



# PLA

# TECHNISCHES DATENBLATT

Düse	215 °C
Druckbett	60 °C
Lüfter	100 %
Retract (Direkt)	1,9 mm
Fluss	89 %
Empfohlenes Druckbett	PEI FR4 Carbon

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,24	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	50	%	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	5		DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	3500		DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	55-60	°C (amorphe)	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	5		DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	k.A		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Ja		DIN 13432



## Allgemeine Informationen

Eigenschaften	gute Fließeigenschaften vollständig biologisch abbaubar Lebensmittelecht
Konformitätserklärung	Das PLA-Polymer entspricht der Norm EN-13432. Das PLA Polymer wurde für die Kompostierung zertifiziert von Vinçotte (OK Kompost S478) und von European Bioplastics. Das PLA-Polymer entspricht der EU Kommission10/2011 vom 14.012011 (und Änderungen) von Kunststoffen und Gegenständen die für den Konakt mit Lebensmitteln bestimmt sind. Angesichts der Zusammensetzung der PLA Polymere können sie als geeignet für die Verwendung inLebensmittelkontakt betrachtet werden. Was die Milchsäure betrifft, so ist zu berücksichtigen, dass sie als doppelte Verwendung zu betrachten ist. Als Substanz gemäß Verordnung 10/2011, da Milchsäure als Lebensmittelzusatz zugelassen ist. Additiv Nr. E270. Für Milchsäure gibt es keine spezifischen Migrationsgrenzwerte gemäß Verordnung 10/2011. Die Verordnung enthält dass die Verwendung des Produkts sicher und für die Anwendung geeignet ist Anwendung: Es liegt in der Verantwortung des Endproduktherstellers wenn es für Lebensmittelkontakt vorgesehen ist festzustellen, dass die Verwendung des Produkts sicher und für die Anwendung geeignet ist

Kontakt:  
info@cr-3d.de  
www.cr-3d.de