

# Technisches Datenblatt

## InnoFlex 45 von Innofil3D BV

Für alle handelsüblichen 3D-FDM-/FFF-Drucker führender Marken geeignetes Filament

### MATERIALIDENTIFIKATION

Handelsname	InnoFlex 45
Chemischer Name	Thermoplastisches Copolyester-Elastomer.
Chemische Familie	Biobasierter thermoplastischer Copolyester (TPC)
Verwendung	3D-Druck
Herkunft	Innofil3D BV

### RICHTWERTE FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN

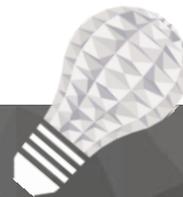
Düsentemperatur	230 ± 20 °C
Betttemperatur	Bis zu 60 °C
Bettanpassung	Kapton Tape
Aktives Kühlgebläse	Ja (bis zu 100%)
Schichthöhe	0.1 - 0.2 mm
Außenwanddicke	0.8 - 2.0 mm
Druckgeschwindigkeit	20 - 50 mm/s

Einstellungen basierend auf einer 0.4-mm-Düse

### MATERIALEIGENSCHAFTEN

MATERIALEIGENSCHAFTEN	Prüfverfahren	
Schmelztemperatur (T <sub>m</sub> )	180 °C	ASTM D3418
Glasübergangstemperatur (T <sub>g</sub> )	-35 °C	ASTM D3418
Schmelze-Fließrate (MFR) <sup>1</sup>	Nicht getestet	ISO 1133
Schmelze-Volumenfließrate (MVR) <sup>1</sup>	Nicht getestet	ISO 1133
Dichte (ρ)	1.15 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Geruch	Geruchlos	/
Löslichkeit	Unlöslich in Wasser	/

<sup>1</sup>Prüfbedingungen: T=210°C; m=2.16kg



SPEZIFIKATIONEN DES FILAMENTS		Prüfverfahren
Durchmesser 1,75	1,75 ± 0,05 mm	Innofil3D
Durchmesser 2,85	2,85 ± 0,10 mm	Innofil3D
Max. Rundheitsabweichung 1,75	0,05 mm	Innofil3D
Max. Rundheitsabweichung 2,85	0,10 mm	Innofil3D
Nettogewicht auf der Spule	750 g ± 2 %	Innofil3D