizierter Prusa Authorized Reseller. Bei uns endet die Beratung nicht mit dem Kauf. Wir weisen Sie ein, sind bei Fragen im Betrieb erreichbar und warten Ihr Gerät bei Bedarf in unserer eigenen Werkstatt.



Besonderheiten

Der CORE One+ (Gen 2) druckt in einer geschlossenen Kammer und heizt sie aktiv auf bis zu 55 °C. Ohne Zusatzausrüstung verarbeitet er PLA, PETG, Flex, PVA, PC, PP, CPE und PVB. Für ABS, ASA, HIPS und PA empfiehlt Prusa das optionale Filtersystem. Die CoreXY-Kinematik und Input Shaping halten die Druckzeit kurz, auch mit gewöhnlichem Filament. Das Stahl-Exoskelett trägt den Rahmen und hält den Drucker bei hohen Geschwindigkeiten steif. Alle Komponenten tauschen Sie mit einem Schraubendreher. Der Drucker läuft auf Wunsch vollständig offline, das WLAN-Modul ziehen Sie einfach ab. Wir liefern ihn als Bausatz oder fertig montiert.

Beratung

Wir beraten Sie verfahrensoffen und herstellerunabhängig.

Vorführung

Sie werden direkt via Web in unseren Showroom geschaltet und erhalten eine Vorführung.

Vorteile

- Bauraum 250 × 220 × 270 mm
- CoreXY-Kinematik mit Input Shaping
- Schichthöhe 0,05 bis 0,30 mm
- Stellfläche 415 × 444 × 555 mm, 22,5 kg
- Bauraum aktiv geregelt bis 55 °C
- Düsentemperatur bis 290 °C
- Druckbett-Temperatur bis 120 °C
- Offenes Filamentsystem, 1,75 mm
- Vollautomatische Kalibrierung der ersten Schicht
- Zwei Filament-Sensoren und Power Panic
- Offline-Betrieb, WLAN-Modul abnehmbar
- Erweiterbar mit MMU3 und INDX

Showroom

Besuchen Sie uns im Showroom Köln, Göppingen oder Wien.

Angebot

Fordern Sie ein kostenloses und unverbindliches Angebot an.

Wir beraten Sie gerne

- +49 2234 27 660 11
- angebote@3dimensionals.de



Prusa Core One Spezifikationen

Drucker und Druckeigenschaften	Druckverfahren	Fused Deposition Modeling (FDM)		
	Druckkopf	Nextruder, Direct Drive		
	Bauraum	250 × 220 × 270 mm		
	Schichthöhe	0,05 bis 0,30 mm		
	Düse	0,4 mm High-Flow Messing CHT, Schnellwechsel		
	Düsentemperatur	bis 290 °C		
	Bauraumtemperatur	bis 55 °C, aktiv geregelt		
	Druckbett-Temperatur	bis 120 °C		
	Druckbett	Magnetisch, abnehmbares PEI-Federstahlblech		
	Filament	1,75 mm, offenes System		
Materialien	PLA, PETG, Flex, PVA, PC, PP, CPE, PVB Mit optionalem Filtersystem ABS, ASA, HIPS, PA			
Elektronik, Steuerung und Maße	Steuerung	3,5-Zoll-Farbdisplay mit Touch-Steuerung		
	Kalibrierung	Vollautomatisch über Wägezellen-Sensor		
	Sensoren	2 Filament-Sensoren, Türsensor, 5 Thermistoren		
	Konnektivität	Ethernet, WLAN-Modul, USB-Stick, Prusa Connect		
	Stromverbrauch	90 W bei PLA, 110 W bei ABS, Netzteil 240 W		
	Abmessungen	415 × 444 × 555 mm		
	Gewicht	22,5 kg		
Typische Anwendungen	Vorrichtungsbau	Ersatzteile	Entwicklung und Lehre	
	Montage- und Prüfvorrichtungen aus PETG oder PC, kurzfristig ersetzt	Funktionsteile für Maschinen und Anlagen statt langer Beschaffung	Funktionsmuster und Modelle, auf Wunsch offline gedruckt	

Passendes Zubehör

Nextruder Düsen

Das Schnellwechselsystem tauscht die Düse in wenigen Handgriffen. Größere Durchmesser verkürzen die Druckzeit, gehärtete Düsen halten abrasiven Filamenten stand.

MMU3 Multi-Material-Upgrade

Die MMU3 drückt bis zu fünf Filamente an einer Düse. Sie sammelt den Spülabfall in einem kompakten Block und hält die Umgebung des Druckers sauber.

PRUSA
RESEARCH
by JOSEF PRUSA

3Dmentionsals

Seit 2024 Händler für Prusa Research 3D Drucker

Mehr Infos

