



Innovation Simplified

PolymMax™ PLA
Product Info Sheet



Innovation Simplified



NatureWorks LLC

PolyMax™ PLA



Facebook



Twitter

www.polymaker.com



CONTENTS

Product Information

Informations Produit

Información del Producto

产品信息

製品情報シート



PolyMax™ PLA

Product Information



Colour

10 True Colours
(more colours coming soon)



Recommended Printing Temp*

1.75 mm: 190 - 220 °C
2.85 mm: 200 - 220 °C



Note

1. HBP = Heated Build Plate

*. Printing temperature and speed may vary

Basic Specifications



Average Filament Diameter

1.75 mm or 2.85 mm
($< \pm 0.05$ mm, $\sim \pm 0.02$ mm typical)



Recommended Printing Speed*

40 - 90 mm/s



Recommended HBP¹ (if equipped) Temp

Not Required

Instructions

- PolyMax™ PLA can be printed under similar conditions as PolyPlus™ PLA and most other PLA filaments.
- PolyMax™ PLA works well with all common printing surfaces such as the blue tape, Kapton tape, glass, BuildTak™ etc. Heated build plate (HBP) is not required but can be used.
- All PolyMax™ PLA filaments have been properly dried before packaging and shipping. It is recommended that the filament, when not used, be stored in the provided resealable bag with the desiccant pack to minimize moisture absorption and to ensure the best printing performance.
- For more details or technical questions regarding the use of our products, please visit www.polymaker.com or email us at ts@polymaker.com.

PolyMax™ PLA

Product Information

Key Features



Extremely Tough

Featuring increased impact strength of up to 9 times that of regular PLA and 20% better than ABS, PolyMax™ PLA is a sure winner when it comes to toughness.



Warp-Free

Have you finished a large part, only to find that the part has warped to a point that it looks nothing like the original model? With PolyMax™ PLA you can print any part any size without the worry of warping. No heated bed or enclosed printing chamber required.



ABS? No More

With PolyMax™ PLA you can now get rid of that potentially hazardous ABS and still achieve the same structural strength, with better printer compatibility and a safer experience with odour free printing.



Jam-Free™

Our patented Jam-Free™ technology dramatically improves the heat stability of PLA filaments by raising the softening temperature, ensuring a worry free printing experience.



Colourful

Brighten up your models with a choice of ten vibrant true colours. You are bound to find the right one for you.



Uncompromised Quality

With our eight step quality control process and rigorous in-house testing, you can rest assured that PolyMax™ PLA will produce beautiful, reliable and accurate printed parts every time.

PolyMax™ PLA

Informations Produit



Couleur

10 couleurs opaques
(plus de couleurs seront
disponibles prochainement)



Température d'impression recommandée*

1.75 mm : 190 - 220 °C
2.85 mm : 200 - 220 °C



Note

*. La température et la vitesse
d'impression peuvent varier.

Utilisation

- PolyMax™ PLA s'imprime dans les mêmes conditions que PolyPlus™ PLA et que la plupart des autres filaments PLA.
- PolyMax™ PLA fonctionne parfaitement avec tout type de surface d'impression comme l'adhésif bleu, le film Kapton, le verre, le BuildTak™, etc. Un lit chauffant n'est pas nécessaire, mais peut s'utiliser.
- Tous nos filaments PolyMax™ PLA sont livrés scellés sous vide. Pour une meilleure conservation, il est conseillé de ranger le filament dans son sac refermable, avec le sachet de déshydratant, pour réduire l'absorption d'humidité et ainsi s'assurer les meilleures conditions d'impression.
- Pour plus de détails ou poser vos questions sur l'utilisation de nos produits, rendez-vous sur www.polymaker.com ou contactez-nous par mail à ts@polymaker.com

Fiche Produit



Diamètre moyen

1.75 mm ou 2.85 mm
(± 0.05 mm, $\sim \pm 0.02$ mm en général)



Vitesse d'impression recommandée*

40 - 90 mm/s



Température du plateau chauffant (si équipé) recommandée

Plateau d'impression chauffant non nécessaire

PolyMax™ PLA

Informations Produit



Résistance extrême

Avec sa résistance aux chocs plus de neuf fois supérieure à celle d'un PLA classique et 20% supérieure à celle de l'ABS, PolyMax™ PLA gagne à tous les coups sur le terrain de la robustesse.



