



Broschüre  
FDM

# Stratasys

## F170

Zuverlässig. Reproduzierbar.  
Hervorragend.





# Präziser 3D-Druck.

Für Rapid Prototyping  
und Fertigung –  
zuverlässiger,  
kostengünstiger und  
produktiver als zuvor.



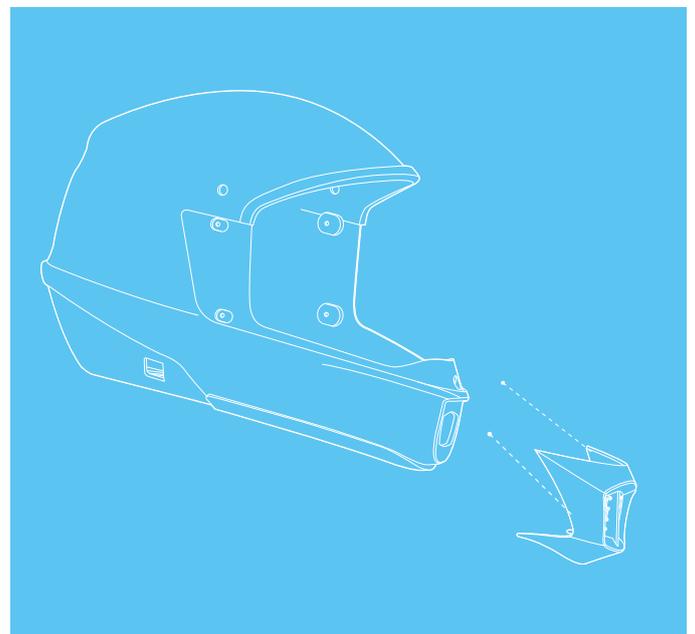
## Mehr Tempo. Mehr Produktivität.

3D-Drucker der Serie F170 ermöglichen Designern, Ingenieuren und Lehrkräften Zugang zu erschwinglichem, industrietauglichem 3D-Druck. Schnellere, effizientere Entwurfsiterationen und Verifizierung von Komponenten. Schnellerer Fertigung von Betriebsmitteln, Vorrichtungen und Fertigungswerkzeugen aus festen, steifen Materialien. Steigern Sie Ihre Produktivität und erreichen Sie Ihre Ziele schneller mit reproduzierbaren Ergebnissen.

## Reibungsloser Ablauf. Größere Genauigkeit.

Die F170-3D-Drucker sind für höchste Benutzerfreundlichkeit in einem optimierten Arbeitsablauf konzipiert und arbeiten nahtlos mit der GrabCAD Print™ Software zusammen. Sie haben die vollständige Kontrolle über spezifische Merkmale wie Oberflächen und Hohlräume. Zudem können Sie unterschiedliche Stärkegrade auf verschiedene Bereiche der Datei anwenden, um FDM-Bauteile zu optimieren.

Die aktualisierte Version der Standardsoftware GrabCAD Print Pro™ verfügt über erweiterte Funktionen, die Rückverfolgbarkeit und Wiederholbarkeit verbessern und gleichzeitig die Gesamtkosten senken.





### Elastomer

Drucken Sie große, komplexe Elastomerteile mit dem F170™-Drucker.



### Mehr Auswahl. Mehr Möglichkeiten.

Arbeiten Sie mit einer Vielzahl von Materialien, darunter Kohlefaser-ABS und Elastomer. Verwirklichen Sie komplexe geometrische Formen und verzahnte Komponenten mit unserem einzigartigen löslichen Stützmaterial. Wie filigran ein Teil auch sein mag – die Stützstruktur löst sich vollständig auf und hinterlässt ein makelloses Finish, ganz ohne manuelle Bearbeitung.

### 30 Jahre Erfahrung. 100.000 Stunden Tests.

Die F170-3D-Drucker von Stratasys sind sowohl für Unternehmen und Schulen, die mit dem 3D-Druck beginnen, als auch für etablierte Anwender die erste Wahl, denn sie bieten ein Höchstmaß an Plug-and-Print-Zuverlässigkeit und Wiederholgenauigkeit.





## Möchten Sie mehr erfahren?

Sehen Sie sich die vollständigen Spezifikationen der F170-Serie unten an oder kontaktieren Sie uns unter [Stratasys.com](http://Stratasys.com), um eine Empfehlung für das richtige System für Sie zu erhalten.

