



Broschüre  
FDM

# Stratasys

## F370

Zuverlässig. Reproduzierbar.  
Hervorragend.





# Präziser 3D-Druck.

Für Rapid Prototyping und  
Fertigung – zuverlässiger,  
kostengünstiger und  
produktiver als je zuvor.



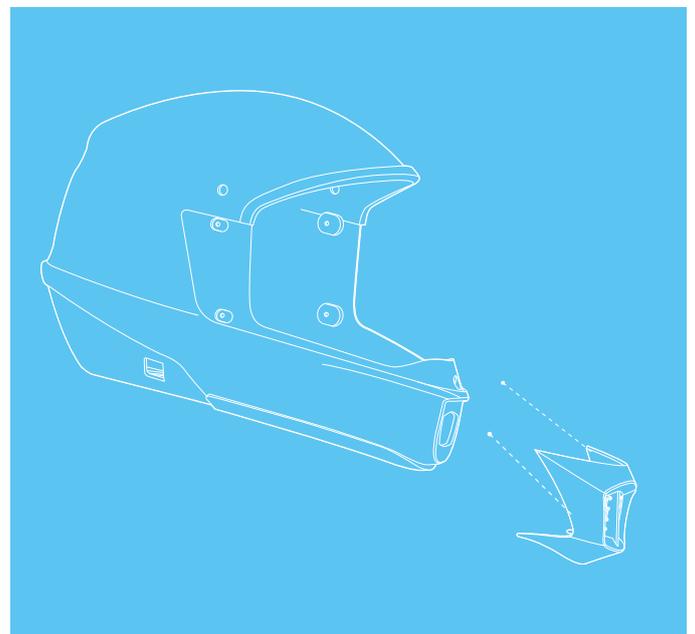
## Reibungsloser Ablauf. Größere Genauigkeit.

Die F370-3D-Drucker sind für höchste Benutzerfreundlichkeit sowie einen optimierten Arbeitsablauf konzipiert und arbeiten nahtlos mit der GrabCAD Print™ Software zusammen. Sie haben die vollständige Kontrolle über spezifische Merkmale wie Oberflächen und Hohlräume. Sie können zudem unterschiedliche Stärkegrade auf verschiedene Bereiche der Datei anwenden, um optimierte FDM-Bauteile zu erhalten.

Die aktualisierte Version der Standardsoftware, GrabCAD Print Pro™, verfügt über erweiterte Funktionen, die Rückverfolgbarkeit sowie Wiederholbarkeit verbessern und gleichzeitig die Gesamtkosten senken.

## Mehr Tempo. Mehr Produktivität.

Die F370-3D-Drucker ermöglichen Designern, Ingenieuren und Lehrkräften den Zugang zu erschwinglichem, industrietauglichem 3D-Druck. Schnellere, effizientere Entwurfsiterationen und Verifizierung von Komponenten. Schnellere Herstellung von Montagevorrichtungen und Fertigungswerkzeugen aus festen, steifen Materialien. Steigern Sie Ihre Produktivität und erreichen Sie Ihre Ziele schneller mit wiederholbaren Ergebnissen.





### Elastomer

Drucken Sie große, komplexe Elastomerteile mit dem F170™-Drucker.



### Mehr Auswahl. Mehr Möglichkeiten.

Arbeiten Sie mit einer Vielzahl von Materialien, darunter Kohlefaser-ABS und Elastomer. Verwirklichen Sie komplexe geometrische Formen und verzahnte Komponenten mit unserem einzigartigen löslichen Stützmaterial. Wie filigran ein Teil auch sein mag – die Stützstruktur löst sich vollständig auf und hinterlässt ein makelloses Finish, ganz ohne manuelle Bearbeitung.

### 30 Jahre Erfahrung. 100.000 Stunden Tests.

Sowohl für Unternehmen und Schulen, die neu in den 3D-Druck einsteigen, als auch für etablierte Anwender sind die Stratasys F370 3D-Drucker die erste Wahl, denn sie bieten ein Höchstmaß an Plug-and-Print-Zuverlässigkeit und wiederholbarer Genauigkeit.





## Möchten Sie mehr erfahren?

Sehen Sie sich die vollständigen Spezifikationen der F370-Serie unten an oder kontaktieren Sie uns unter [Stratasys.com](https://www.stratasys.com), damit wir Ihnen das passende System empfehlen können.

