



TECHNISCHES DATENBLATT GreenTEC

BESCHREIBUNG

GreenTEC ist ein Biopolymer der speziell für Hochleistungsanwendungen entwickelt wurde, bei denen eine hohe Temperaturbeständigkeit und gute mechanische Eigenschaften erforderlich sind. Darüber hinaus ist der Rohstoff gemäß den FDA-, REACH- und RoHS- Standards zugelassen.

BESONDERHEITEN

- Hergestellt aus erneuerbaren Rohmaterialien
- Hervorragende Zugfestigkeit
- Temperaturresistenz bis 115 °C VICAT A*
- Geringes Warping
- Biologisch abbaubar (DIN EN ISO 14855)

EIGENSCHAFTEN ¹

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT
Zug E-Modul	ISO 527	MPa	3200
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	46
Zugdehnung	ISO 527	%	3
Bruchspannung	ISO 527	MPa	18
Nominelle Bruchdehnung	ISO 527-2	%	14
Kerbschlagzähigkeit	ISO 179/1eA	kJ/m ²	19
Ungekerbte Schlagfestigkeit	ISO 179/1eU	kJ/m ²	218
VICAT A (VST)	ISO 3146-C	°C	115*
Schmelztemperatur	ISO 1133	°C	180-200
MFR	ISO 75	g/10min	8
Schwindung	ISO 294-4	%	0.5
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1.3

*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

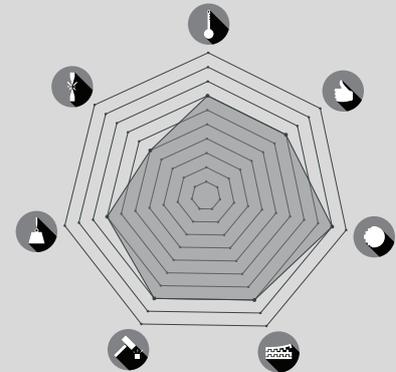
ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN ²



LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenem. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen. Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.

1. Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.
 2. Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.



TEMPERATUR-RESISTENZ 7

EINFACHE HANDHABUNG 7

VISUELLE QUALITÄT 9

LAYERHAFTUNG 8

SCHLAGFESTIGKEIT 8

MAXIMALE BELASTUNG 7

BRUCHDEHNUNG 5

DRUCKEINSTELLUNGEN

Düse	200-230 °C
Heizbett	20-90 °C
Haftmittel	nicht benötigt
Geschwindigkeit	40-60mm/s
Kühlung	30-80%

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.4mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

HILFE BENÖTIGT?

Bei Fragen zum Produkt oder auftretenden Problemen kontaktieren Sie uns bitte via support@extrudr.com