Sans déformation

Vous est-il déjà arrivé de terminer l'impression d'une grosse pièce, pour vous rendre compte qu'au final, elle s'est déformée au point de ne plus rien avoir en commun avec le modèle original ? Avec PolyMax™ PLA, imprimez n'importe quelle pièce de n'importe quelle taille sans jamais craindre qu'elle se distorde. Pas besoin de lit chauffant ou de couvercle de protection.



ABS? Plus jamais

Avec PolyMax™ PLA, débarrassez-vous de ce dangereux ABS tout en gardant la même solidité et en bénéficiant d'une meilleure compatibilité avec les imprimantes ainsi que d'une plus grande sécurité lors de l'impression, du fait de l'absence d'odeur toxique.



Jam-Free™

Notre technologie brevetée Jam-Free™ améliore considérablement la résistance à la chaleur du filament PLA en augmentant sa température de ramollissement, ce qui vous assure une impression sans bouchure.



Variété de couleurs

Redonnez de l'éclat à vos modèles avec notre palette de dix couleurs vibrantes. Choisissez celle qui vous convient !



Qualité garantie

PolyMax™ PLA est soumis à notre contrôle qualité en huit étapes et à des tests rigoureux effectués dans notre laboratoire, afin de vous assurer un rendu final beau, fiable et précis à chaque impression.

Caractéristiques

PolyMax™ PLA

Información del Producto



Color

10 Colores Sólidos
(más colores próximamente)



Temperatura de Impresión Recomendada*

1.75 mm : 190 - 220 °C
2.85 mm : 200 - 220 °C



Note

1. CIC = Cama de Impresión Caliente
*. La temperatura y velocidad de impresión pueden variar

Especificaciones



Diámetro Promedio del Filamento

1.75 mm ó 2.85 mm
($< \pm 0.05$ mm, $\sim \pm 0.02$ mm comúnmente)



Velocidad de Impresión Recomendada*

40 - 90 mm/s



Temperatura de CIC (si está equipada)

Cama de Impresión Caliente no requerida

Instrucciones

- PolyMax™ PLA puede ser impreso bajo condiciones similares a las de PolyPlus™ PLA y otros filamentos PLA
- PolyMax™ PLA trabaja bien con superficies de impresión comunes como cinta azul, cinta Kapton, vidrio, BuildTak™, etc. Cama de Impresión Caliente (CIC) no es necesaria pero puede ser utilizada para mejorar la adherencia de la primer capa.
- Todos los filamentos de PolyMax™ PLA han sido propiamente secados antes de su empacarse y enviarse. Es recomendado que cuando el filamento no está en uso, se mantenga en una bolsa resellable, con el empaque decente que minimice absorción y asegure la mejor impresión.
- Para más detalles o preguntas técnicas sobre sus productos, visite www.polymaker.com ó contáctenos vía mail a: ts@polymaker.com.

PolyMax™ PLA

Información del Producto

Características



Extremadamente Resistente

Con un aumento en la resistencia al impacto de hasta 9 veces mayor a la de PLA regulares y 20% mejor que el ABS, PolyMax™ PLA es un seguro ganador cuando se trata de tenacidad.



Sin Deformación

¿Ha impreso una parte grande, sólo para descubrir que se ha deformado hasta el punto en el que no se parece en nada al modelo original? Con PolyMax™ PLA puede imprimir cualquier parte, de cualquier tamaño y sin la preocupación de deformaciones. No requiere de cama climatizada o de impresión cerrada.



ABS? No Más

Con PolyMax™ PLA ahora puede deshacerse de ese ABS potencialmente peligrosos y lograr la misma resistencia estructural con una mejor compatibilidad de la impresora, además de una experiencia más segura con la impresión sin olor.



Jam-Free™

Nuestra tecnología patentada Jam-Free™ mejora considerablemente la estabilidad térmica de los filamentos PLA al elevar la temperatura de ablandamiento, asegurando una experiencia de impresión sin preocupaciones.



Colorido

Aclare sus modelos con una selección de diez verdaderos colores vibrantes que aseguran encontrar el más adecuado para usted.



Calidad sin Compromisos

Con nuestro proceso de control de calidad de ocho pasos y con las rigurosas pruebas de la empresa, usted puede estar seguro de que PolyMax™ PLA producirá piezas de impresión hermosas, fiables y precisas en todo momento.