Technische Produktdaten					
<b>Größe und Gewicht des Systems</b>	1.626 x 864 x 711 mm (64 x 34 x 28 in.), 227 kg (500 lbs) einschließlich Verbrauchsmaterialien				
<b>Geräuschspezifikation</b>	46 dB maximal während des Drucks, 35 dB im Leerlauf				
<b>Schichtstärke</b>		0,330mm (0,013 in.)	0,254mm (0,010 in.)	0,178mm (0,007 in.)	0,127mm (0,005 in.) <sup>2</sup>
	PLA	○	●	○	○
	ABS-M30	●	●	●	●
	ABS-CF10	●	●	●	●
	ASA	●	●	●	●
	PC-ABS	●	●	●	●
	ABS-ESD7	○	●	●	○
	Diran 410MF07	●	●	●	○
FDM TPU 92A	○	●	●	○	
<b>Genauigkeit<sup>1</sup></b>	Bauteile werden mit einer Genauigkeit von $\pm 0,200$ mm (0,008 in.) bzw. $\pm 0,002$ mm/mm (0,002 in./in.) gedruckt, je nachdem, welcher Wert größer ist.				
<b>Netzwerk-Konnektivität</b>	Verkabelt: TCP/IPV6-Protokolle mit mindestens 100 Mbps 100Base-T, Ethernet-Protokoll, RJ45-Stecker WLAN-fähig: IEEE 802.11n, g, oder b; Authentifizierung: WPA2-PSK, 802.1x EAP; Verschlüsselung: CCMP, TKIP				
<b>Systemanforderungen</b>	Windows 7, 8, 8.1 oder 10 (nur 64 Bit) mit mindestens 4 GB RAM (mind. 8 GB empfohlen)				
<b>Umgebungsbedingungen</b>	Betrieb: Temperatur: 59–86 °C (15–30 °F), Luftfeuchtigkeit: 30–70 % RH Lagerung: Temperatur: 0–35 °C (32–95 °F), Luftfeuchtigkeit: 20–90 % RH				
<b>Anschlussleistung</b>	100–132 V / 15 A oder 200–240 V / 7 A 50/60 Hz				
<b>Einhaltung gesetzlicher Vorschriften</b>	CE (LVD- und EMC-Richtlinie), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach				

<sup>1</sup>. Die Genauigkeit hängt von der Geometrie ab. Die Angabe der möglichen Genauigkeit basiert auf statistischen Daten bei 95 % Maßhaltigkeit. Die Genauigkeitsangabe in Z-Richtung enthält eine zusätzliche Toleranz von -0,000/+Schichthöhe.

<sup>2</sup> F123 T14H Head (123-00603-S) ist der einzige zugelassene Druckkopf für 0,127 mm (0,005 in.) mit ABS-CF10.



## F370

### Verfügbare Materialien

PLA<sup>2</sup>, ABS-ESD7, ABS-M30, ABS-CF10, ASA, Diran 410MF07<sup>2</sup>, FDM TPU 92A, PC-ABS, Stützmaterial QSR

### Abmessungen der Bauplattform

355 x 254 x 355 mm  
(14 x 10 x 14 in.)

### Materialfächer

4 insgesamt  
2 für Modellmaterial, 2 für Stützmaterial

### Software

GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro<sup>3</sup>  
Insight™

2. Für PLA wird kein lösliches Stützmaterial verwendet. Die Stützstrukturen bestehen aus abtrennbarem PLA.

3. GrabCAD Print Pro ist auf Abonnementbasis erhältlich.

#### Stratasys-Hauptsitz

7665 Commerce Way,  
Eden Prairie, MN 55344  
+1 800 801 6491 (gebührenfrei innerhalb der USA)  
+1 952 937-3000 (Intl)  
+1 952 937-0070 (Fax)

1 Holtzman St., Science Park,  
PO Box 2496  
Rehovot 76124, Israel  
+972 74 745 4000  
+972 74 745 5000 (Fax)

[stratasys.com](https://www.stratasys.com)

Zertifiziert nach ISO 9001:2015



Broschüre  
FDM

© 2024 Stratasys. Alle Rechte vorbehalten. Stratasys, das Stratasys Signet-Logo, F370 und FDM sind eingetragene Marken von Stratasys Inc. ABS-M30, FDM TPU 92A, Diran 410MF07, ABS-ESD7, GrabCAD Print, Insight und GrabCAD Print Pro sind Marken von Stratasys, Inc. Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber, und Stratasys übernimmt keine Verantwortung in Bezug auf die Auswahl, Leistung oder Verwendung dieser Nicht-Stratasys-Produkte. Technische Produktdaten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. BR\_FDM\_F370\_A4\_DE\_0424b