



TECHNISCHES DATENBLATT

DuraPro ASA CF

BESCHREIBUNG

DuraPro ASA CF ist ein wetterfestes und UV-beständiges Copolymer für industrielle Anwendungen und zeichnet sich durch eine hohe Prozesssicherheit aus. Das Material ist mit Carbonfasern verstärkt, wodurch es für mechanisch hoch beanspruchte Bauteile bestens geeignet ist. DuraPro ASA CF ist hinsichtlich guter Layerhaftung, thermischer Stabilität, besserer Fließeigenschaften und geringerem Warping optimiert. Der Rohstoff ist nach den REACH-, RoHS- Standards zugelassen.

BESONDERHEITEN

- Optimiert für FFF/FDM-Prozess
- Gute mechanische Eigenschaften
- Gute chemische Beständigkeit
- Brandhemmend nach UL94 HB

EIGENSCHAFTEN ¹

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT
Biege E-Modul	ASTM D790	MPa	4500
Biegefestigkeit	ASTM D790	MPa	78
Zug E-Modul	ASTM D638	MPa	2500
Zugfestigkeit	ASTM D638	MPa	49
Kerbschlagzähigkeit	ASTM D256	kJ/m ²	100 @ 23 °C
Kerbschlagzähigkeit	ASTM D256	kJ/m ²	20 @ -30 °C
VICAT A (VST)	ASTM D1525	°C	101*
Schmelztemperatur	ISO 3146-C	°C	210-250
MFR	ASTM D1238	g/cm ³	9
HDT/B	ASTM D648	°C	96
Schwindung	ASTM D955	%	0.3
Dichte	ASTM D792	g/cm ³	1.14
Rockwell Härte	ASTM D785	R-Skala	105
Entflammbarkeit	UL94	HB	-
Carbonanteil		%vol	12

*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN ²



LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenem. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen. Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.

1. Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.
2. Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

TEMPERATUR-RESISTENZ	7
EINFACHE HANDHABUNG	5
VISUELLE QUALITÄT	9
LAYERHAFTUNG	8
SCHLAGFESTIGKEIT	8
MAXIMALE BELASTUNG	7
BRUCHDEHNUNG	5

DRUCKEINSTELLUNGEN

Düse	225-250 °C
Heizbett	100-110 °C
Haftmittel	empfohlen
Geschwindigkeit	40-60mm/s
Kühlung	0-30%

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.5mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

HILFE BENÖTIGT?

Bei Fragen zum Produkt oder auftretenden Problemen kontaktieren Sie uns bitte via support@extrudr.com