PolyMax™ PLA

产品信息



颜色

10 种纯色
(更多颜色即将发布)



推荐打印温度*

1.75 mm: 190 - 220 °C
2.85 mm: 200 - 220 °C



说明

*: 打印速度和温度应视具体情况而变化



平均线径

1.75 mm 或 2.85 mm
(公差 < ± 0.05 mm, 一般 ~ ± 0.02 mm)



推荐打印速度*

40 - 90 mm/s



加热底板 (如有此功能) 推荐设置温度

无需加热

使用说明

- PolyMax™ PLA 可在同 PolyPlus™ PLA 以及绝大多数其他 PLA 线材的类似打印条件下使用。
- PolyMax™ PLA 在有无加热的底板上都能进行打印，且能很好适应不同的打印表面，如 3M 胶带，Kapton 胶带，玻璃，BuildTak™ 等。
- PolyMax™ PLA 线材在出厂前已进行充分干燥，并采用自封口袋真空包装。未打印时，建议将线材放入自封口袋中，以减少材料对水分的吸收，确保最好的打印效果。
- 更多产品使用信息或技术问题，请访问我们的网站 www.polymaker.com 或者发送到邮箱 ts@polymaker.com 我们将竭诚为您服务。

基本参数

PolyMax™ PLA

产品信息

卓越特性



强韧之选

近九倍于普通PLA的抗冲击强度，且优于ABS 约百分之二十，PolyMax™ PLA拥有其他材料无法比拟的韧性。



翘曲不再

打印完一个大件，却发现翘曲到不成样子。还在为这样的经历而无奈吗？用PolyMax™ PLA，无需加热底板或封闭打印空间，打印再大的模型也不会翘曲。



再见! ABS

PolyMax™ PLA 让您获得与ABS相同的打印件机械强度，更好的打印机兼容性和更便捷安全的打印过程，无需再忍受难闻的气味和潜在的健康威胁。



Jam-Free™

Jam-Free™ 专利技术通过提高软化温度，极大地提升了PLA线材的热稳定性，确保打印体验酣畅淋漓，再无堵头烦恼。



色彩丰富

十种彩色让您的作品鲜明亮丽，无论怎么选，总有一款适合您。



品质如一

八道质量控制流程和严格的出厂测试，确保PolyMax™ PLA的每次打印都完美可靠，精确无误，让您放心。

PolyMax™ PLA

製品情報シート

基本仕様



カラー

10 種類のトゥルーカラー
(他色も順次発売予定)



推奨プリント温度*

1.75 mm: 190 - 220 °C
2.85 mm: 200 - 220 °C



注

1. HBP = Heated Build Plate
(造形プレートの加熱)

*. プリント温度とプリント速度は変化し得ます



平均フィラメント径

1.75 mm または 2.85 mm
(± 0.05 mm, 通常は $\sim \pm 0.02$ mm)



推奨プリント速度*

30 - 90 mm/s



推奨 HBP¹ 温度 (利用可能な場合)

造形プレートの加熱の必要なし

インストラクション

- PolyMax™ PLA は、PolyPlus™ PLA やその他のたいていの PLA フィラメントと同様な条件でプリントできます。
- PolyMax™ PLA はブルーテープ、カプトンテープ、ガラス、BuildTak™ など一般的に用いられるプリント面の全てと相性良くプリントできます。造形プレートの加熱は必須ではありませんが、加熱下でも使用できます。
- 全ての PolyMax™ PLA フィラメントは梱包・発送前に十分に乾燥されています。フィラメントを使用しない時は、フィラメントを湿気に晒すのを避けて最高のプリント性能を確保するため、お届け時にフィラメントが入っていた乾燥剤入りバッグの中で密閉して保管することを推奨します。
- さらに詳細な情報を参照する必要や、弊社製品の使用について技術的な質問がありましたら、www.polymaker.com をご覧になるか、ts@polymaker.com まで E メールをお送りください。

PolyMax™ PLA

製品情報シート

特徴



極めて高い靱性

衝撃強度が一般的なPLAより最大9倍、またABSよりも20%高いという特長を持つPolyMax™ PLA は、靱性については間違いなく勝者です。



反らない

これまで、大きな造形物をプリントしたものの、元々の3Dモデルとはまるで別物に見えるほど反ってしまった経験はありますか? PolyMax™ PLA を使えば、どんなサイズの造形物でも反りの心配なしにプリントできます。ヒーティング・ベッドや密閉チャンバーは必要ありません。



