

Technische Datenblatt 3Ddimensionals PETG



Filament	PETG
Markenname	3Ddimensionals PETG
Verwendung	3D Druck Filament für FDM 3D Drucker
Hersteller	UAB filalab, Vilnius, Litauen

Empfohlene Druckeinstellungen

Betttemperatur	80°C ± 10°C
Düsentemperatur	235°C ± 10°C
Geschwindigkeit Bauteillüfter	100%
Druckgeschwindigkeit	80 - 160 mm/s
Toleranz Durchmesser	1.75mm ± 0.03mm
Betttemperatur	60°C ± 10°C
Düsentemperatur	205°C ± 10°C
Geschwindigkeit Bauteillüfter	100%
Druckgeschwindigkeit	100 - 200 mm/s
Toleranz Durchmesser	1.75mm ± 0.03mm

Physische Eigenschaften

Dichte g/cm ²	1.27	ASTM D792
Wasseraufnahme (nach 24 h)	1.13	ASTM D570
Hitze verformung Temp.	70 (158)	ASTM D648
MPa	64 (147)	
1.82 MPa	oC (o F)	

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit bei steckung 50mm/min	50 (510) MPa (kgf/cm ²)	ASTM D638
Zugfestigkeit bei brechen 50mm/min	28 (290) MPa (kgf/cm ²)	ASTM D638
Dehnung 50mm/min	140%	ASTM D638
Biegefestigkeit 1.27mm/min	73 (745) MPa (kgf/cm ²)	ASTM D790
Elastizitätsmodul 1.27mm/min	2100 (21500) MPa (kgf/cm ²)	ASTM D790

Diese Ergebnisse sollten nur als Richtwerte betrachtet werden. Die Werte hängen von den Druckeinstellungen und Druckatmosphäre ab.