Technische Produktdaten					
<b>Größe und Gewicht des Systems</b>	1.626 x 864 x 711 mm (64 x 34 x 28 in.), 227 kg (500 lbs) einschließlich Verbrauchsmaterialien				
<b>Geräuschspezifikation</b>	46 dB maximal während des Drucks, 35 dB im Leerlauf				
<b>Schichtstärke</b>		0,330 mm (0,013 in.)	0,254 mm (0,010 in.)	0,178 mm (0,007 in.)	0,127 mm (0,005 in.) <sup>2</sup>
	PLA	○	●	○	○
	ABS-M30	●	●	●	●
	ABS-CF10	●	●	●	●
	ASA	●	●	●	●
	FDM™ TPU 92A	○	●	●	○
<b>Zertifikate</b>	GREENGUARD-zertifiziert nach UL 2904 bei Verwendung von ABS-, ASA- und QSR-Materialien				
<b>Genauigkeit<sup>1</sup></b>	Bauteile werden mit einer Genauigkeit von ±0,200 mm (0,008 in.) bzw. ±0,002 mm/mm (0,002 in./in.) gedruckt, je nachdem, welcher Wert größer ist.				
<b>Netzwerk-Konnektivität</b>	Verkabelt: TCP/IP-Protokolle mit mindestens 100 Mbps 100Base-T, Ethernet-Protokoll, RJ45-Stecker, WLAN-fähig: IEEE 802.11n, g, oder b; Authentifizierung: WPA2-PSK, 802.1x EAP, Verschlüsselung: CCMP, TKIP				
<b>Systemanforderungen</b>	Windows 7, 8, 8.1 oder 10 (nur 64 Bit) mit mindestens 4 GB RAM (8 GB oder mehr empfohlen)				
<b>Umgebungsbedingungen</b>	Betrieb: Temperatur: 59–86 °C (15–30 °F), Luftfeuchtigkeit: 30–70 % RH Lagerung: Temperatur: 0–35 °C (32–95 °F), Luftfeuchtigkeit: 20–90 % RH				
<b>Leistungsbedarf</b>	100–132 V/15 A oder 200–240 V/7 A 50/60 Hz				
<b>Einhaltung gesetzlicher Vorschriften</b>	CE (LVD- und EMC-Richtlinie), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach				

<sup>1</sup> Die Genauigkeit hängt von der Geometrie ab. Die Angabe der möglichen Genauigkeit basiert auf statistischen Daten bei 95 % Maßhaltigkeit. Die Genauigkeitsangabe in Z-Richtung enthält eine zusätzliche Toleranz von -0,000/+Schichthöhe.

<sup>2</sup> F123 T14H Head (123-00603-S) ist der einzige zugelassene Kopf für 0,127 mm (0,005 in.) mit ABS-CF10.



## F170

### Verfügbare Materialien

PLA<sup>2</sup>, ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A,  
QSR-Stützmaterial

### Abmessungen der Bauplattform

254 x 254 x 254 mm  
(10 x 10 x 10 in.)

### Materialfächer

2 insgesamt  
1 für Modellmaterial, 1 für Stützmaterial

### Software

GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro<sup>3</sup>

2. Für PLA wird kein lösliches Stützmaterial verwendet. Die Stützstrukturen bestehen aus abtrennbarem PLA.

3. GrabCAD Print Pro ist auf Abonnementbasis erhältlich.

#### Stratasys Hauptquartier

7665 Commerce Way,  
Eden Prairie, MN 55344  
+1 800 801 6491 (gebührenfrei innerhalb der USA)  
+1 952 937-3000 (Intl)  
+1 952 937-0070 (Fax)

[stratasys.com](https://www.stratasys.com)

Zertifiziert nach ISO 9001:2015

1 Holtzman St., Science Park,  
PO Box 2496  
Rehovot 76124, Israel  
+972 74 745 4000  
+972 74 745 5000 (Fax)



**Broschüre**  
FDM

© 2024 Stratasys. Alle Rechte vorbehalten. Stratasys, das Stratasys Signet-Logo und FDM sind eingetragene Marken von Stratasys Inc. F170, ABS-M30, FDM TPU 92A, GrabCAD Print und GrabCAD Print Pro sind Marken von Stratasys, Inc. Alle anderen Marken sind das Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber, und Stratasys übernimmt keine Verantwortung für die Auswahl, Leistung oder Verwendung dieser Nicht-Stratasys-Produkte. Technische Produktdaten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.  
BR\_FDM\_F170\_A4\_DE\_0424b