ABS? もう必要ありません

PolyMax™ PLA を使えば、今すぐ、潜在的に有害なABSを使う必要がなくなります。ABSと同等の構造強度、プリンターとのより良い相性、そして臭いのない安全なプリント体験が得られます。



Jam-Free™

特許出願済みのJam-Free™テクノロジーにより軟化温度を上げることによって、PLAフィラメントの熱安定性が劇的に改善されるため、心配いらずのプリント体験が保証されます。



カラフル

10 種類の鮮やかなトゥルー・カラーで造形モデルを輝かせることができます。きっと、あなたにぴったりの色を見つけることができるでしょう。



比類なき品質

8 段階の品質管理プロセスと厳格な室内試験を経て生産されるPolyMax™ PLA を使えば、毎回、美しく信頼でき、正確な造形物を製作できることは間違いありません。

Disclaimer

The information provided in this document is intended to serve as basic guidelines on how the particular product can be used. Users can adjust the printing conditions based on their needs and actual situations. It is normal for the product to be used outside of the recommended ranges of conditions. Each user is responsible for determining the safety, lawfulness, technical suitability, and disposal/recycling practices of Polymaker materials for the intended application. Polymaker makes no warranty of any kind, unless announced separately, to the fitness for any particular use or application. Polymaker shall not be made liable for any damage, injury or loss induced from the use of Polymaker materials in any particular application.

Avis aux consommateurs

Les informations contenues dans ce document sont fournies à titre indicatif sur les modalités d'utilisation du produit. L'utilisateur est libre de modifier les paramètres d'impression selon ses besoins et son environnement. Il est tout à fait normal que le produit ne soit pas utilisé en suivant toutes les conditions recommandées. Le consommateur est responsable de l'utilisation qu'il fait des produits Polymaker en regard à la sécurité, la loi, la compatibilité technique et le respect de l'environnement. Nulle garantie n'est assurée par Polymaker, sauf précisé séparément, sur la convenance des produits pour une application définie. Polymaker ne peut être tenu responsable des dommages, blessures ou pertes induits par l'utilisation de ses matériaux de quelque façon que ce soit.

Aviso Legal

La información proporcionada en este documento tiene la intención de servir como guía básica en el uso particular de los productos. Los usuarios pueden ajustar las condiciones de impresión basadas en sus necesidades y situaciones actuales. Es normal que el producto sea usado fuera de las condiciones de márgenes recomendados. Cada usuario es responsable de determinar las prácticas de seguridad, legalidad, idoneidad técnica y disposición/reciclaje de los materiales de Polymaker para su uso planificado. Polymaker no hace garantía de ningún tipo, a menos que sea anunciada por separado, para el ajuste de cualquier uso o aplicación en particular. Polymaker no es responsable de ningún daño, lesión o pérdida inducida por el uso de los materiales Polymaker en ninguna situación en particular.



Twitter



Facebook

免责声明

本说明书中的信息为特定产品的基本操作指导。用户可根据需要和实际情况调节打印条件。本产品可在推荐打印条件范围外使用且属正常现象。每个用户就 Polymaker 材料在特定应用中的安全性、合法性、技术可行性以及处理、回收利用承担责任。除非已另外公布，Polymaker 就其产品在任何特定使用或应用中的适用性不作任何保证。Polymaker 对于其材料在任何特定应用中引起的损害、伤害或损失不承担任何责任。

免責事項

この文書の記載内容は、特定の製品の使用方法についての基本的なガイドラインとして用いられるよう意図されています。製品の使用者は、ニーズと実際の使用状況に基づいて、プリント条件を調節することができます。推奨条件の範囲外で製品を使用することもあります。各々の使用者は、それぞれの用途のための Polymaker の材料の安全性、合法性、技術的適性、廃棄・リサイクルの選択の決定について責任を持ちます。Polymaker は、別に告知しない限り、いかなる特定の使用・用途への適切性について、いかなる種類の保証も行いません。Polymaker はいかなる特定の用途での Polymaker 製品の使用による被害、負傷、損害について法的責任を持ちません。

polymaker
Innovation Simplified

www.polymaker.com